



Datenblatt

ERHARD ECO Plattschieber



ERHARD ECO Plattenschieber

Der hochwertige Plattenschieber aus nichtrostendem Stahl

Mit seinem zweiteiligen Gehäuse aus rost- und säurebeständigem Stahl sowie der ebenfalls aus diesem Material gefertigten Schieberplatte ist der ERHARD ECO Plattenschieber perfekt gegen Eigen- und Kontaktkorrosion geschützt. Das Gehäuse ist formstabil gepresst und daher leicht und montagefreundlich und bietet eine volle Durchflussöffnung ohne Verengung des Durchgangs durch seitliche Plattenführungen.

Die Gleitschalen aus ultrahochmolekularem Niederdruck-Polyethylen, glasfaser verstärktem Polyesterharz bzw. Polyamid verfügen über beste Gleiteigenschaften sowie eine hohe Abriebfestigkeit. Die Stopfsbuchspackung aus PTFE sowie die Dichtung aus NBR lassen sich leicht auswechseln. Ein Bügelaufsatzt dient zur Befestigung der Schalt- und Steuergeräte sowie gleichzeitig der zahlreichen auf den Schieber exakt abgestimmten Antriebsoptionen, die auch im eingebauten Zustand ausgetauscht werden können.

ERHARD ECO Plattenschieber sind sowohl zum Einklemmen als auch als Endarmatur geeignet. Sie sind im Bereich der bewegten Schieberplatten durch Schutzeinrichtungen, z. B. Umwehrungen, gegen Berührung zu schützen.

Verwendungsbereich

Nennweite DN	Nenndruck PN	Wasserprüfdruck in bar für		Größter zulässiger Betriebsüberdruck in bar bei Betriebstemperatur bis 70°C
		Gehäuse	Abschluss	
50 - 100	10	15	10	10
125 - 300	6	9	6	6
350	4	6	4	4
400 - 600	2,5	3,75	2,5	2,5

Für ERU-Plattenschieber K1 (DN 50 - 600) und ERHARD-Stoffschieber (DN 700 - 1200) aus Gusseisen stehen separate Prospekte zur Verfügung.



