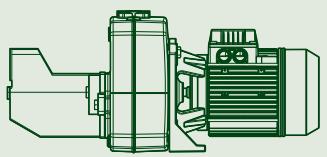
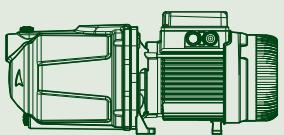
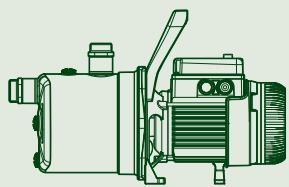
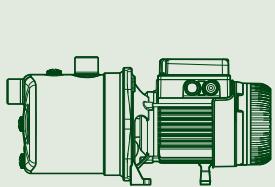


САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЙ
КАТАЛОГ

СЕРТИФИКАЦИЯ



THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK

CERTIFICATE

IQNet and its partner
CISQ/IMQ-CSQ

hereby certify that the organization

DWT HOLDING SPA
VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)
BRENDOLA (VI) - CASTELLO DI GODEGO (TV) - BIENTINA (PI)
SAN GERMANO DEI BERICI (VI) - GEZZATE (MI) -
PRC CHINA

for the following field of activities

Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps,
electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use

Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

has implemented and maintains a

Quality Management System
which fulfills the requirements of the following standard

ISO 9001:2008

Issued on: 2013 - 09 - 23

Expiry date: 2015 - 06 - 15

Registration Number: IT - 824

Michael Drechsel

President of IQNET



Ing. Claudio Provetti

President of CISQ

AENOR Spain AFNOR Certification France AIB-Vincor Argentina Bolgum ANCI-SIGM Mexico APCER Portugal CCC Cyprus CISQ Italy CQC China QOM China COS Czech Republic Certi Group DQS Holding GmbH Germany DS Denmark ICAV Brazil FONDONORMA Venezuela ICOTEC Colombia IMNC Mexico INNORPI Tunisia Inspecta Certification Poland IRAM Argentina IMA Japan KFO Korea MIRTEC Greece MSZT Hungary Nemko AS Norway NSAI Ireland PCBC Poland Quality Austria Austria RIA Russia SII Israel SIQ Slovenia SIRIM QAS International Malaysia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia TSI Turkey YUQS Serbia

* IQNet is represented in the USA by: AFNOR Certification, CISQ, DQS Holding GmbH and NSAI Inc.

* The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

All. 1 di 1
Ann. 1 of 1



ALLEGATO CERTIFICATO N.
9101.COGE

ANNEX CERTIFICATE

(*) Unità Operativa:
(*) Operative Units:

DAB PUMPS SPA
VIA BONANNO PISANO 1 - 56031 BIENTINA (PI)

TESLA SRL
VIA DEL LAVORO 3 - 36040 SAN GERMANO DEI BERICI (VI)

TESLA SRL
VIA BERGAMO 2 - 20060 GEZZATE (MI)

DAB PUMPS QINGDAO CO., LTD.
40 KAITUO ROAD, QINGDAO DEVELOPMENT ZONE - SHANDONG PROVINCE, PRC CHINA

CSQ is a member of
- IQNet -
www.iqnet-certification.com

IQNet is the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management systems certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and counts over 1500 substances all over the globe.

| DATE: | PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION | EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE | SCADENZA EXPIRY |
|-------|---|-------------------------------------|--------------------|
| | 1995-07-17 | 2013-09-23 | 2015-06-15 |

IMO S.p.A. - VIA QUINTILIANO, 43 - 20138 MILANO

CSQ è la Federazione Italiana di
Organismi di Certificazione dei
sistemi di gestione.

CISQ è la Rete Federale
di management system
Certification Bodies.



www.cisq.com



EA: 18, 19

La validità del certificato è subordinata a sorveglianza annuale e restante compito del Sistema di Gestione
The validity of the certificate is submitted to annual audit and is the responsibility of the Management System within three years
Refer to the Quality Manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements



CERTIFICATO N.
CERTIFICATE N. 9101.COGE

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA QUALITÀ DI
WE HEREBY CERTIFY THAT THE QUALITY SYSTEM OPERATED BY

DWT HOLDING SPA

VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)

UNITÀ OPERATIVA
OPERATIVE UNITS

DAB PUMPS

VIA MARCO POLO 14 - 35035 MESTRINO (PD)

DAB PUMPS

VIA E. FERMI 6-8-10 - 31030 CASTELLO DI GODEGO (TV)

Vedere gli Allegati per le altre Unità Operative (n° 1 pagina)
View the Annexes for the other Operational Units (n° 1 page)

E' CONFORME ALLA NORMA
IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD
ISO 9001:2008

PER LE SEGUENTI ATTIVITÀ
FOR THE FOLLOWING ACTIVITIES

Progettazione, produzione, vendita e assistenza di componenti e controlli elettronici per pompe,
eletropompe e gruppi di pompaggio per acqua fredda e calda ad uso civile, industriale ed agricolo
Design, production, sale and assistance of components and electronic controls for pumps,
electropumps, and pump sets for cold and hot water for civil, industrial and agricultural use

Riferiti al manuale della qualità per l'applicabilità dei requisiti della norma ISO 9001:2008
Refer to quality manual for details of applications to ISO 9001:2008 requirements

| DATE: | PRIMA CERTIFICAZIONE FIRST CERTIFICATION | EMISSIONE CORRENTE CURRENT ISSUE | SCADENZA EXPIRY |
|-------|---|-------------------------------------|--------------------|
| | 1995-07-17 | 2013-09-23 | 2015-06-15 |

IMO S.p.A. - VIA QUINTILIANO, 43 - 20138 MILANO

CSQ è la Federazione Italiana di
Organismi di Certificazione dei
sistemi di gestione aziendale.

CISQ è la Rete Federale
di management system
Certification Bodies.



www.cisq.com

СОДЕРЖАНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ И МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

| | | | | | |
|---|----------------------------|----------------|---|--------------------------------------|----------------|
|  | JET | СТР. 3 |  | MULTI INOX | СТР. 56 |
|  | JET 151-251-200-300 | СТР. 9 |  | JET – JET INOX – EUROINOX M-P | СТР. 59 |
|  | JETINOX | СТР. 14 | | | |
|  | JETCOM | СТР. 20 | | | |
|  | DP | СТР. 26 | | | |
|  | GARDENJET | СТР. 29 | | | |
|  | GARDEN INOX | СТР. 33 | | | |
|  | GARDEN COM | СТР. 37 | | | |
|  | EURO | СТР. 41 | | | |
|  | EUROINOX | СТР. 46 | | | |
|  | EUROCOM | СТР. 51 | | | |

АКСЕССУАРЫ



СТР. 99

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

СТР. 103



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °C до +35 °C (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: отличающиеся значения частоты и/или напряжения.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц; трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения. Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Опора электродвигателя и корпус насоса: чугун.

Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеррафт/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

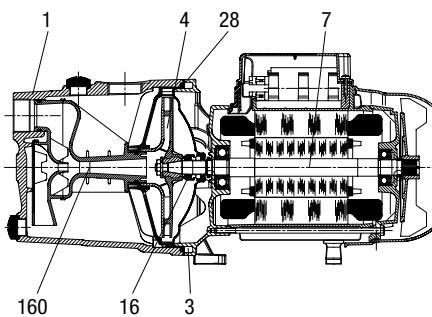
Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

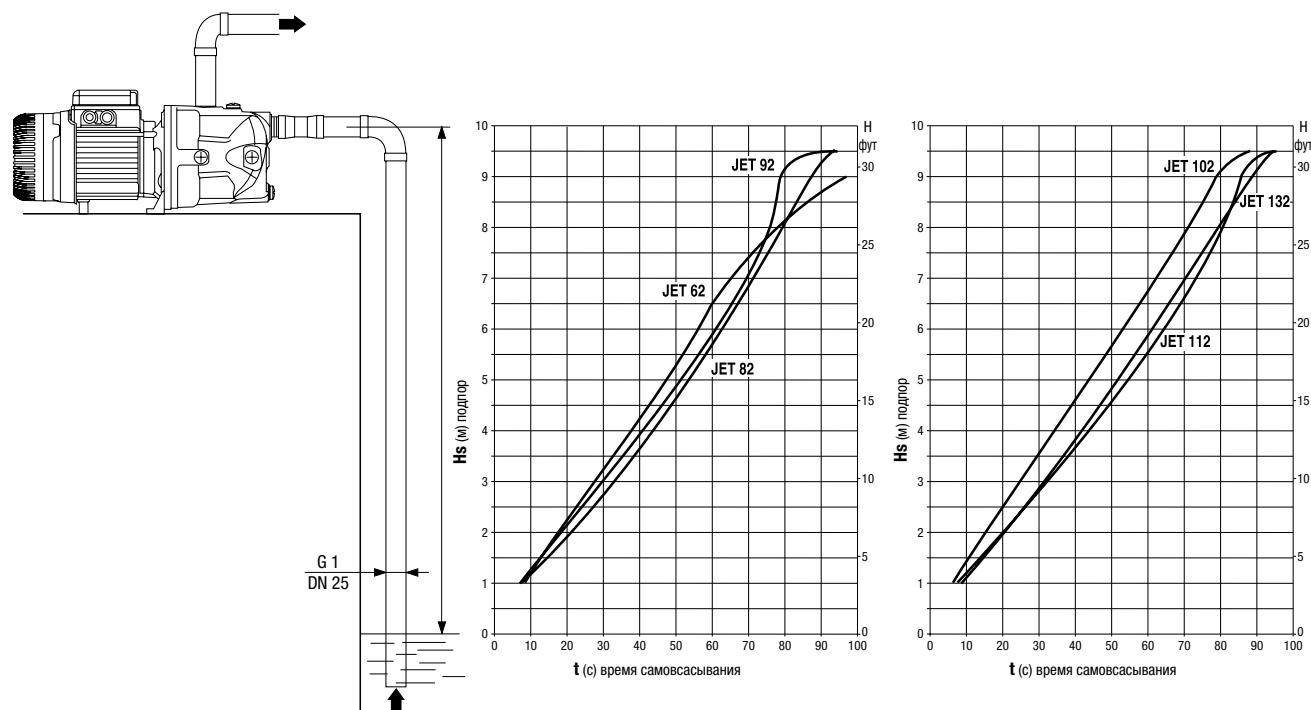
МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН 200 UNI ISO 185 |
| 3 | РАМА | ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР А |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 Cr13 – UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | ТЕХНОПОЛИМЕР А |

* В контакте с жидкостью

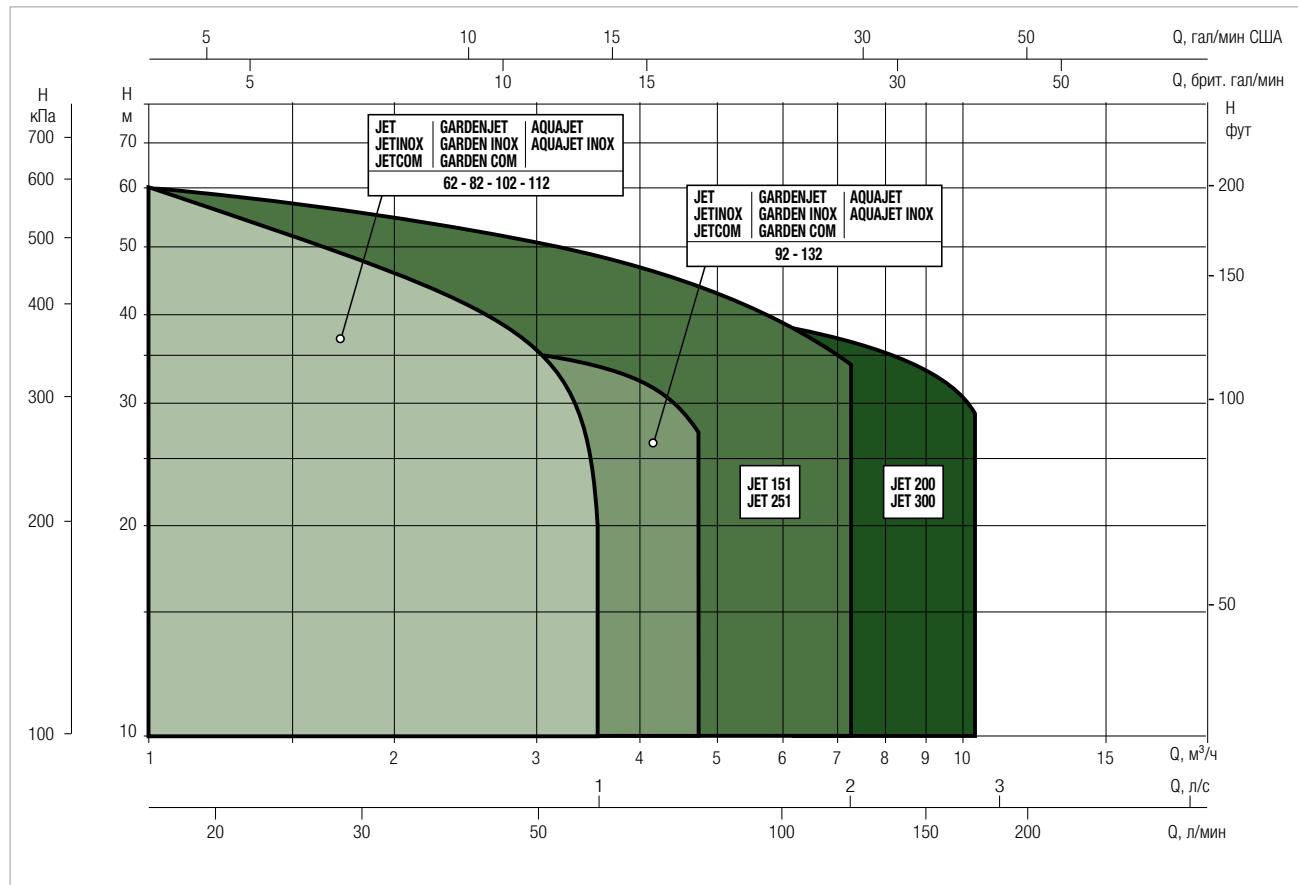


МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

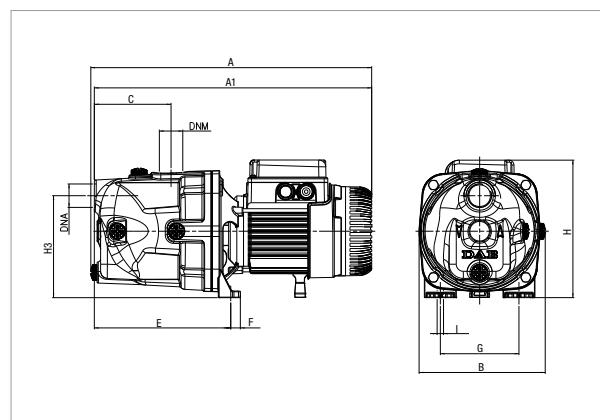
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ**ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ JET**

