



Гигиена имеет наиважнейшее значение в пищевой, фармацевтической и косметической промышленности, строгое соблюдение санитарии и гигиены производства обеспечивает гарантированное качество продукта. Гигиена требует корректную очистку всех элементов производства (резервуаров, труб, насосов и т.д.). Для выполнения этих условий установки безразборной мойки должны быть автоматизированными, правильно подобранными и специально спроектированными для каждого производства в отдельности в целях обеспечения максимальной продуктивности контролируемого процесса безразборной мойки.

Конструкция и характеристики

ПОРТАТИВНАЯ CIP УСТАНОВКА:

- Два 250л резервуара AISI 316 с обогреваемыми рубашками для подготовки растворов. Конические днища.
- Электронагреватели внутри ёмкости.
- Перистальтический, поршневой или мембранный насос для дозирования концентратов.
- Нагнетательный насос Hugiнох SE 4 кВт.
- Манифольды AISI 316 с пневматическими дисковыми затворами и контрольными головками C-TOP.
- Рама из AISI 304 с колёсиками.
- Фильтр на линии возврата.
- Автоматический контроль за температурой и проводимостью в линиях возврата.
- Датчики уровня в резервуарах.
- Контроль потока на линии возврата.
- Манометр на выходе насоса.
- 6" сенсорный экран.
- Система контроля ПЛК Siemens.
- 5 программ: подготовка, кратковременная мойка резервуаров и производственных линий, длительная мойка резервуаров и линий. Ручная активация клапанов. Визуализация статуса установки. Модификация параметров.
- Испытано и проверено в нашем испытательном центре.



Стандартные станции

CIP

Конструкция и характеристики

СТАТИЧЕСКАЯ CIP УСТАНОВКА:

- Два 1000л резервуара из AISI 316 с обогреваемыми рубашками для подготовки растворов. Конические днища.
- Один резервуар из AISI 304 без рубашки для восстановленной воды. Коническое дно.
- Обогрев посредством парового теплообменника с клапаном для пара, дренажом...
- Перистальтический, поршневой или мембранный насос для дозирования концентратов.
- Нагнетательный насос Huginox SE 5,5 кВт.
- Манифольды AISI 316 с пневматическими дисковыми затворами и контрольными головками C-TOP.
- Рама из AISI 304 с регулируемыми ножками.
- Фильтр на линии возврата.
- Автоматический контроль за температурой и проводимостью в линиях возврата.
- Датчики уровня в резервуарах.
- Контроль потока на линии возврата.
- Манометр на выходе насоса.
- 10" сенсорный экран.
- Система контроля ПЛК Siemens.
- 5 программ: подготовка, кратковременная мойка резервуаров и производственных линий, длительная мойка резервуаров и линий. Ручная активация клапанов. Визуализация статуса установки. Модификация параметров.
- Испытано и проверено в нашем испытательном центре.



Опции

- Рециркуляция внутри резервуара насосом.
- Дополнительный резервуар для дозирования стерилизующих агентов.
- Обмен данных между контрольной панелью CIP и другими контрольными системами завода.
- Двухседельные или односедельные клапаны вместо дисковых затворов.
- Трубчатый теплообменник.
- Различные конфигурации резервуаров (две одновременные линии...).
- Контроль за подачей.
- Регистрация операционных данных.
- Стационарные (габаритные) станции.

Материалы

- | | |
|--|------------------|
| Части, контактирующие со средой: | AISI 316L |
| Другие части: | AISI 304 |
| Изоляция: | минеральная вата |
| Уплотнения (клапаны, насосы, присоединения): | EPDM |