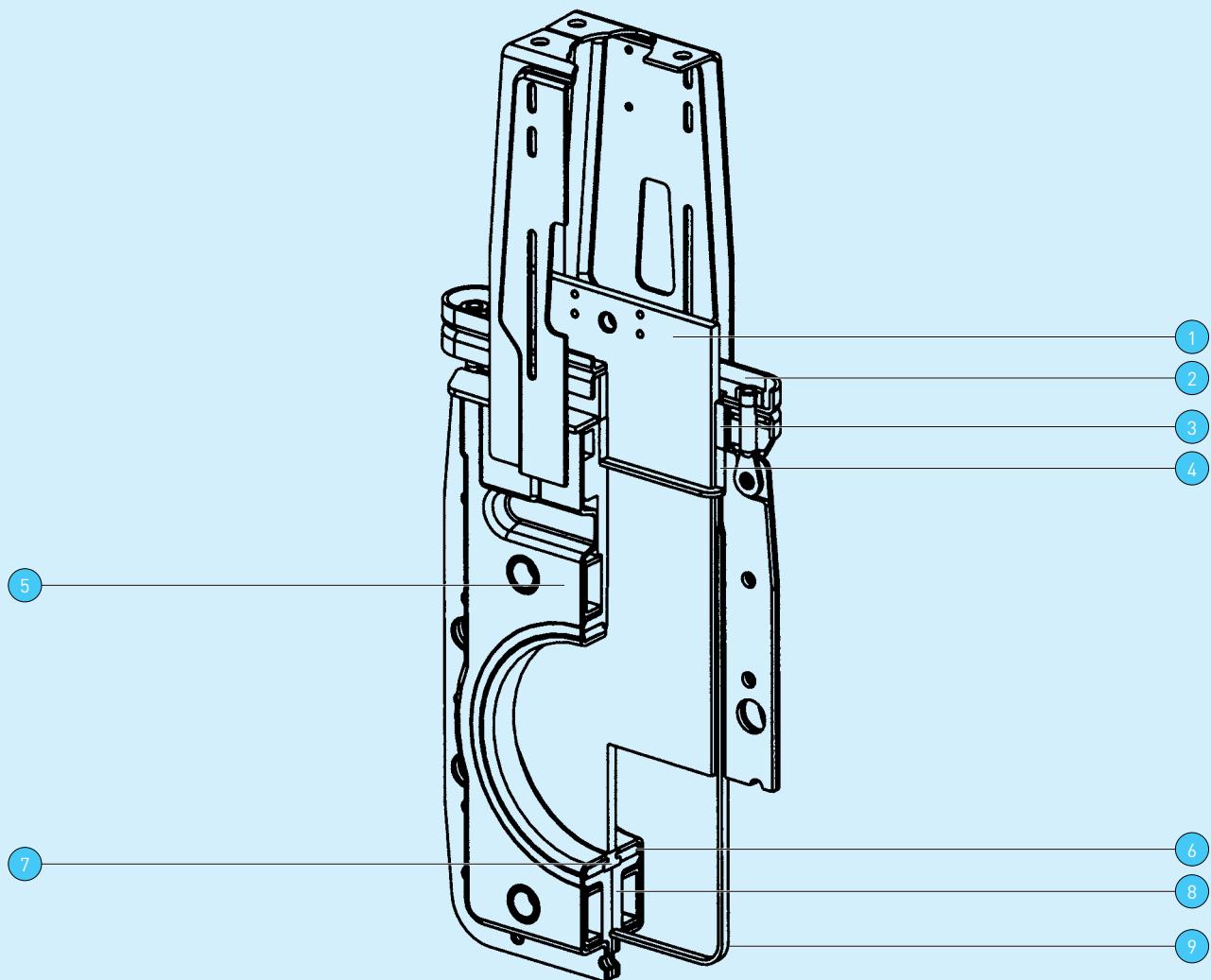
Betriebsanleitungen

Ausführung Handrad:
BA46D050

Mit Kraftkolben: BA46D051

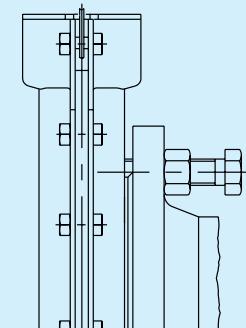
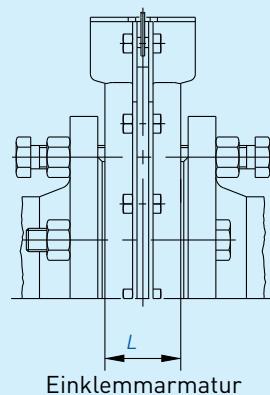
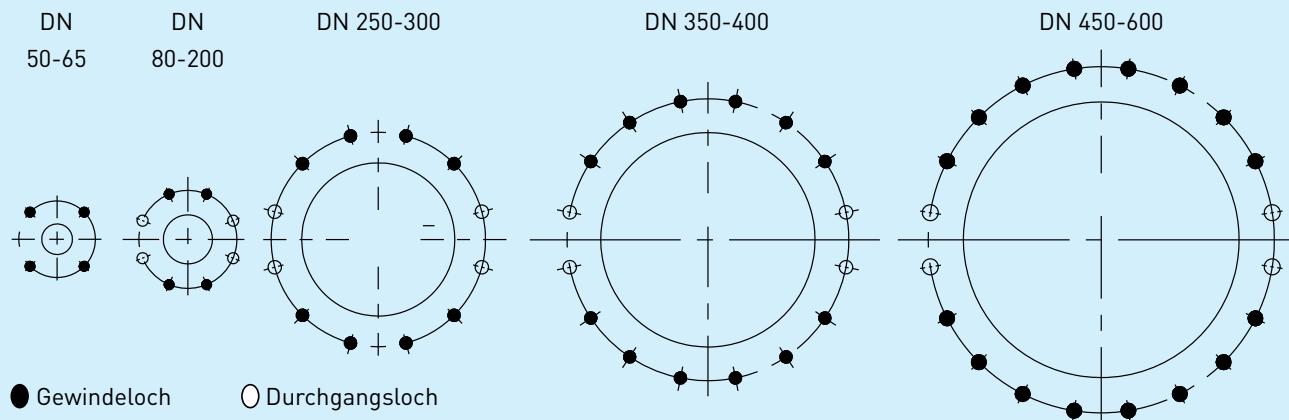
Mit E-Antrieb: BA46D052