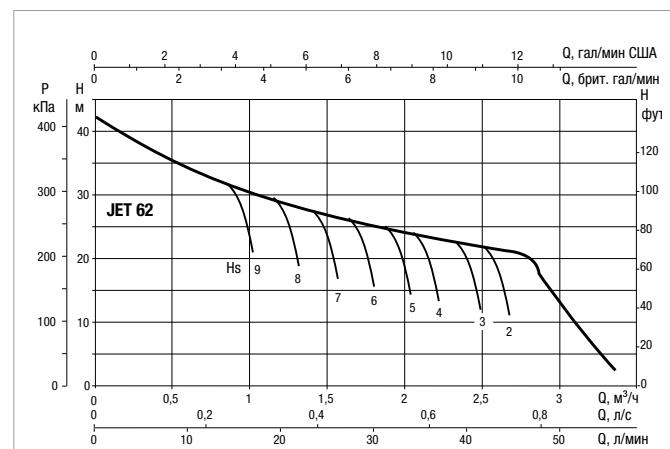
| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3 | 3,6 | 4,2 | 4,8 |
|-----------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| JET 62 M | Высота (M) | 42 | 35 | 29,2 | 25,6 | 22,9 | 21,1 | | | |
| JET 82 M | | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| JET 82 T | | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| JET 102 M | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| JET 102 T | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| JET 112 M | | 61 | 54 | 47,8 | 42,8 | 38,8 | 34,8 | 20 | | |
| JET 112 T | | 61 | 54 | 47,8 | 42,8 | 38,8 | 34,8 | 20 | | |
| JET 92 M | | 36,2 | 33,5 | 31 | 28,4 | 26 | 24 | 21,8 | 19,6 | 17 |
| JET 132 M | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |
| JET 132 T | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |

JET 62 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

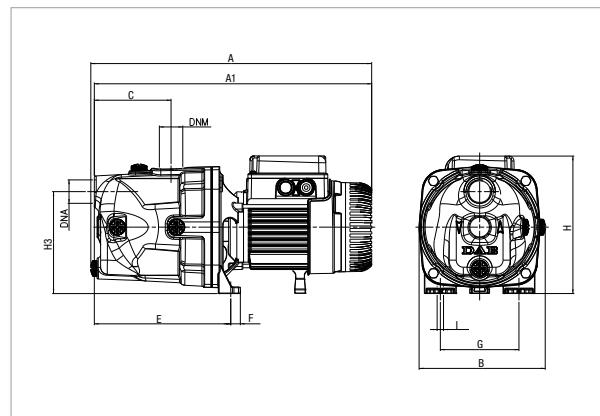


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|----------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС, кВт. | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| JET 62 M | 1x220–240 В ~ | 0,72 | 0,44 | 0,6 | 3,12 | 12,5 | 450 |

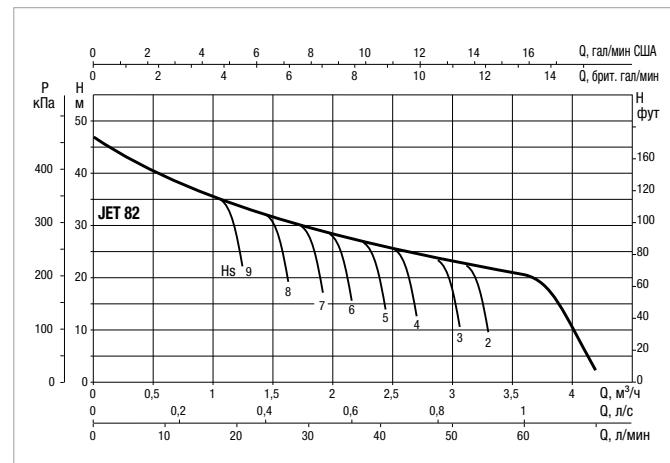
| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H3 | I0 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 62 | 395 | 390 | 178 | 108 | 192 | 14 | 111 | 193 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 10,5 |

JET 82 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

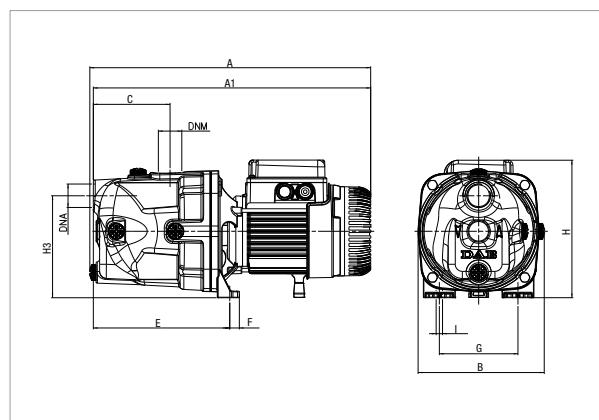


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|----------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС, кВт. | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| JET 82 M | 1x220–240 В ~ | 0,85 | 0,6 | 0,8 | 3,8 | 12,5 | 450 |
| JET 82 T | 3x230–400 В ~ | 0,86 | 0,6 | 0,8 | 2,8–1,6 | – | – |

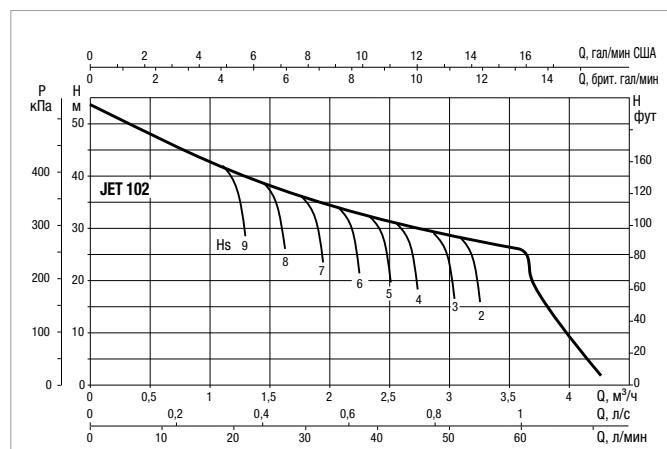
| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H3 | I0 | DNA GAS | DNA GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|----|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 82 | 395 | 395 | 178 | 108 | 192 | 14 | 111 | 193 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 10,7 |

JET 102 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

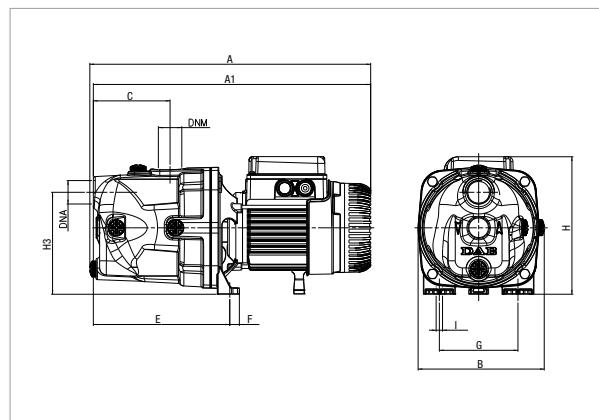


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС, кВт. | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, A | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| JET 102 M | 1x220–240 В ~ | 1,13 | 0,75 | 1 | 5,1 | 16 | 450 |
| JET 102 T | 3x230–400 В ~ | 1,04 | 0,75 | 1 | 3,3–1,9 | – | – |

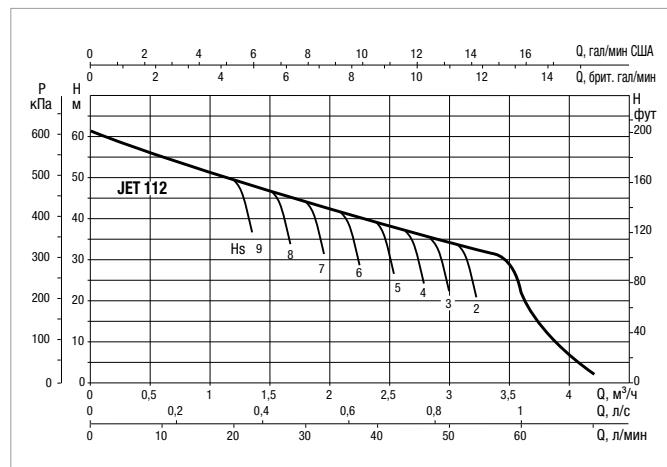
| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H3 | I Ø | DNA GAS | DNA GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 102 | 414 | 409 | 178 | 108 | 197 | 14 | 111 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 12,5 |

JET 112 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

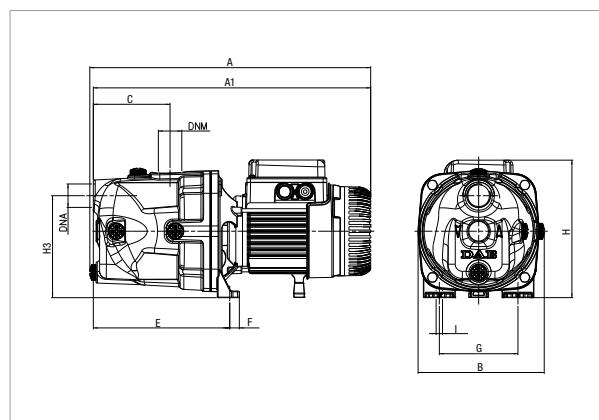


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС, кВт. | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, A | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| JET 112 M | 1x220–240 В ~ | 1,4 | 1 | 1,36 | 6,2 | 25 | 450 |
| JET 112 T | 3x230–400 В ~ | 1,35 | 1 | 1,36 | 4,3–2,5 | – | – |

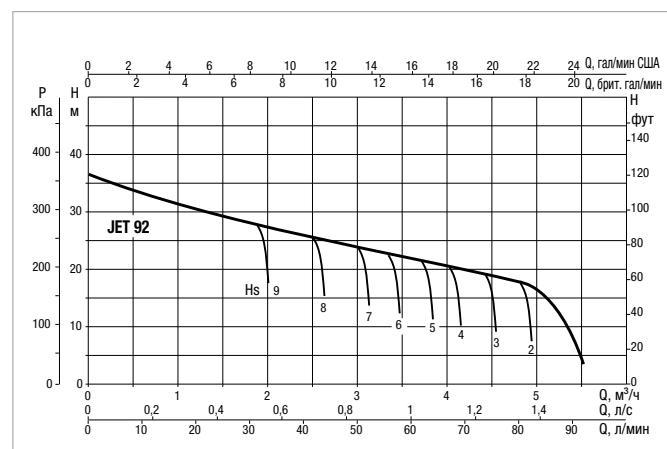
| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H3 | I Ø | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 112 M | 414 | 409 | 178 | 108 | 192 | 14 | 111 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 13,5 |
| JET 112 T | 430 | 409 | 178 | 108 | 192 | 14 | 111 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 15,1 |

JET 92 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

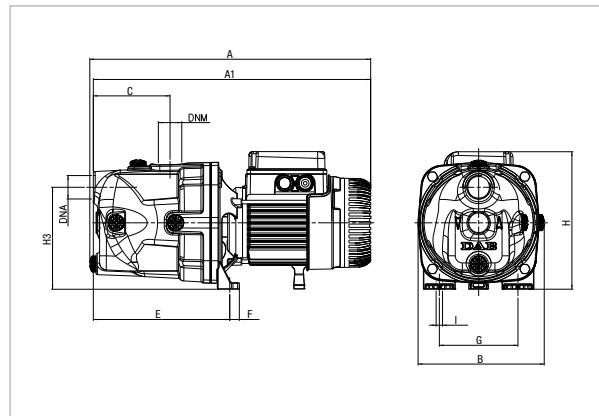


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|----------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МкФ | Объем конденсатора | | | |
| JET 92 M | 0,94 | | 0,75 | | 1 | 4,2 | 14 | 450 | |

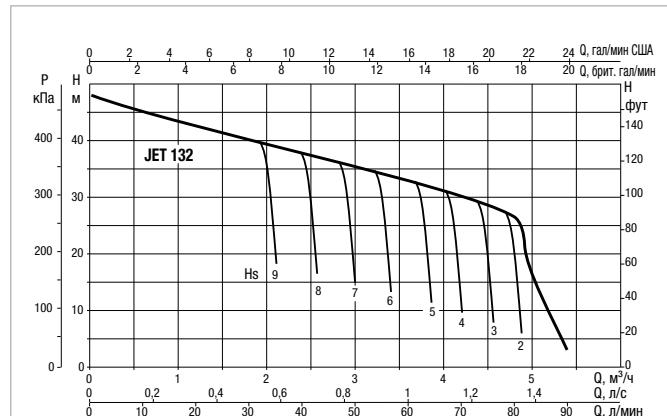
| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H3 | I Ø | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|--------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 92 | 395 | 390 | 178 | 108 | 192 | 14 | 111 | 193 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 11,7 |

JET 132 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|-----------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|-----|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МкФ | Объем конденсатора | | | |
| JET 132 M | 1,20 | 1,6 | 1,49 | | 1 | 1,36 | 6,6 | 25 | 450 |
| JET 132 T | 3x230–400 В ~ | | 1,43 | | 1 | 1,36 | 4,7–2,7 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H3 | I Ø | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-----------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 132 M | 414 | 409 | 263 | 108 | 192 | 14 | 111 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 13,5 |
| JET 132 T | 430 | 409 | 263 | 108 | 192 | 14 | 111 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,022 | 15,1 |

JET 151-251-200-300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



JET 151-251



JET 200-300

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °C до +35 °C (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: отличающиеся значения частоты и/или напряжения.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц; трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения.

Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Опора электродвигателя и корпус насоса: чугун.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Версии JET 151 и 251 оснащены двойным рабочим колесом.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродрафит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

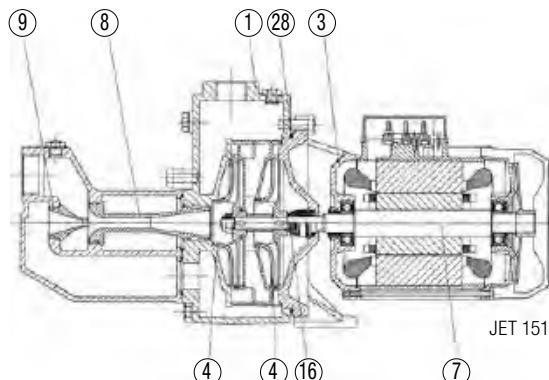
JET 151-251-200-300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

МАТЕРИАЛЫ

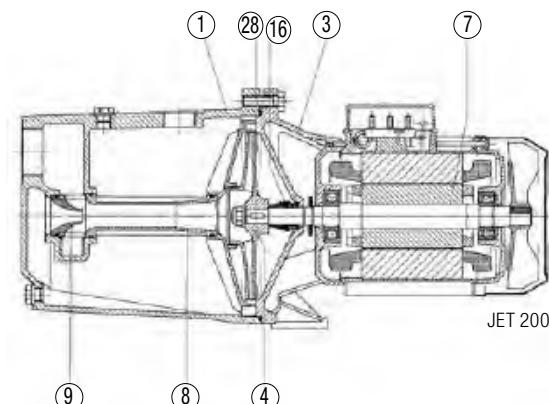
| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|--|---|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 3 | РАМА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X8CrNiS18-9 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71) |
| 8-9 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |

* В контакте с жидкостью

**МАТЕРИАЛЫ**

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|--|---|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 3 | РАМА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X8CrNiS18-9 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71) |
| 8-9 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |

* В контакте с жидкостью



JET 151-251-200-300

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

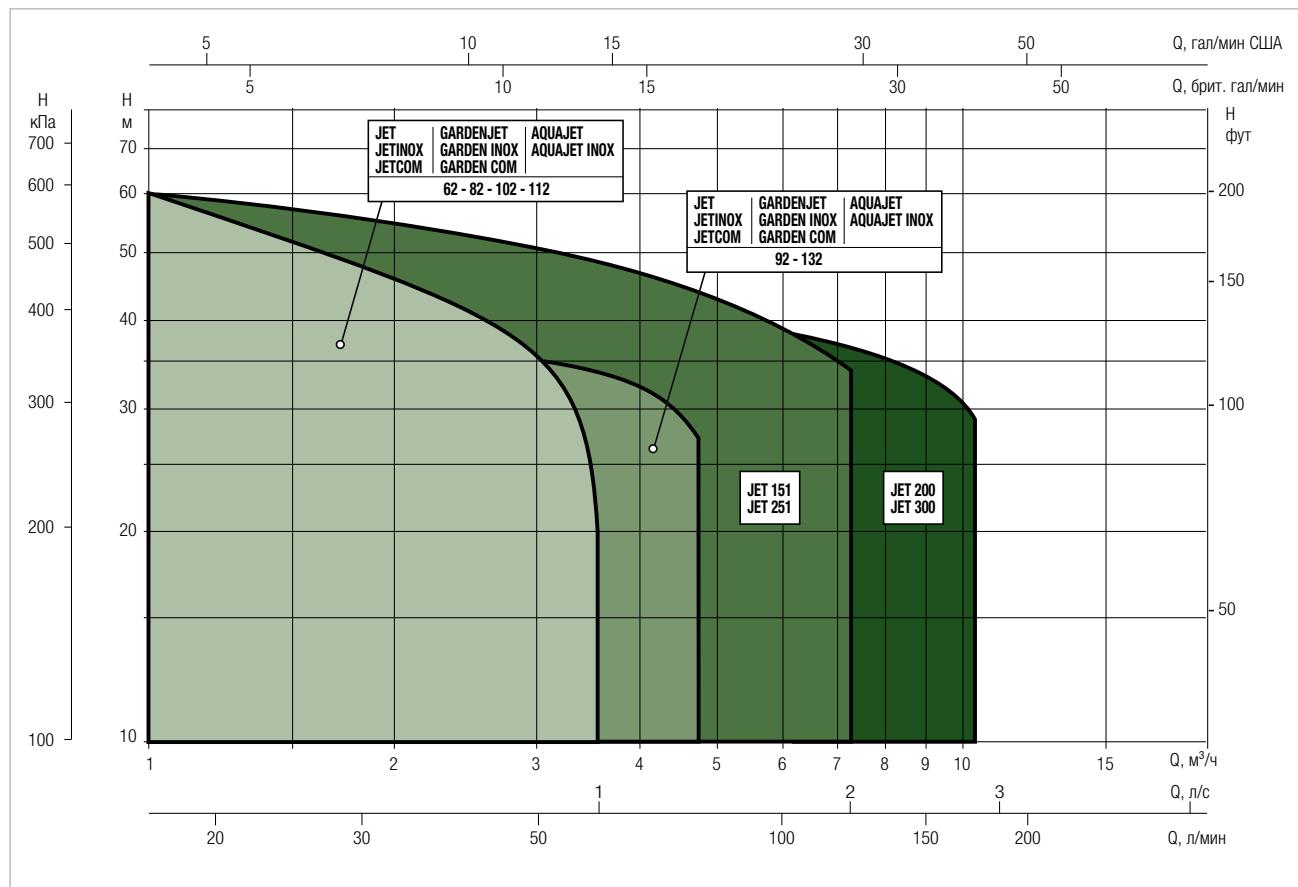
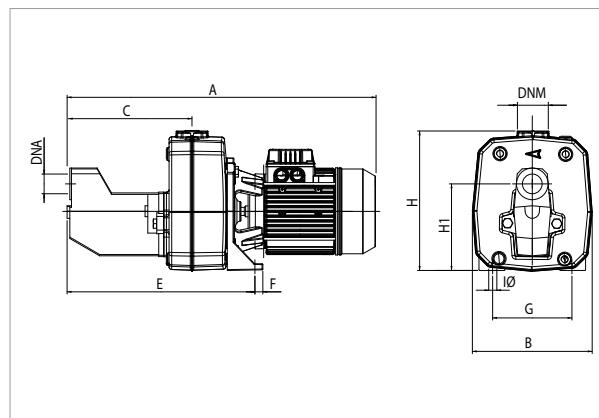


ТАБЛИЦА ВЫБОРА – JET 151-251-200-300

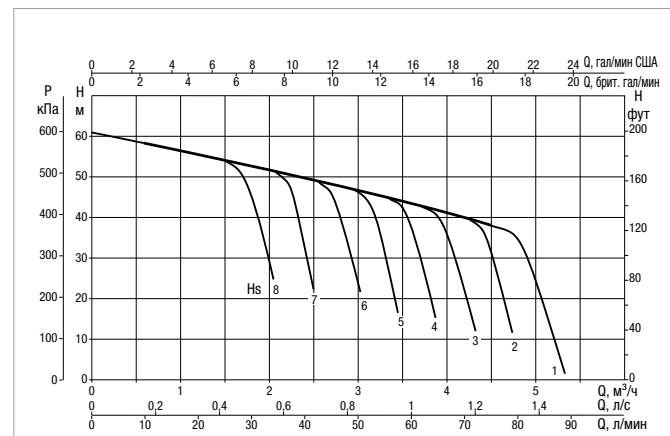
| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 6 | 7,2 | 9 | 9,6 | 10,5 |
|-----------|---------------------------|----|------|-----|------|------|------|------|-----|------|------|------|-----|------|------|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 | 150 | 160 | 175 |
| JET 151 M | | 61 | 58,2 | 56 | 53 | 50 | 46 | 43 | 36 | | | | | | |
| JET 151 T | | 61 | 58,2 | 56 | 53 | 50 | 46 | 43 | 36 | | | | | | |
| JET 251 M | | 62 | 60 | 58 | 56 | 54 | 51 | 48,5 | 46 | 43,5 | 39 | 34,2 | | | |
| JET 251 T | | 62 | 60 | 58 | 56 | 54 | 51 | 48,5 | 46 | 43,5 | 39 | 34,2 | | | |
| JET 200 M | | 41 | | | 37,5 | 36,5 | 35,2 | 34 | 33 | 31,8 | 29,5 | 27,2 | 24 | 22,8 | 21,3 |
| JET 200 T | | 41 | | | 37,5 | 36,5 | 35,2 | 34 | 33 | 31,8 | 29,5 | 27,2 | 24 | 22,8 | 21,3 |
| JET 300 M | | 51 | | | 48 | 47 | 46 | 44,5 | 43 | 42 | 40 | 37 | 33 | 32 | 29 |
| JET 300 T | | 51 | | | 48 | 47 | 46 | 44,5 | 43 | 42 | 40 | 37 | 33 | 32 | 29 |

JET 151 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

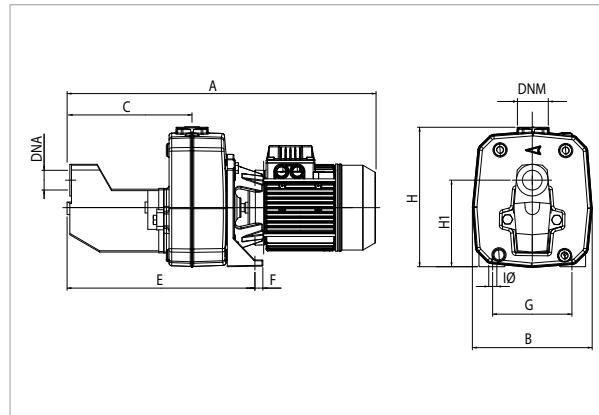


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | КОНДЕНСАТОР |
|-----------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|-------|-----------------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МкФ | Объем конденсатора |
| JET 151 M | 1x220–240 В ~ | | 1,6 | | 1,1 | | 1,5 | 7,2 |
| JET 151 T | 3x230–400 В ~ | | 1,6 | | 1,1 | | 1,5 | 5,2–3 |

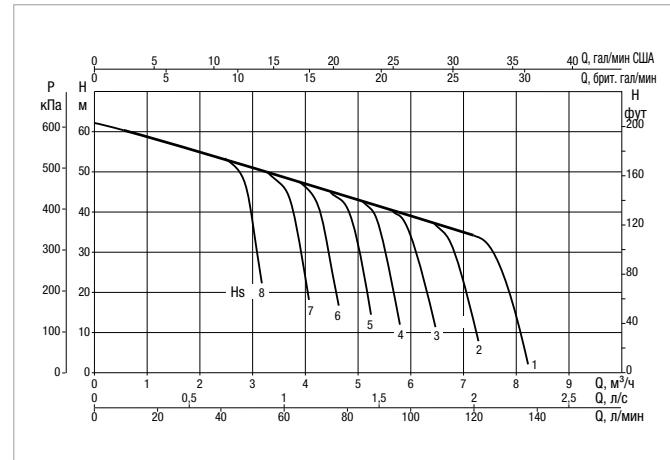
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 151 | 558 | 210 | 221 | 350 | 20 | 145 | 11 | 255 | 158 | 1 1/4" G | 1" G | 612 | 248 | 279 | 0,042 | 31 |

JET 251 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

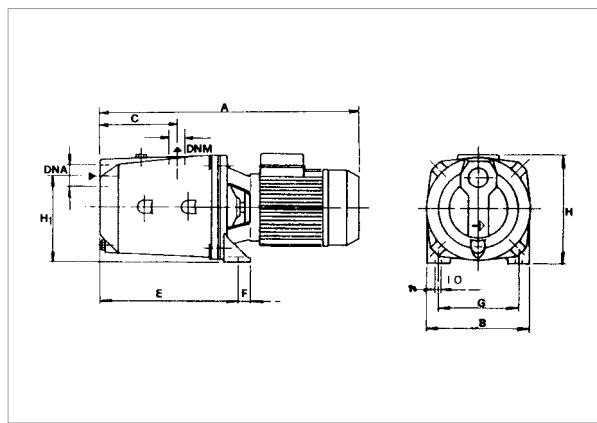


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | КОНДЕНСАТОР |
|-----------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|-------|-----------------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МкФ | Объем конденсатора |
| JET 251 M | 1x220–240 В ~ | | 2 | | 1,85 | | 2,5 | 10 |
| JET 251 T | 3x230–400 В ~ | | 2 | | 1,85 | | 2,5 | 6,9–4 |

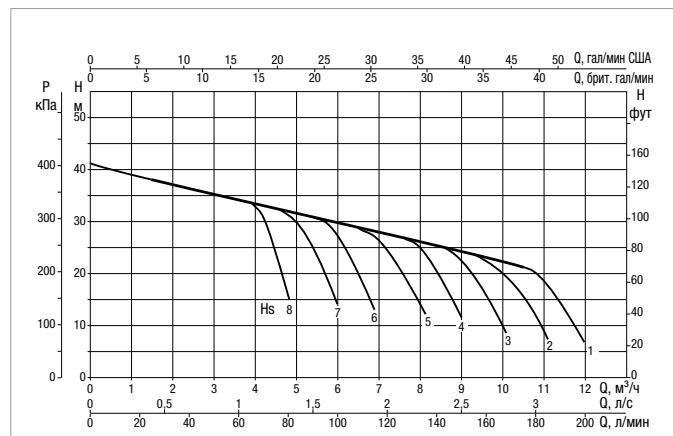
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 251 M | 632 | 210 | 221 | 350 | 20 | 145 | 11 | 255 | 158 | 1 1/4" G | 1" G | 657 | 248 | 279 | 0,045 | 35 |
| JET 251 T | 558 | 210 | 221 | 350 | 20 | 145 | 11 | 255 | 158 | 1 1/4" G | 1" G | 612 | 248 | 279 | 0,042 | 31 |