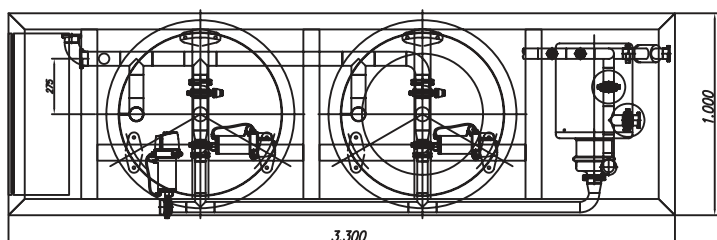
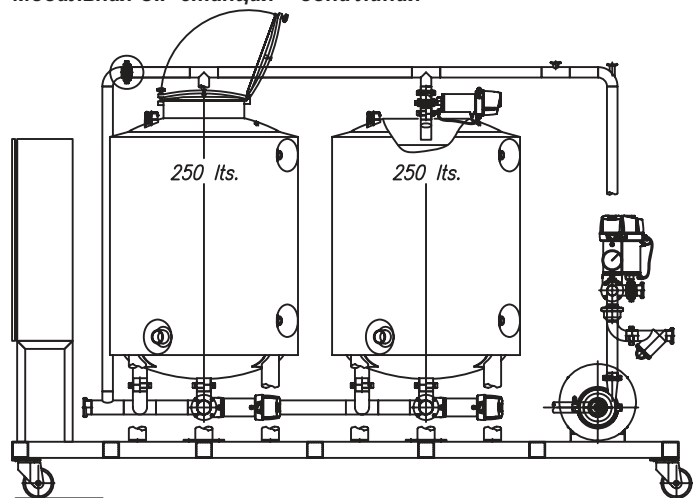


Стандартные станции

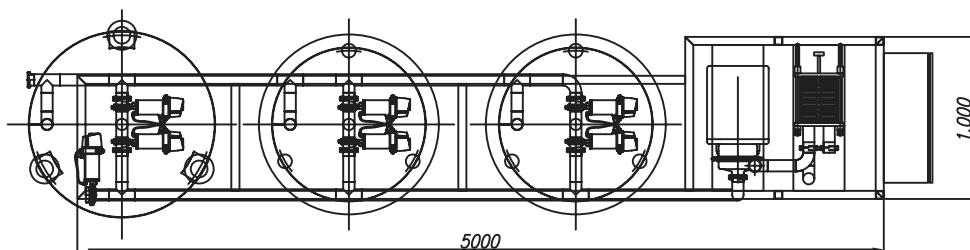
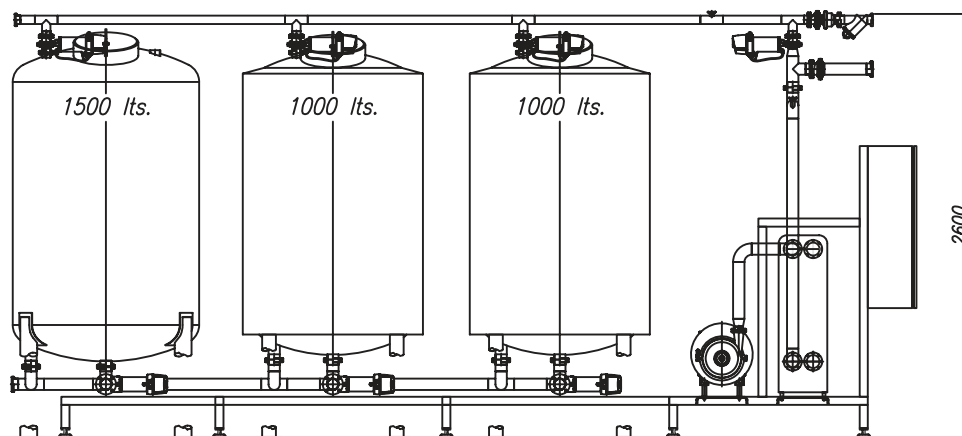
CIP

Общие размеры стандартной CIP станции

Мобильная CIP станция - одна линия



Стационарная CIP станция - одна линия



Стандартные станции СІР

office +38 044 2091823

mob. +38 098 6909428 Viber; WhatsApp; Telegram

✉ ktepumps@gmail.com

Skype: k-teppumps

Замечания

Условия поставки: DDP склад г. Киев

Заметки

Время поставки рассчитано согласно дате предложения и изменяется в зависимости от даты подтверждения заказа.

Размещая заказ, покупатель принимает предложение и все спецификации, характеристики и условия, указанные в данном документе.