Bauteile und Materialien auf einen Blick



Nr.	Bauteil	Material
1	Schieber	aus rost- und säurebeständigem Edelstahl
2	Stopfbuchsenbrille	aus rost- und säurebeständigem Edelstahl
3	Pressbrille	aus ultrahochmolekularem Niederdruck Polyäthylen/Glasfaserverstärktem Polyesterharz.
4	Plattendichtung	aus PTFE und NBR-Dichtung.
5	Gehäuse	aus rost- und säurebeständigem Edelstahl.
6	NL-Ring	aus NBR
7	Füllstück	aus NBR
8	Gleitschale	aus ultrahochmolekularem Niederdruck Polyäthylen/Glasfaserverstärktem Polyesterharz
9	Spezial Flachdichtung	aus NBR

Einflanschmaße und Schraubenzahl



Nennweite DN	Bau-länge L	empfohl. Flansche			Einklemmarmatur						Endarmatur				
		Flöser Flansch G Vorschw.börd	Vorschweißflan.	Lochkreis-Ø	Gewindeloch		Durchg.-Lo.		Gewindeloch		Gewindeloch		Gewindeloch		
					6kt. Schrb. ISO 4017 ehem. DIN 933		6kt Mu ISO 4034 ehem. DIN 601		6kt. Schrb. ISO 4034 ehem. DIN 555		6kt. Schrb. ISO 4017 ehem. DIN 933		6kt Mu ISO 4034 ehem. DIN 555		
					Stk.	Größe	Stk.	Größe	Stk.	Größe	Stk.	Größe	Stk.	Größe	
50	40	DIN 2642	DIN 2633	125	165	8	M16x60	8	M16	-	-	4	M16x60	4	M16
65	40			145	185	8	M16x60	8	M16	-	-	4	M16x60	4	M16
80	50			160	200	8	M16x70	12	M16	4	M16x120	4	M16x70	4	M16
100	50			180	220	8	M16x70	12	M16	4	M16x120	4	M16x70	4	M16
125	50			210	250	8	M16x70	12	M16	4	M16x120	4	M16x70	4	M16
150	60			240	285	8	M20x80	12	M20	4	M20x140	4	M20x80	4	M20
200	60		DIN 2632	295	340	8	M20x80	12	M20	4	M20x140	4	M20x80	4	M20
250	70			350	395	16	M20x90	20	M20	4	M20x150	8	M20x90	8	M20
300	70			400	445	16	M20x90	20	M20	4	M20x150	8	M20x90	8	M20
350	70			460	505	24	M20x90	28	M20	4	M20x150	12	M20x90	12	M20
400	90			515	565	24	M24x110	28	M24	4	M24x180	12	M24x110	12	M24
450	92			565	615	32	M24x110	36	M24	4	M24x180	16	M24x110	16	M24
500	92			620	670	32	M24x110	36	M24	4	M24x180	16	M24x120	16	M24
600	110			725	780	32	M24x110	36	M24	4	M27x200	16	M27x130	16	M24