JET 200 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

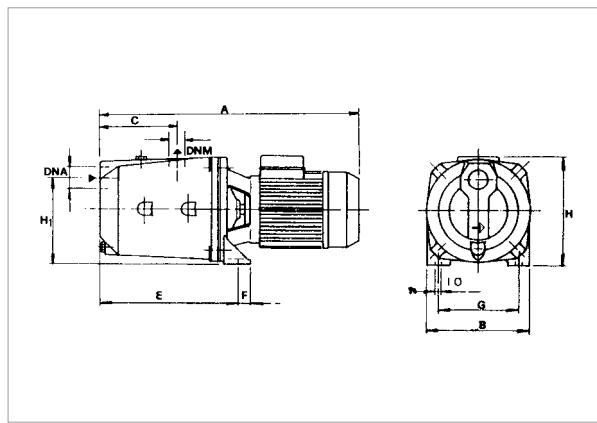


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС., кВт | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| JET 200 M | 1x220–240 В ~ | 2,0 | 1,5 | 2 | 9 | 31,5 | 450 |
| JET 200 T | 3x230–400 В ~ | 2,0 | 1,5 | 2 | 6,8–3,9 | – | – |

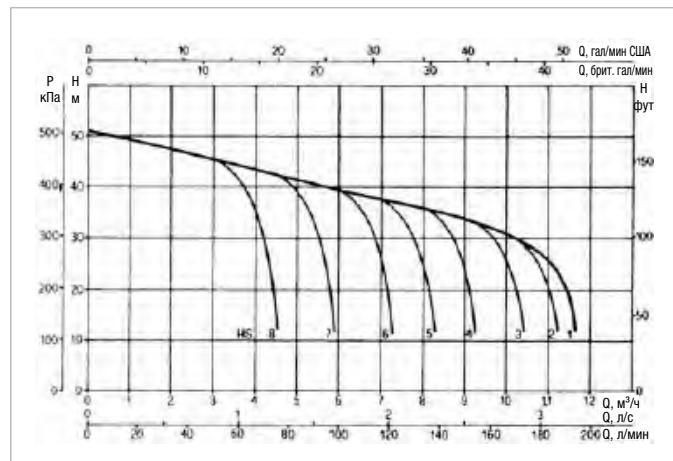
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I0 | H | H1 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 200 | 521 | 214 | 151 | 282 | 20 | 160 | 11 | 227 | 175 | 1 1/2" | 1 1/4" | 612 | 248 | 279 | 0,042 | 27 |

JET 300 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|-----------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС., кВт | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| JET 300 M | 1x220–240 В ~ | 2,7 | 2,2 | 3 | 12 | 40 | 450 |
| JET 300 T | 3x230–400 В ~ | 2,7 | 2,2 | 3 | 8,5–4,9 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I0 | H | H1 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 300 M | 521 | 214 | 151 | 282 | 20 | 160 | 11 | 235 | 175 | 1 1/2" | 1 1/4" | 612 | 248 | 279 | 0,045 | 31,5 |
| JET 300 T | 595 | 214 | 151 | 282 | 20 | 160 | 11 | 227 | 175 | 1 1/2" | 1 1/4" | 657 | 248 | 279 | 0,042 | 30 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °C до +35 °C (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +50 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное, 220–240 В – 50 Гц; трехфазное 230–400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения.

Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса, крышка держателя уплотнения и регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Торцевое уплотнение: углеродрафит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

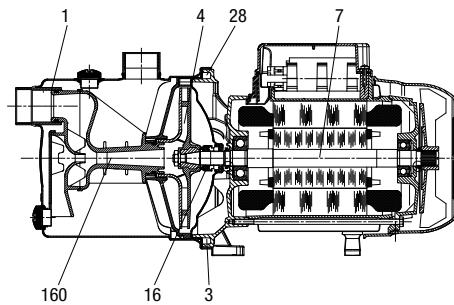
Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

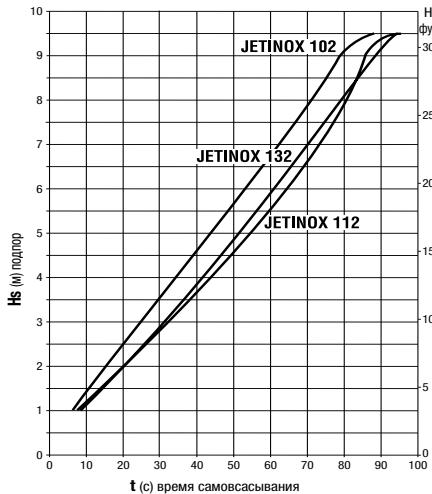
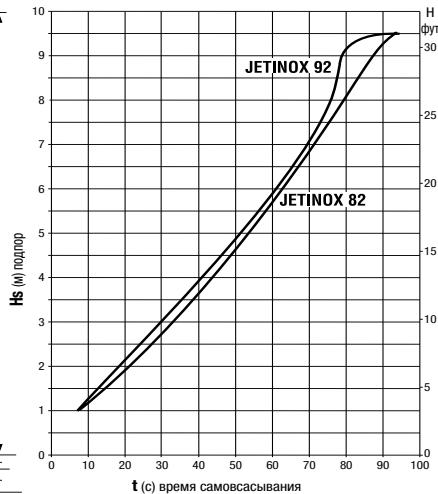
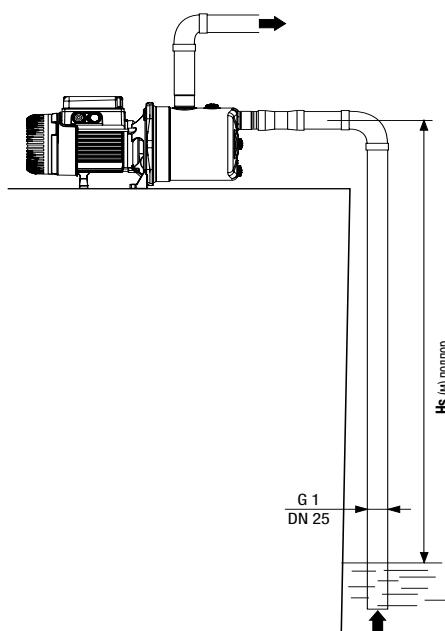
МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNi 1810 – UNI 6900/71 |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР А |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 Cr13 – UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 36 | КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNi 1810 – UNI 6900/71 |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | ТЕХНОПОЛИМЕР А |

* В контакте с жидкостью

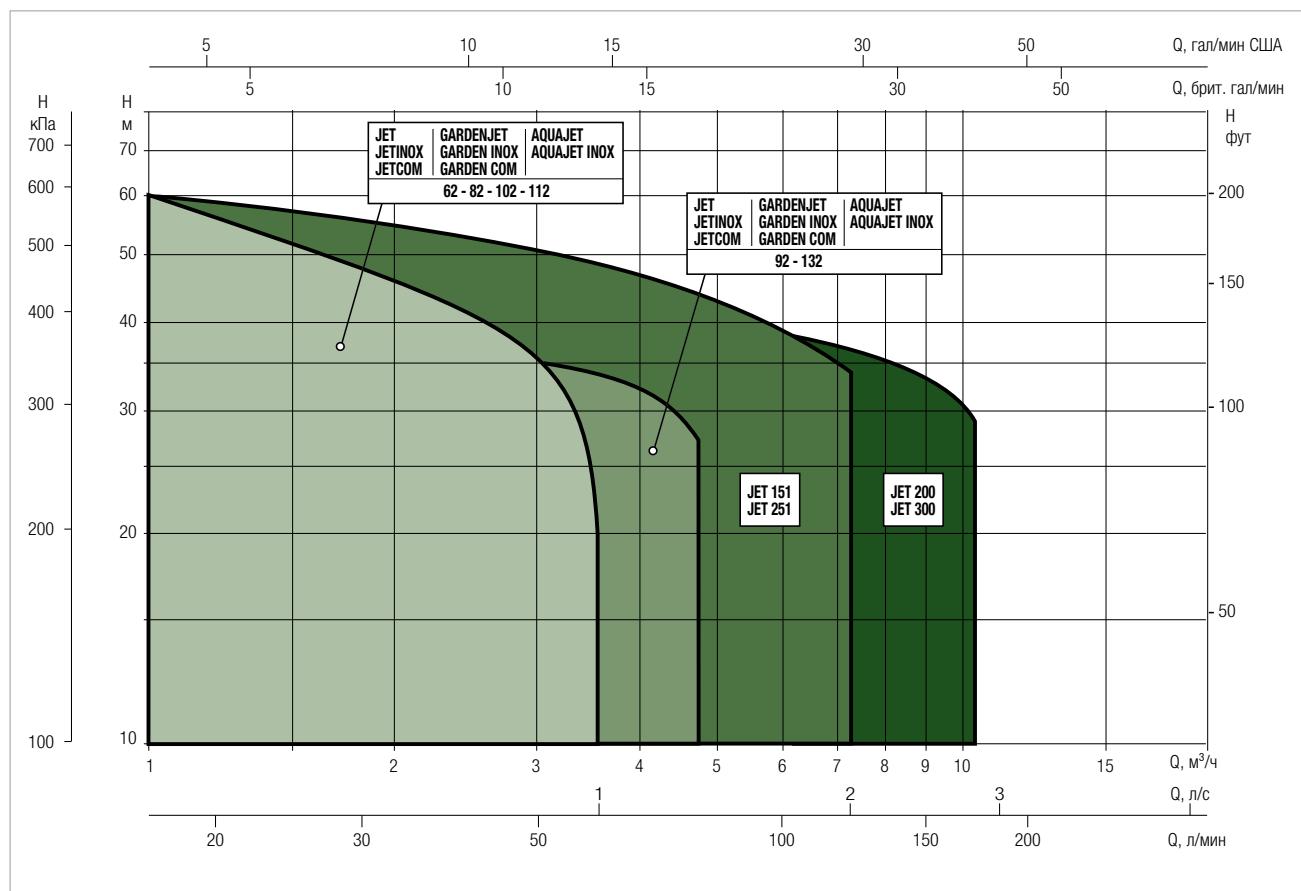


МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

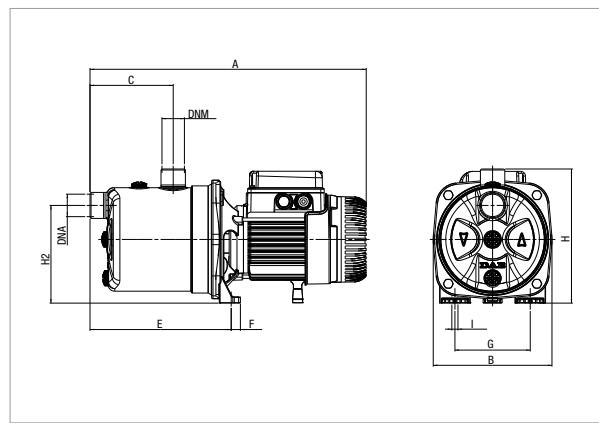
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ**ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ JETINOX**

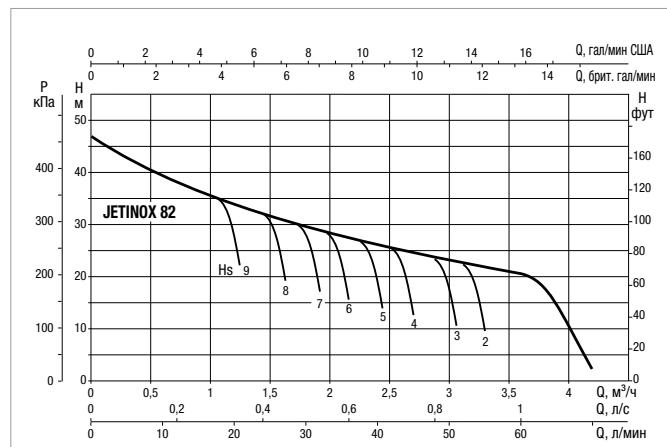
| МОДЕЛЬ | Q = м ³ /ч | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 |
|---------------|-----------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Q = л/мин | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| JETINOX 82 M | | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| JETINOX 82 T | | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| JETINOX 102 M | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| JETINOX 102 T | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| JETINOX 112 M | | 61 | 54 | 47,8 | 42,8 | 38,8 | 34,8 | 20 | | |
| JETINOX 112 T | | 61 | 54 | 47,8 | 42,8 | 38,8 | 34,8 | 20 | | |
| JETINOX 92 M | | 36,2 | 33,5 | 31 | 28,4 | 26 | 24 | 21,8 | 19,6 | 17,5 |
| JETINOX 132 M | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |
| JETINOX 132 T | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |

JETINOX 82 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +50 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

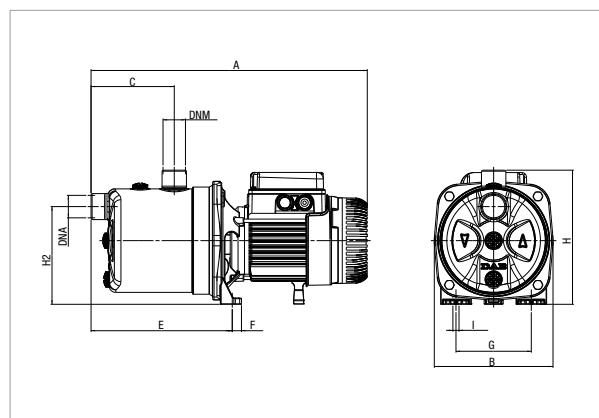


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | | |
|--------------|------------------------------|-------|-------------------------|-------|--|--|---------|--------------------|-------------|--------------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | | | | | мкФ | Объем конденсатора | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | | | | | | | |
| JETINOX 82 M | 0,85 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | | | 3,8 | 12,5 | 450 | | |
| JETINOX 82 T | 0,86 | 0,6 | 0,6 | 0,8 | | | 2,8–1,6 | – | – | | |

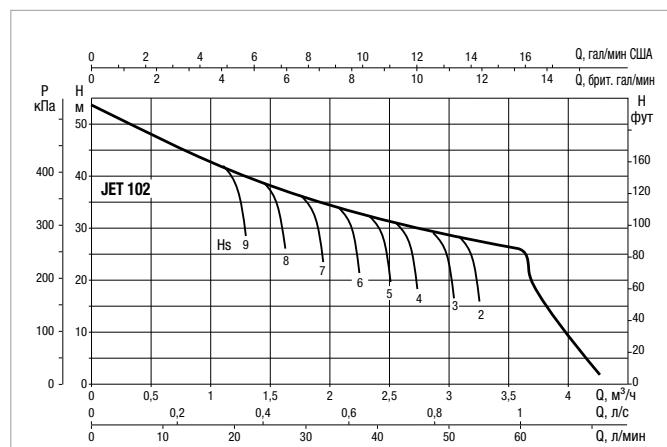
| МОДЕЛЬ | А | В | С | Е | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETINOX 82 | 406 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 7,8 |

JETINOX 102 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +50 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

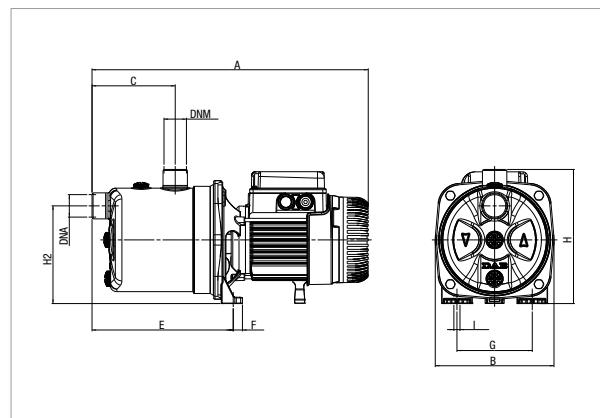


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | | |
|---------------|------------------------------|-------|-------------------------|-------|--|--|---------|--------------------|-------------|--------------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | | | | | мкФ | Объем конденсатора | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | | | | | | | |
| JETINOX 102 M | 1,13 | 0,75 | 0,75 | 1 | | | 5,1 | 16 | 450 | | |
| JETINOX 102 T | 1,04 | 0,75 | 0,75 | 1 | | | 3,3–1,9 | – | – | | |

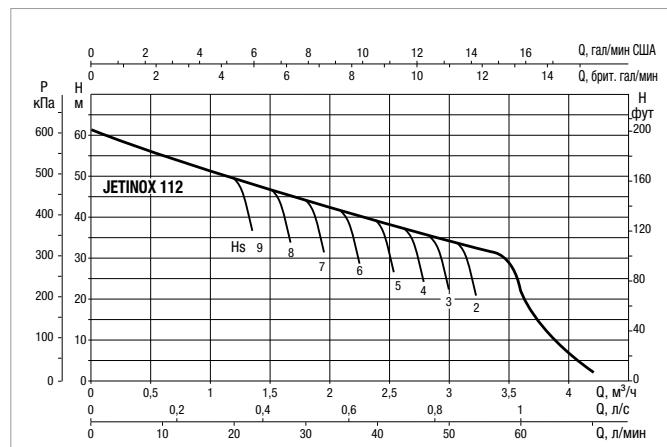
| МОДЕЛЬ | А | В | С | Е | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETINOX 102 | 424 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 9,6 |

JETINOX 112 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +50 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

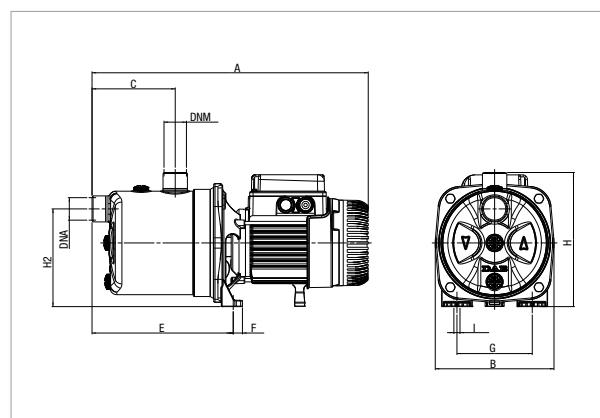


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|---------------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МкФ | Объем конденсатора | | | |
| JETINOX 112 M | 1x220–240 В ~ | 1,4 | 1 | 1,36 | 6,2 | 25 | 450 | | |
| JETINOX 112 T | 3x230–400 В ~ | 1,35 | 1 | 1,36 | 4,3–2,5 | – | – | | |

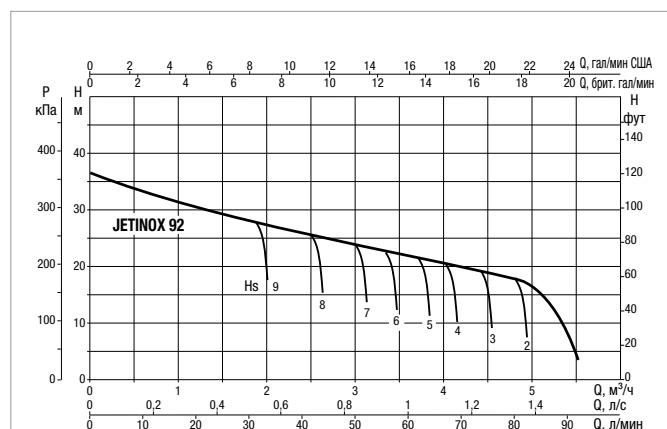
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETINOX 112 M | 424 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 10,6 |
| JETINOX 112 T | 440 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 11,7 |

JETINOX 92 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +50 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

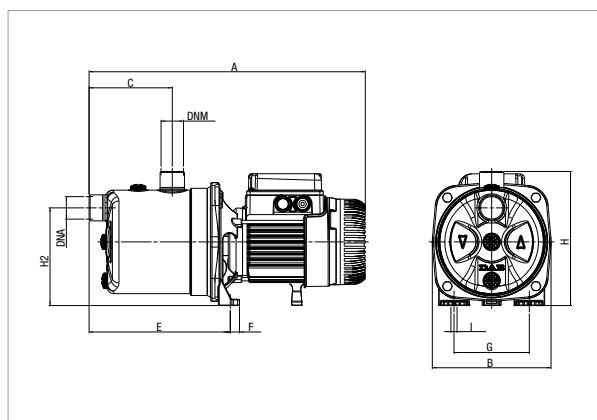


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МкФ | Объем конденсатора | | | |
| JETINOX 92 M | 1x220–240 В ~ | 0,94 | 0,75 | 1 | 4,2 | 14 | 450 | | |

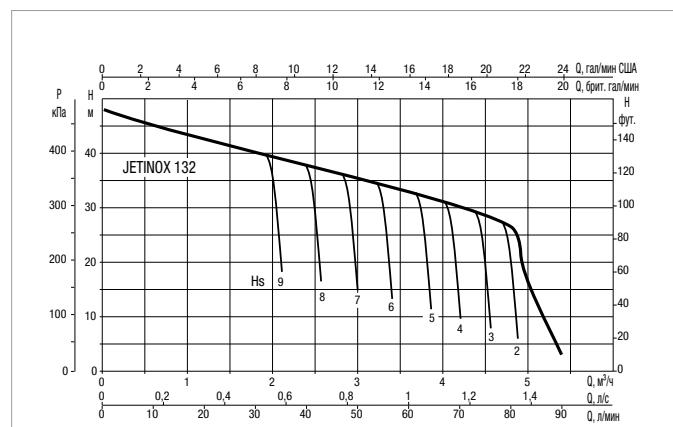
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETINOX 92 | 406 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 8,8 |

JETINOX 132 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +50 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|---------------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС., кВт | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, A | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| JETINOX 132 M | 1x220–240 В ~ | 1,49 | 1 | 1,36 | 6,6 | 25 | 450 |
| JETINOX 132 T | 3x230–400 В ~ | 1,43 | 1 | 1,36 | 4,7–2,7 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETINOX 132 M | 424 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 10,6 |
| JETINOX 132 T | 440 | 174 | 122 | 207 | 14 | 111 | 197 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 12,6 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,6 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной.

Температурный диапазон жидкости: от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41).

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 6 бар (600 кПа).

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц; трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

В основном используется в бытовых установках водоснабжения. Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: технополимер; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

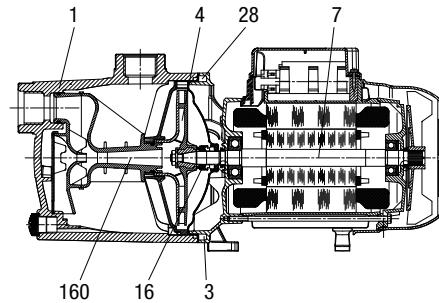
Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам.

Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

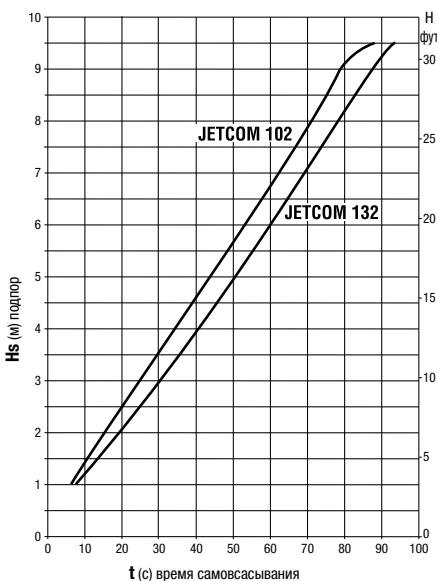
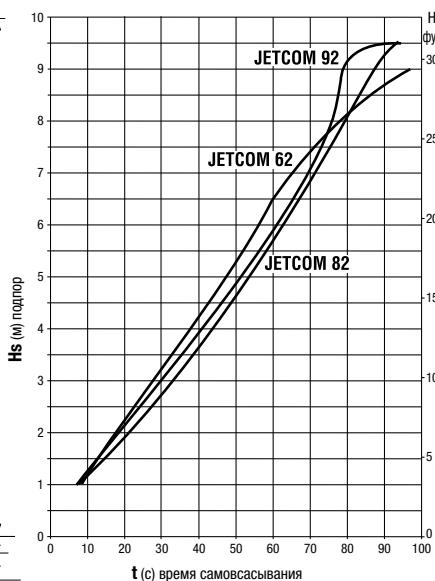
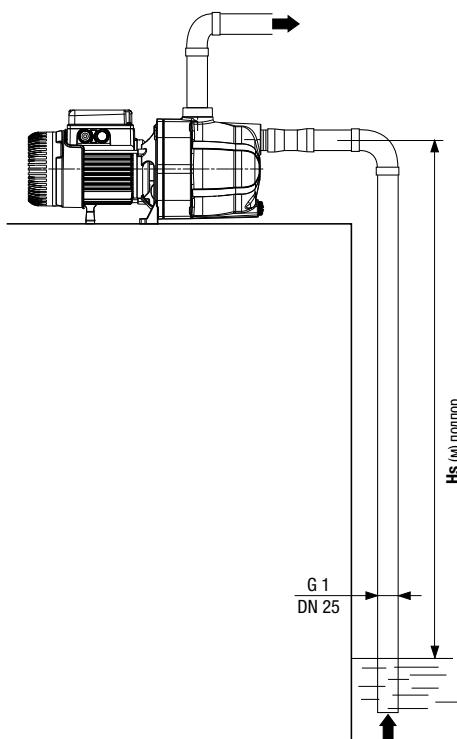
МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ТЕХНОПОЛИМЕР А |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР А |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 Cr13 – UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 36 | КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5 CrNi 1810 – UNI 6900/71 |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | ТЕХНОПОЛИМЕР А |

* В контакте с жидкостью

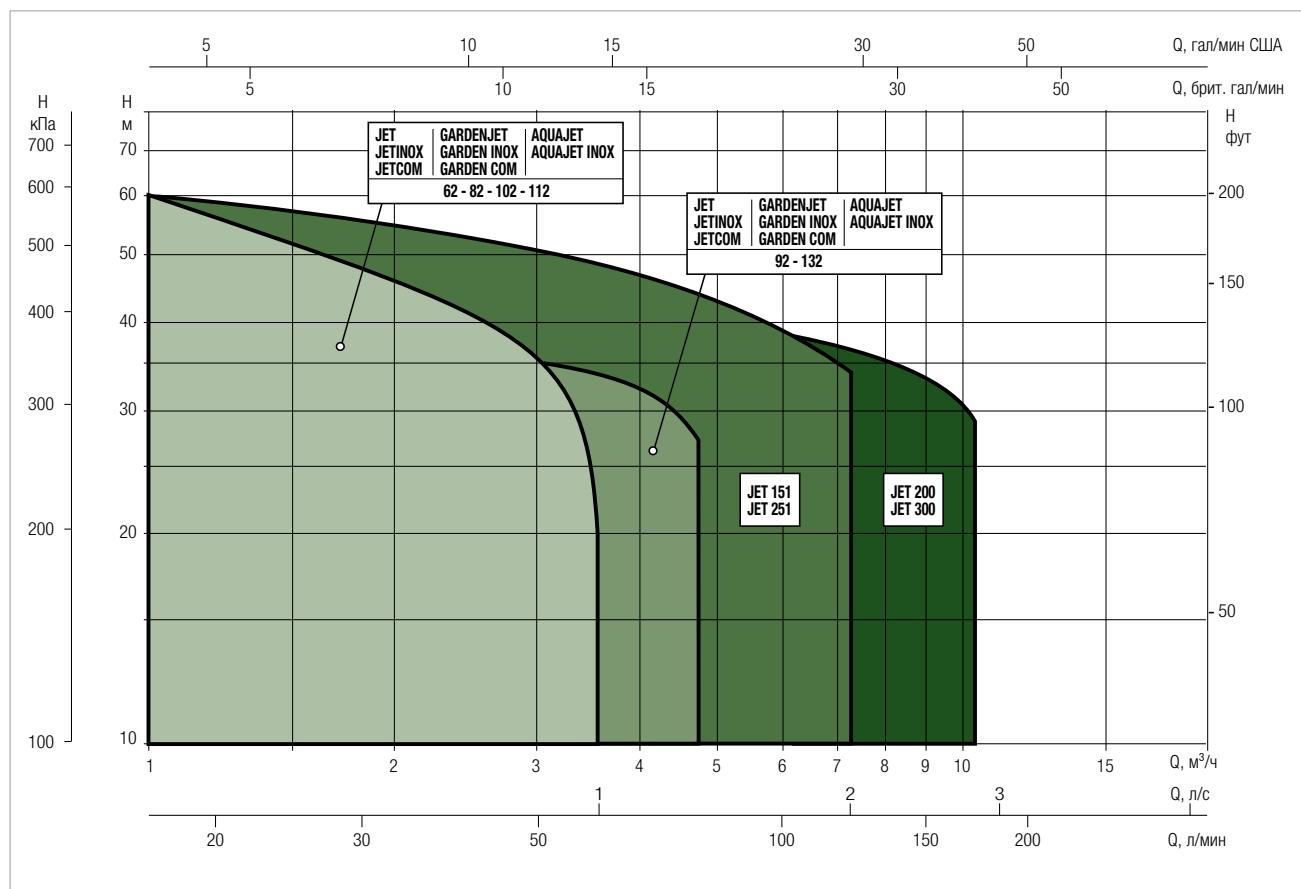


МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

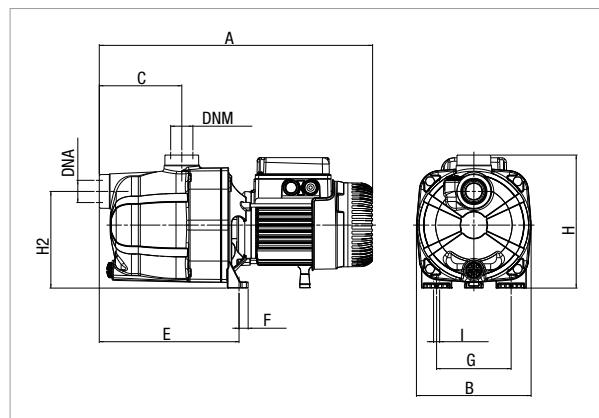
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ**ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ JETCOM**