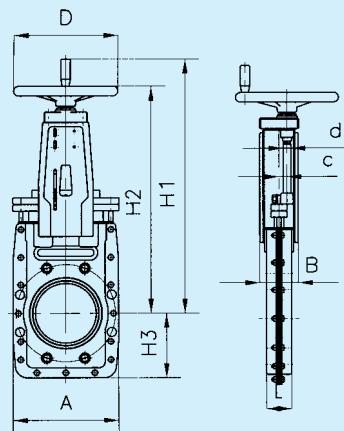
Ausführungsvarianten und Abmessungen

Mit Handrad und nichtsteigender Spindel¹⁾

Nennweite DN	Nenndruck PN	L	A	B	D	H1	H2	H3	Gew. Tr-/LH d	c	Umd. Hub	Gew. ca. kg
50	10	40	210	77	180	471	386	100	20x4	15	17	9,0
65	10	40	210	77	180	471	386	100	20x4	15	22	9,5
80	10	50	185	92	180	481	396	125	20x4	15	27	10,0
100	10	50	210	92	225	542	457	135	20x4	18	25	12,5
125	6	50	240	92	225	592	507	145	20x4	18	31	15,5
150	6	60	258	92	225	637	552	160	20x4	18	38	19,5
200	6	60	330	162	280	739	654	190	24x5	22	40	38,0
250	6	70	400	162	280	849	764	230	24x5	22	50	51,0
300	6	70	460	172	360	-	864	260	24x5	22	60	67,0
350	4	70	520	194	360	-	1017	290	30x6	26	58	96,0
400	2,5	90	580	236	500	-	1167	325	30x6	26	67	139,0
450	2,5	92	630	170	500	-	1285	315	30x6	28,5	75	261,0
500	2,5	92	680	170	500	-	1345	340	36x6	35	83	311,0
600	2,5	110	780	190	500	-	1575	390	36x6	36,5	100	468,0

1) Handrad ab DN 300 ohne Ballengriff

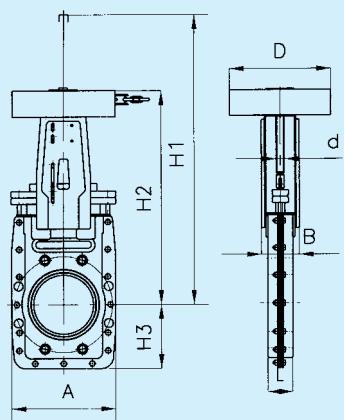
Erz.-Nr.: 4685 6673



Mit Kettenradantrieb und steigender Spindel

Nennweite DN	Nenndruck PN	L	A	B	D	H1	H2	H3	Gew. Tr-/LH d	Umd. Hub	Gew. ca. kg
50	10	40	210	77	275	397	380	100	20x4	12,5	14,0
65	10	40	210	77	275	412	380	100	20x4	16	14,0
80	10	50	185	92	275	437	390	125	20x4	20	14,0
100	10	50	210	92	315	520	450	135	24x5	20	19,0
125	6	50	240	92	315	595	500	145	24x5	25	21,5
150	6	60	258	92	315	665	545	160	24x5	30	26,0
200	6	60	330	162	395	821	653	190	30x6	33	45,0
250	6	70	400	172	395	981	763	230	30x6	41	59,0
300	6	70	460	172	395	1131	863	260	30x6	50	77,0
350	4	70	520	194	465	1350	1010	290	36x6	58	110,0
400	2,5	90	580	190	465	1550	1160	325	36x6	67	149,0

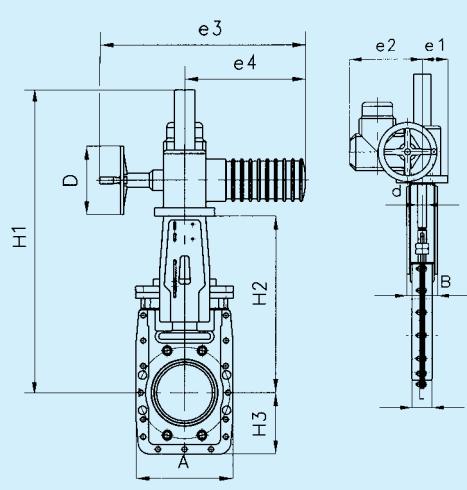
Erz.-Nr.: 4680 6651



Mit Elektro-Drehantrieb und steigender Spindel

Nennweite DN	Nenndruck PN	L	A	B	H1	H2	H3	D	Gew. Tr-/LH d	e1	e2	e3	e4	Umdr. Hub	Schl.-Zeit S ¹⁾	Gew. ca. kg
50	10	40	210	77	608	300	100	125	20x4	62	237	530	280	13	18	30,0
65	10	40	210	77	608	300	100	125	20x4	62	237	530	280	17	23	30,5
80	10	50	185	82	618	310	125	125	20x4	62	237	530	280	20	28	31,0
100	10	50	210	92	678	370	135	125	24x5	62	237	530	280	20	28	34,0
125	6	50	240	92	728	420	145	125	24x5	62	237	530	280	25	34	36,5
150	6	60	258	92	820	465	160	125	24x5	62	237	530	280	30	41	40,5
200	6	60	330	162	923	558	190	160	30x6	62	237	530	280	33	45	60,5
250	6	70	400	172	1033	668	230	160	30x6	62	237	530	280	42	57	75,0
300	6	70	460	172	1233	768	260	160	30x6	62	237	530	280	50	67	93,0
350	4	70	520	194	1375	905	290	200	36x6	65	247	580	355	58	78	119,0
400	2,5	90	580	236	1625	1055	325	200	36x6	65	247	580	355	67	90	159,0
450	2,5	92	630	170	1785	1190	315	200	36x6	65	247	580	355	75	101	280,0
500	2,5	92	680	170	1875	1250	340	315	36x6	90	285	728	390	84	112	364,0
600	2,5	110	780	190	2205	1480	390	315	44x7	90	285	728	390	87	116	521,0