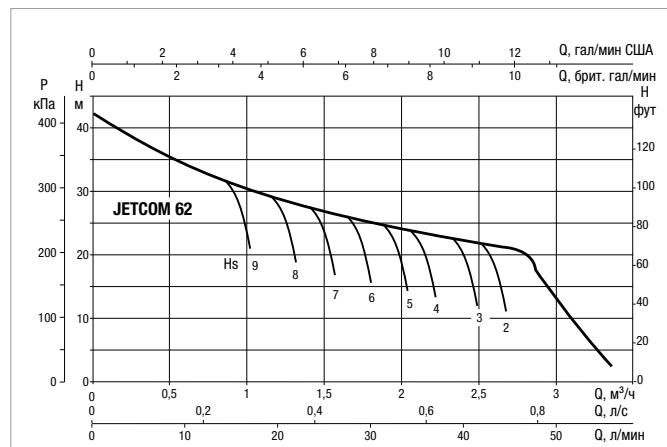
| МОДЕЛЬ | Q = м³/ч | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 |
|--------------|------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| | Q = л/мин | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| JETCOM 62 M | Высота (M) | 42 | 35 | 29,2 | 25,6 | 22,9 | 13 | | | |
| JETCOM 82 M | | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20 | | |
| JETCOM 102 M | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| JETCOM 102 T | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| JETCOM 92 M | | 36,2 | 33,5 | 31 | 28,4 | 26 | 24 | 21,8 | 19,6 | 17,5 |
| JETCOM 132 M | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |
| JETCOM 132 T | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |

JETCOM 62 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

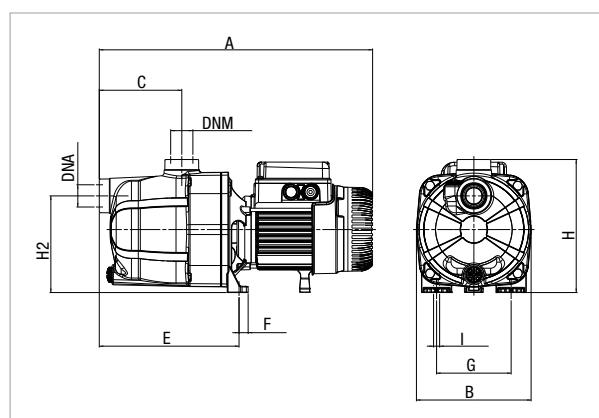


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|--------------------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| JETCOM 62 M | 1x220–240 В ~ | 0,72 | 0,44 | 0,6 | 3,12 | 12,5 | 450 |

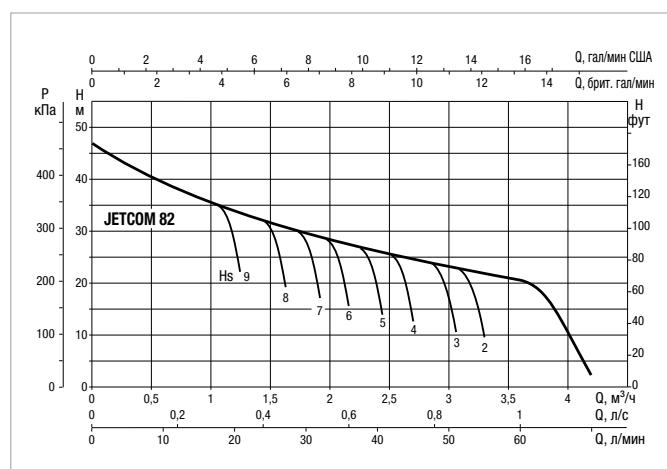
| МОДЕЛЬ | А | В | С | Е | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETCOM 62 | 406 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 198 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 7,5 |

JETCOM 82 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

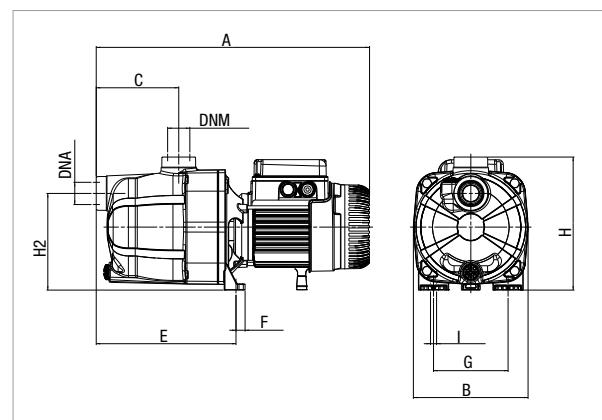


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|--------------------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| JETCOM 82 M | 1x220–240 В ~ | 0,85 | 0,6 | 0,8 | 3,8 | 12,5 | 450 |

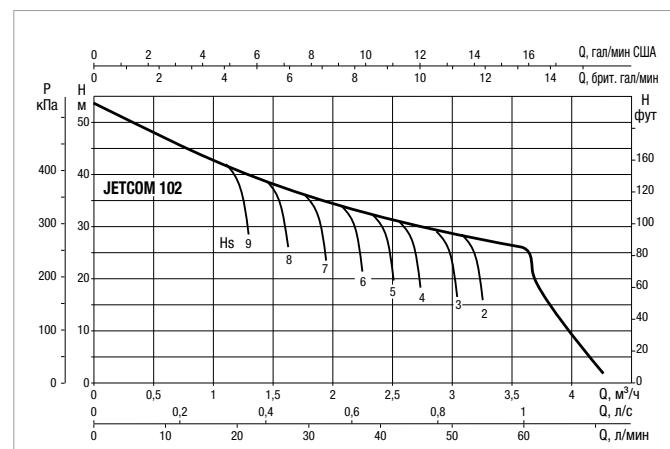
| МОДЕЛЬ | А | В | С | Е | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETCOM 82 | 406 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 198 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 7,7 |

JETCOM 102 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

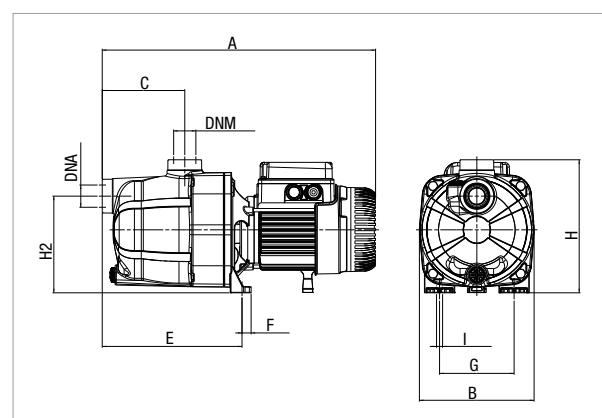


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|-------|------------------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | | МкФ | Объем конденсатора | | | |
| JETCOM 102 M | 1x220–240 В ~ | 1,13 | 0,75 | 1 | 5,1 | 16 | 450 | |
| JETCOM 102 T | 3x230–400 В ~ | 1,04 | 0,75 | 1 | 3,3–1,9 | – | – | |

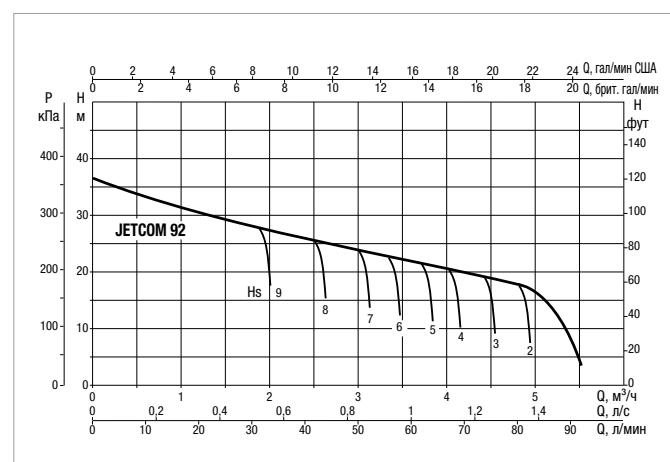
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETCOM 102 | 425 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 203 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 9,5 |

JETCOM 92 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

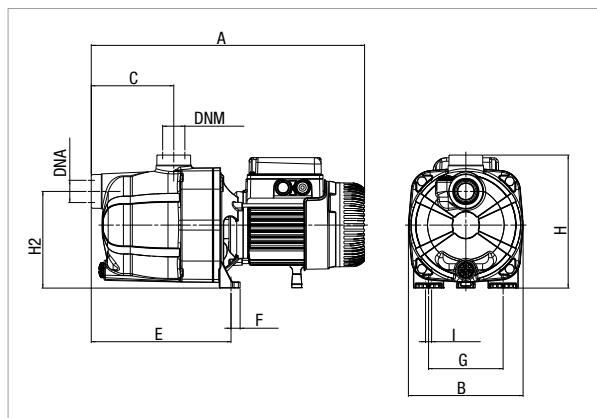


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-------------|------------------------------|-------|------------------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | | МкФ | Объем конденсатора | | | |
| JETCOM 92 M | 1x220–240 В ~ | 0,94 | 0,75 | 1 | 4,2 | 14 | 450 | |

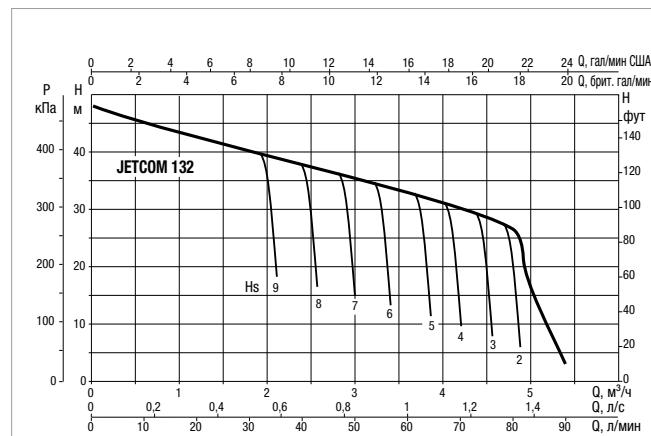
| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-----------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETCOM 92 | 425 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 203 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 8,7 |

JETCOM 132 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C

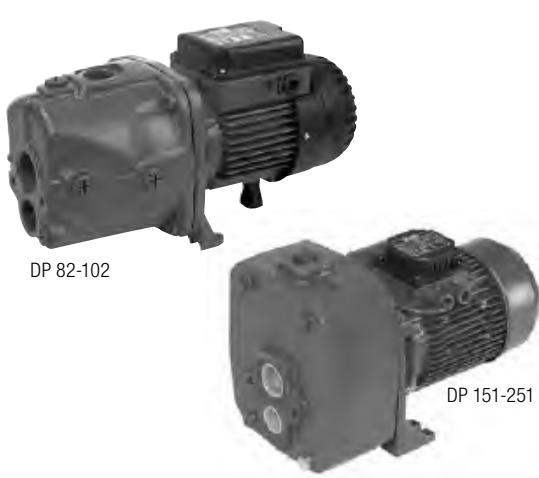


Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.



| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС., кВт | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора | |
| JETCOM 132 M | 1x220–240 В ~ | 1,49 | 1 | 1,36 | 6,6 | 25 | 450 | |
| JETCOM 132 T | 3x230–400 В ~ | 1,43 | 1 | 1,36 | 4,7–2,7 | – | – | |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | I Ø | ДЛИНА | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|-----|-------|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETCOM 132 M | 425 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 203 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 10,5 |
| JETCOM 132 T | 441 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 203 | – | 144 | 9 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 12,6 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон: до 4,3 м³/ч.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41);
для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление:

DP 82 – DP 102 6 бар (600 кПа).

DP 151 – DP 251 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220–240 В – 50 Гц;
трехфазное 230–400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос для подачи жидкости с глубины до 27 метров благодаря использованию эжектора, погружаемого в скважины, диаметром 4" или более. Применяется для водоснабжения в больших загородных домах или в некрупных фермерских хозяйствах.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Насос: Корпус насоса и опора электродвигателя: чугун. Рабочее колесо, диффузор: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь. Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика.

Эжектор: Корпус: чугун; трубка Вентури: технополимер А; сопло: латунь.

В зависимости от требуемой производительности предусмотрено три модификации эжектора (E 20 – E 25 – E 30).

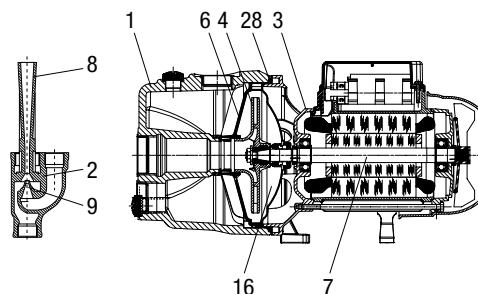
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой. Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении. Для защиты трехфазных электродвигателей следует обеспечить дистанционную защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам. Изготовлено в соответствии с CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

МАТЕРИАЛЫ

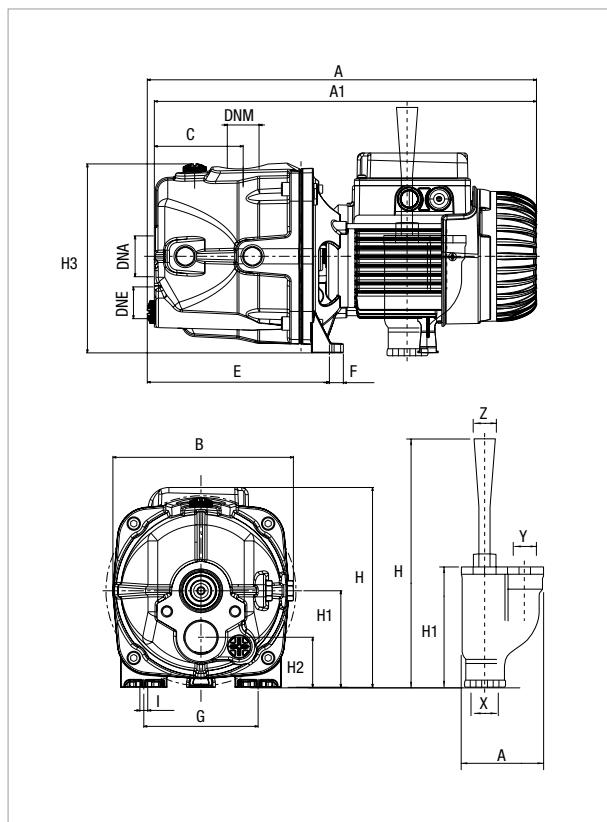
| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|----|-------------------------------------|---|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН 200 UNI ISO 185 |
| 2 | КОРПУС ЭЖЕКТОРА | ЧУГУН 200 UNI ISO 185 |
| 3 | РАМА | ЧУГУН 200 UNI ISO 185 |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 6 | ДИФФУЗОР | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CRS13 UNI 6900/71 (DP 82 – DP 102) НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 303 X10CRNIS 1809 UNI 6900/71 (DP 151 – DP 251) |
| 8 | ТРУБКА ВЕНТУРИ | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 9 | СОПЛО | ЛАТУНЬ |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |

* В контакте с жидкостью



DP 82 – DP 102 – ГЛУБИННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

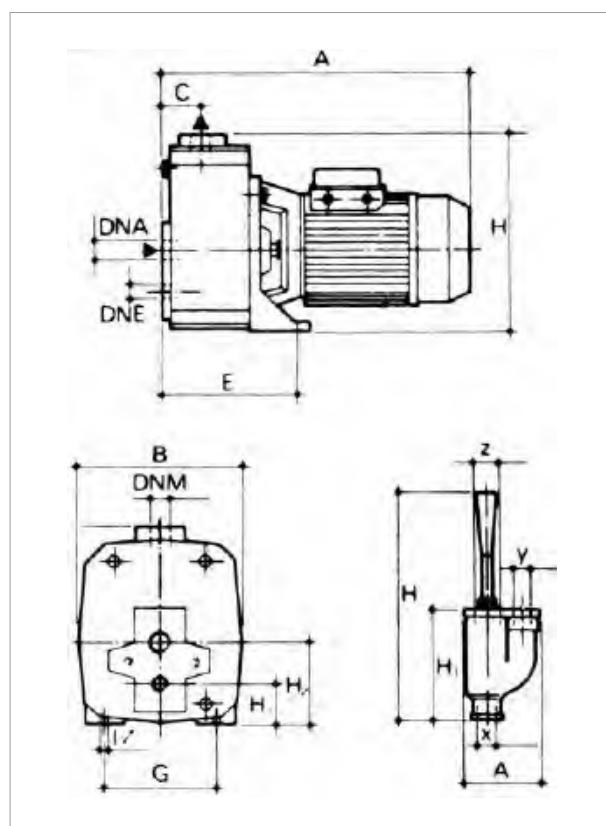
| ТИП НАСОСА | ТИП ЭЖЕКТОРА | ГЛУБИНА ВСАСЫВАНИЯ | ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ (n ≈ 2800 1/мин) | | | | | |
|----------------------------------|--------------|----------------------|--|----------------------------|--------------------------|--------------------------|-------------------------|----------------------|
| | | | Давление нагнетания в барах | | | | | |
| | | | 1,5 | 2 | 2,5 | 3 | 3,5 | 4 |
| Таблица производительности в л/ч | | | | | | | | |
| DP 82 M-T | E 25 | 9 12 15 | 1813 1426 900 | 1080 225 326 | 446 – – | 33 – – | – – – | – – – |
| | E 30 | 9 12 15 | 1753 1345 1166 | 1286 965 761 | 812 608 452 | 524 329 228 | 261 162 45 | 12 0 – |
| DP 102 M-T | E 25 | 9 12 15 | 2386 1930 1459 | 1756 1190 773 | 1097 536 252 | 515 87 – | 126 – – | – – – |
| | E 30 | 12 15 18 21 | – – – – | 1240 1028 785 635 | 872 701 527 374 | 566 449 302 180 | 329 255 150 39 | 156 96 15 – |

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|----------|------------------------------|--|------------------|-------|-------------------------|-------|-----|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | кВт | л. с. | кВт | | МКФ | Объем конденсатора |
| DP 82 M | 1x220-240 B ~ | | 0,73 | | 0,6 | | 0,8 | 3,4 | 12,5 | 450 |
| DP 82 T | 3x230-400 B ~ | | 0,73 | | 0,6 | | 0,8 | 2,6-1,5 | – | – |
| DP 102 M | 1x220-240 B ~ | | 0,79 | | 0,75 | | 1 | 3,8 | 16 | 450 |
| DP 102 T | 3x230-400 B ~ | | 0,64 | | 0,75 | | 1 | 2,6-1,5 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | I Ø | DNA GAS | DNM GAS | DNE GAS | ЭЖЕКТОР | | | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг | | | |
|------------|-----|-----|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|-----|-----|---------|---------|---------|---------|-----|-----|------------------|------|----------|------------------|----------------------|--------|------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | A | H | H1 | X | Y | Z | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| DP 82 M-T | 377 | 371 | 175 | 86 | 177 | 13 | 111 | 194 | 94 | 49 | 179 | 9 | 1 1/4" | 1" | 1" | 97 | 295 | 143 | 1" G | 1" G | 1 1/4" G | 480 | 240 | 240 | 0,03 | 10,7 |
| DP 102 M-T | 398 | 392 | 175 | 86 | 177 | 13 | 111 | 203 | 94 | 49 | 179 | 9 | 1 1/4" | 1" | 1" | 97 | 295 | 143 | 1" G | 1" G | 1 1/4" G | 480 | 240 | 240 | 0,03 | 13 |

DP 151 – DP 251 – ГЛУБИННЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| ТИП НАСОСА | ТИП ЭЖЕКТОРА | ГЛУБИНА ВСАСЫВАНИЯ | Давление нагнетания в барах | | | | | | | | | | |
|------------|--------------|--------------------|-----------------------------|------|----------------------------------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | | | 3 | 3,5 | 4 | 4,5 | 5 | 5,5 | 6 | | | | |
| | | | 6,5 | 7 | Таблица производительности в л/ч | | | | | | | | |
| DP 151 M-T | E 20 | 9 | 3470 | 2890 | 2220 | 1500 | 750 | – | – | – | – | – | – |
| | | 12 | 3110 | 2510 | 1850 | 1100 | 300 | – | – | – | – | – | – |
| | | 15 | 2710 | 2100 | 1380 | 640 | – | – | – | – | – | – | – |
| | E 25 | 18 | 2360 | 1700 | 950 | – | – | – | – | – | – | – | – |
| | | 15 | 2800 | 2330 | 1830 | 1350 | 900 | 520 | – | – | – | – | – |
| | | 18 | 2530 | 2050 | 1550 | 1090 | 680 | 300 | – | – | – | – | – |
| | E 30 | 21 | 2280 | 1800 | 1300 | 860 | 470 | – | – | – | – | – | – |
| | | 24 | 1820 | 1650 | 1410 | 1160 | 910 | 700 | 520 | – | – | – | – |
| | | 27 | 1680 | 1520 | 1260 | 1020 | 780 | 580 | 420 | – | – | – | – |
| DP 251 M-T | E 20 | 9 | 4300 | 3600 | 2900 | 2180 | 1400 | 640 | – | – | – | – | – |
| | | 12 | 3750 | 3140 | 2540 | 1700 | 940 | – | – | – | – | – | – |
| | | 15 | – | 2780 | 2040 | 1300 | 500 | – | – | – | – | – | – |
| | E 25 | 18 | – | 2340 | 1610 | 820 | – | – | – | – | – | – | – |
| | | 15 | – | 2920 | 2400 | 1900 | 1400 | 950 | 570 | – | – | – | – |
| | | 18 | – | 2600 | 2110 | 1620 | 1150 | 720 | 360 | – | – | – | – |
| | E 30 | 21 | – | 2350 | 1850 | 1350 | 900 | 510 | 300 | – | – | – | – |
| | | 24 | – | 2050 | 1550 | 1080 | 660 | 300 | – | – | – | – | – |
| | | 27 | – | – | 1710 | 1480 | 1220 | 980 | 770 | 590 | 420 | 330 | 250 |

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | |
|----------|------------------------------|------------------|-------|-------------------------|-------|-----|-----------------------|--------------------|--|-----|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | P1 МАКС., кВт | | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | | Номинальный ток, A | КОНДЕНСАТОР | | |
| | | кВт | л. с. | кВт | л. с. | МКФ | | Объем конденсатора | | |
| DP 151 M | 1x220–240 В~ | 1,56 | | 1,1 | | 1,5 | 7 | 31,5 | | 450 |
| DP 151 T | 3x230–400 В~ | 1,45 | | 1,1 | | 1,5 | 4,7–2,7 | – | | – |
| DP 251 M | 1x220–240 В~ | – | | 1,85 | | 2,5 | 8,3 | 40 | | 450 |
| DP 251 T | 3x230–400 В~ | – | | 1,85 | | 2,5 | 5,6–3,2 | – | | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | G | I0 | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | DNE GAS | ЭЖЕКТОР | | | | | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг | |
|------------|-----|-----|----|-----|-----|----|-----|----|-----|---------|---------|---------|---------|-----|-----|------|------|------------------|-------|--------|---------------|----------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | A | H | H1 | X | Y | Z | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| DP 151 M-T | 388 | 210 | 50 | 197 | 145 | 11 | 155 | 52 | 108 | 1 1/4" | 1" | 1" | 97 | 295 | 143 | 1" G | 1" G | 1 1/4" G | 427 | 246 | 307 | 0,3 | 28,5 |
| DP 251 M | 462 | 210 | 50 | 197 | 145 | 11 | 155 | 53 | 108 | 1 1/4" | 1" | 1" | 97 | 295 | 143 | 1" G | 1" G | 1 1/4" G | 522 | 246 | 307 | 0,4 | 32,5 |
| DP 251 T | 388 | 210 | 50 | 197 | 145 | 11 | 155 | 53 | 108 | 1 1/4" | 1" | 1" | 97 | 295 | 143 | 1" G | 1" G | 1 1/4" G | 427 | 246 | 307 | 0,3 | 27,9 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41);
для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление:

8 бар (800 кПа);

6 бар (600 кПа) только для моделей из технополимера (JETCOM).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический самовсасывающий центробежный насос для сада, огорода, моек и иного индивидуального применения.

Оснащен ручкой для удобной переноски и 2-метровым кабелем питания типа H07RN-F со штепселью и выключателем.