Erz.-Nr.: 4680 6612



1) Schließzeit bei Drehantrieb mit 45 Umdr./min.

Antriebstyp DN50-DN80: SA07.2-A (Max. 30 NM) F10

Antriebstyp DN100-DN150: SA07.6-A (Max. 60 NM) F10

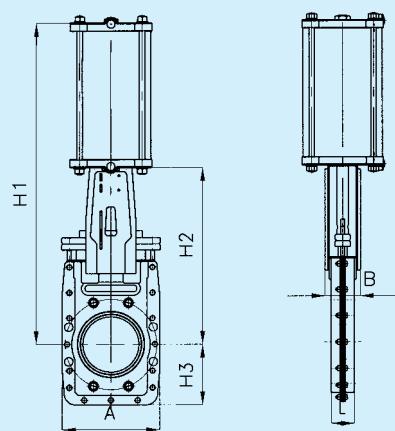
Antriebstyp DN200-DN450: SA10.2-A (Max. 120 NM) F10

Antriebstyp DN500-DN600: SA14.2-A (Max. 250 NM) F14

Mit Pneumatikbetrieb

Nennweite DN	Nenndruck PN	L	A	B	H1	H2	H3	D	Zyl. Ø	Steueranschl.	Steuerdruck bar	Gew. ca. kg
50	10	40	210	77	479	300	100	120	100	R 1/8"	6	11,0
65	10	40	210	77	494	300	100	120	100	R 1/8"	6	11,5
80	10	50	185	82	519	310	125	120	100	R 1/8"	6	12,0
100	10	50	210	92	610	370	135	140	125	R 1/4"	6	17,5
125	6	50	240	92	685	420	145	140	125	R 1/4"	6	20,0
150	6	60	258	92	755	465	160	160	145	R 1/4"	6	24,5
200	6	60	330	162	909	558	190	190	175	R 1/2"	6	45,5
250	6	70	400	172	1069	668	230	190	175	R 1/2"	6	62,0
300	6	70	460	172	1219	768	260	220	200	R 1/2"	6	83,0
350	4	70	520	194	1419	905	290	250	230	R 1/2"	6	118,0
400	2,5	90	580	236	1663	1055	325	250	230	R 1/2"	6	162,5
450	2,5	92	630	170	1764	1190	315	250	230	R 1/2"	6	293,0
500	2,5	92	680	170	2028	1250	340	320	300	R 1/2"	6	351,0
600	2,5	110	780	190	2358	1480	390	320	300	R 1/2"	6	523,0

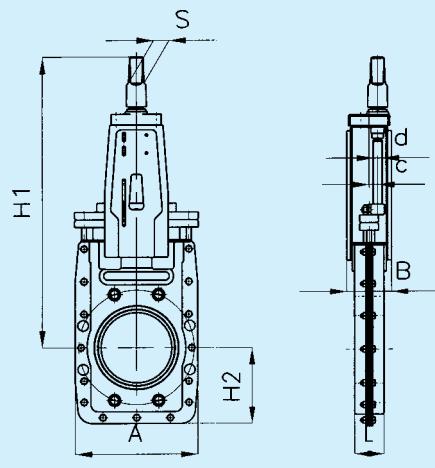
Erz.-Nr.: 4680 6620



Mit Vierkantschoner und nichtsteigender Spindel

Nennweite DN	Nenndruck PN	L	A	B	H1	H2	s	Gew. Tr-/LH d	c	Umd. Hub	Gew. ca. kg
50	10	40	210	77	386	100	32	20x4	15	17	9,0
65	10	40	210	77	386	100	32	20x4	15	22	9,5
80	10	50	185	82	396	125	32	20x4	15	27	10,0
100	10	50	210	92	457	135	32	20x4	18	25	12,5
125	6	50	240	92	507	145	32	20x4	18	31	15,5
150	6	60	258	92	552	160	32	20x4	18	38	19,5
200	6	60	330	162	654	190	32	24x5	22	40	38,0
250	6	70	400	172	764	230	32	24x5	22	50	51,0
300	6	70	460	172	864	260	32	24x5	22	60	67,0
350	4	70	520	194	1017	290	32	30x6	26	58	96,0
400	2,5	90	580	236	1167	325	32	30x6	26	67	139,0
450	2,5	92	630	170	1285	315	32	30x6	28,5	75	261,0
500	2,5	92	680	170	1345	340	32	36x6	35	83	311,0
600	2,5	110	780	190	1575	390	32	36x6	36,5	100	468,0

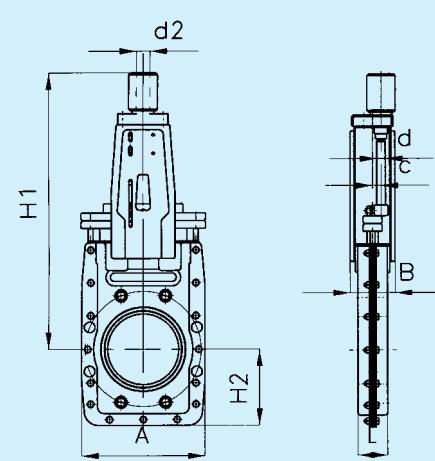
Erz.-Nr.: 4685 6677



Mit Rundmuffe und nichtsteigender Spindel

Nennweite DN	Nenndruck PN	L	A	B	H1	H2	Gew. Tr-/LH d	d2	c	Umd. Hub	Gew. ca. kg
50	10	40	210	77	405	100	20x4	20	15	17	9,0
65	10	40	210	77	405	100	20x4	20	15	22	9,5
80	10	50	185	82	415	125	20x4	20	15	27	10,0
100	10	50	210	92	476	135	20x4	22	18	25	12,5
125	6	50	240	92	526	145	20x4	22	18	31	15,5
150	6	60	258	92	571	160	20x4	22	18	38	19,5
200	6	60	330	162	674	190	24x5	25	22	40	38,0
250	6	70	400	172	784	230	24x5	25	22	50	51,0
300	6	70	460	172	889	260	24x5	30	22	60	67,0
350	4	70	520	194	1012	290	30x6	30	26	58	96,0
400	2,5	90	580	236	1172	325	30x6	30	26	67	139,0
450	2,5	92	630	170	1317	315	30x6	30	28,5	75	261,0
500	2,5	92	680	170	1396	340	36x6	35	35	83	311,0
600	2,5	110	780	190	1690	390	36x6	35	36,5	100	468,0

Erz.-Nr.: 4685 6600



Your Choice in Waterflow Control



TALIS ist in Sachen Wassertransport und Wasserregulierung die absolute Nummer eins. TALIS hat die besten Lösungen im Bereich Wasser- und Energiemanagement sowie für industrielle und kommunale Anwendungen. Mit einer Vielzahl von Produkten bieten wir umfangreiche Lösungen für den gesamten Wasserkreislauf – von Hydranten, Absperrklappen und Plattenschiebern bis hin zu Ringkollenschiebern. Unsere Erfahrung, innovative Technologie, weltweite Expertise und unser individueller Beratungsprozess bilden die Grundlage zur Entwicklung nachhaltiger Lösungen für den effizienten Umgang mit der lebenswichtigen Ressource „Wasser“.



ERHARD GmbH & Co. KG

Postfach 1280
D-89502 Heidenheim
Meeboldstraße 22
D-89522 Heidenheim
Telefon: +49 7321 320-0
Telefax: +49 7321 320-491
E-Mail: info@erhard.de
Internet: www.erhard.de

<http://k-tep.com.ua>
[✉ k-tep@ukr.net](mailto:k-tep@ukr.net)
Office +38 044 2091823
■ MTC +38 066 9076563
■ Киевстар +38 098 3676414
Skype: k-teppumps