Отличается компактностью, удобной установкой, имеет функцию самовсасывания для обеспечения водоснабжения из резервуаров, колодцев, водоемов даже при наличии в воде пузырьков воздуха. Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: чугун; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Регулировочное кольцо и держатель уплотнения: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродрафит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

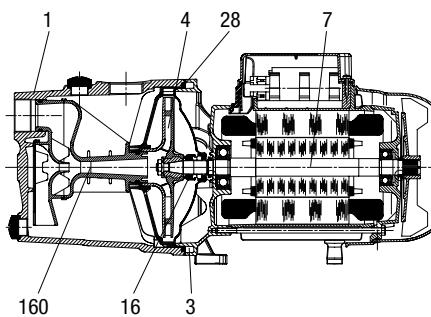
GARDEN JET

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

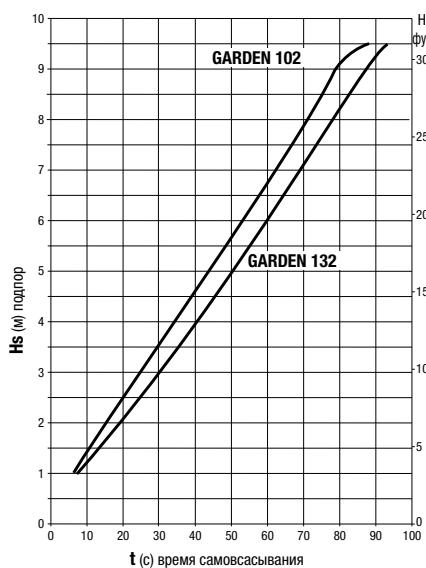
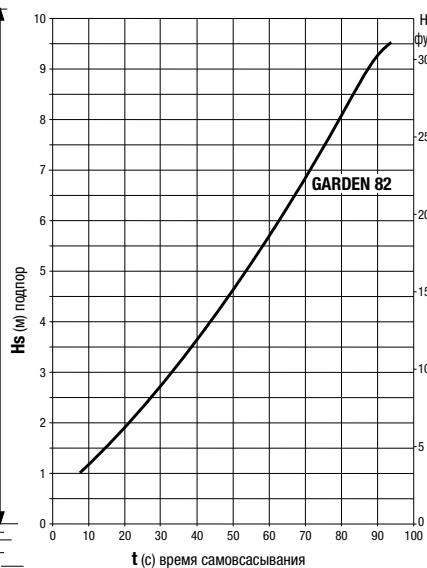
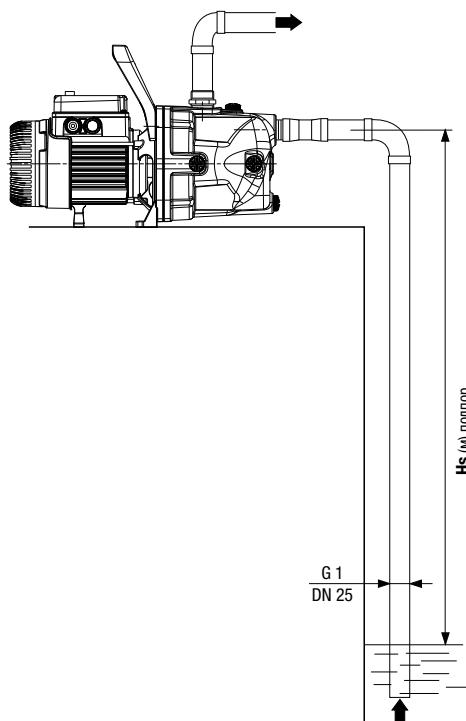
МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|---|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 3 | РАМА | ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12Cr13 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71) |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | PPO-GF 20 (Noryl™) |

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

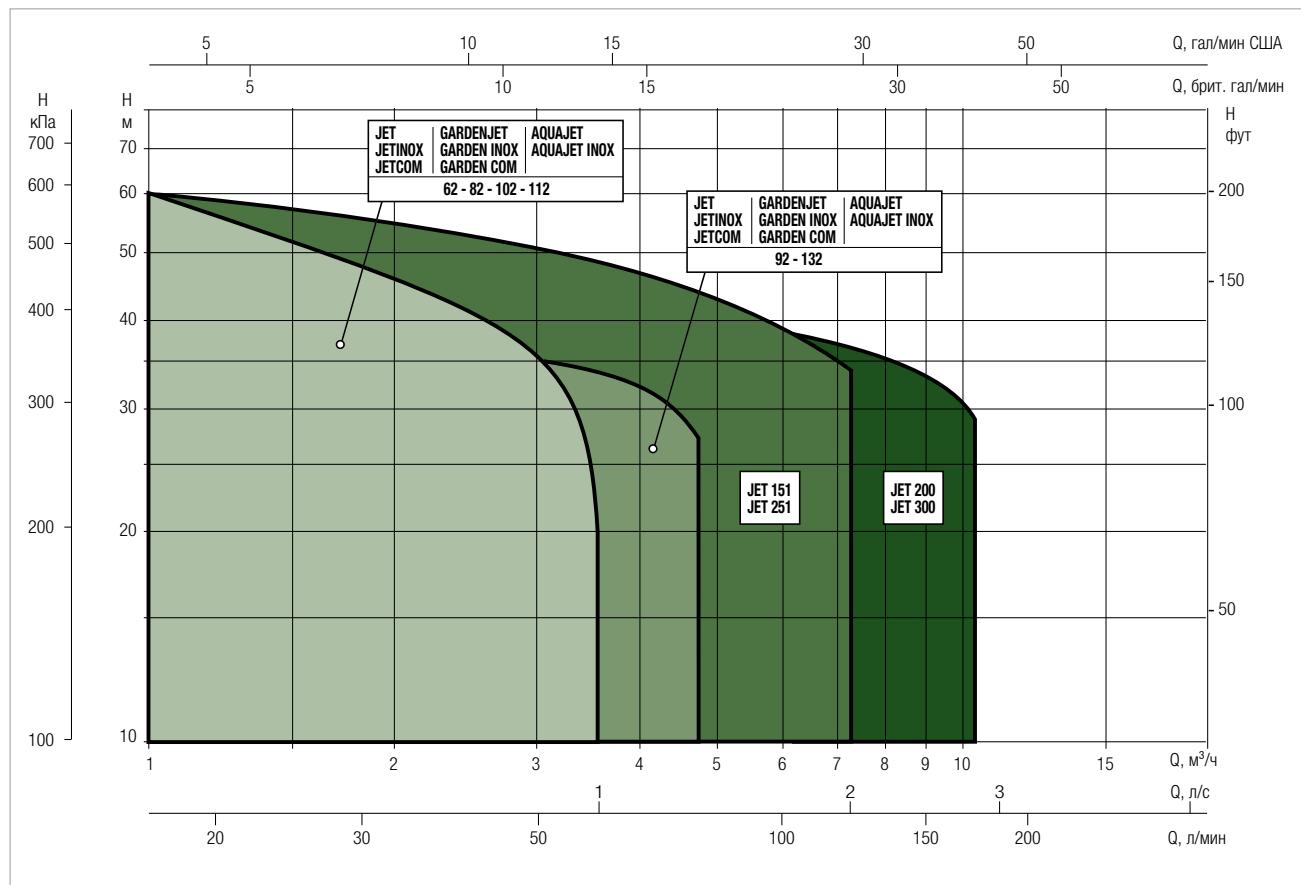
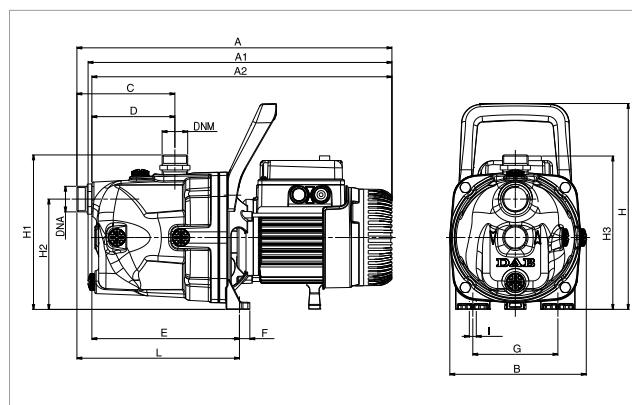
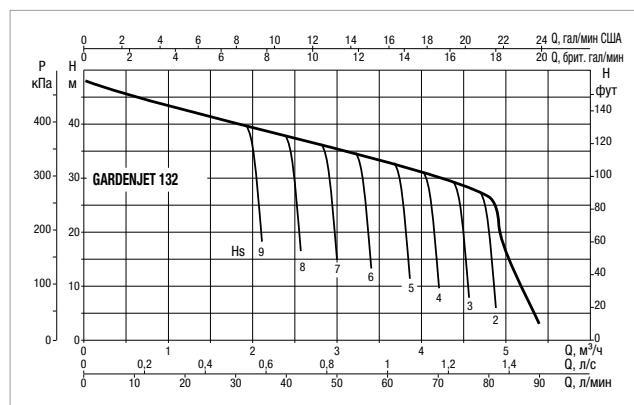
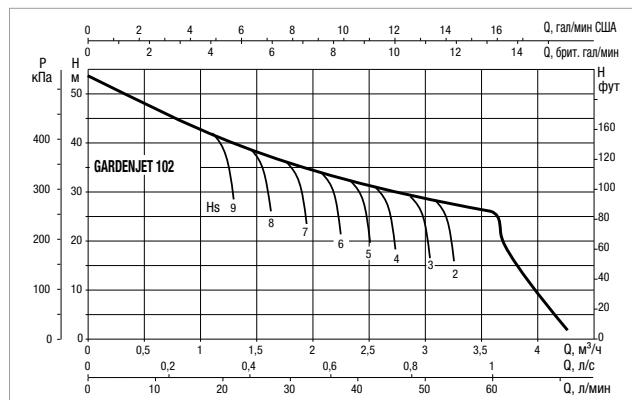
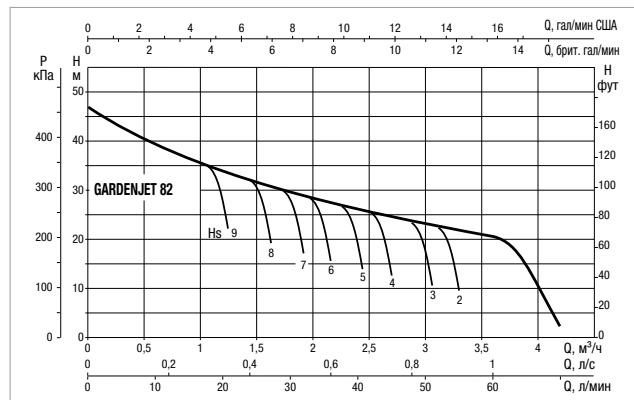


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ GARDENJET

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 |
|-----------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| GARDENJET 82 M | Высота (м) | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| GARDENJET 102 M | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| GARDENJET 132 M | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |

GARDENJET – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 $\text{мм}^2/\text{с}$ и плотности, эквивалентной 1000 $\text{кг}/\text{м}^3$. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| Модель | Электрические характеристики | | | | | | |
|-----------------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | Электропитание 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 Номинальная мощность | | Номинальный ток, А | Конденсатор | |
| | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| GARDENJET 82 M | 1x220-240 В~ | 0,85 | 0,6 | 0,8 | 3,8 | 12,5 | 450 |
| GARDENJET 102 M | 1x220-240 В~ | 1,13 | 0,75 | 1 | 5,1 | 16 | 450 |
| GARDENJET 132 M | 1x220-240 В~ | 1,49 | 1 | 1,36 | 6,6 | 25 | 450 |

| МОДЕЛЬ | A | A1 | A2 | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | I Ø | H | DNM GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------------------|-------|--------|--------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|------------|------------|------------------|-----|-----|------------------|----------------------|
| | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GARDENJET 82 M | 410 | 395 | 390 | 178 | 127 | 108 | 192 | 14 | 111 | 268 | 201 | 144 | 199 | — | 9 | 212 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 11,2 |
| GARDENJET 102 M | 429 | 414 | 409 | 178 | 127 | 108 | 192 | 14 | 111 | 268 | 200 | 144 | 209 | — | 9 | 212 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 13,0 |
| GARDENJET 132 M | 429 | 414 | 409 | 178 | 127 | 180 | 192 | 14 | 111 | 268 | 200 | 144 | 209 | — | 9 | 212 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 14,0 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41);
для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа);
6 бар (600 кПа) только для моделей из технополимера (JETCOM).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение:

однофазное 220/240 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический самовсасывающий центробежный насос для сада, огорода, моек и иного индивидуального применения.

Оснащен ручкой для удобной переноски и 2-метровым кабелем питания типа Н07RN-F со штепселью и выключателем.

Отличается компактностью, удобной установкой, имеет функцию самовсасывания для обеспечения водоснабжения из резервуаров, колодцев, водоемов даже при наличии в воде пузырьков воздуха. Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: нержавеющая сталь; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Регулировочное кольцо и держатель уплотнения: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродрафит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

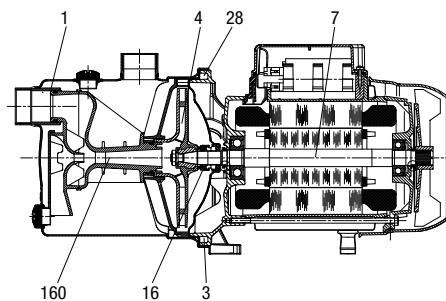
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

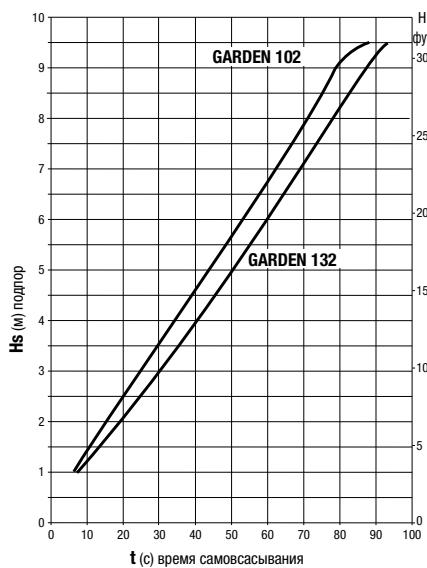
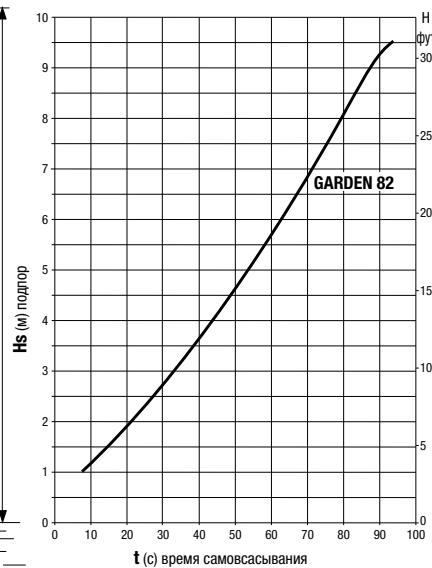
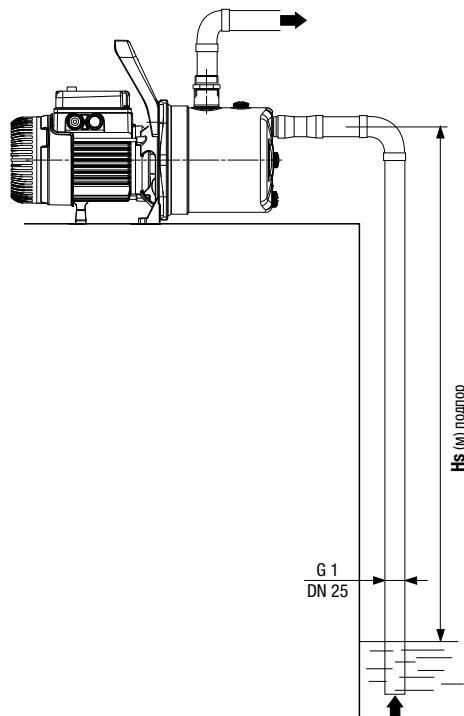
МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|---|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 3 | РАМА | ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12Cr13 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71) |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | PPO-GF 20 (Noryl™) |

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

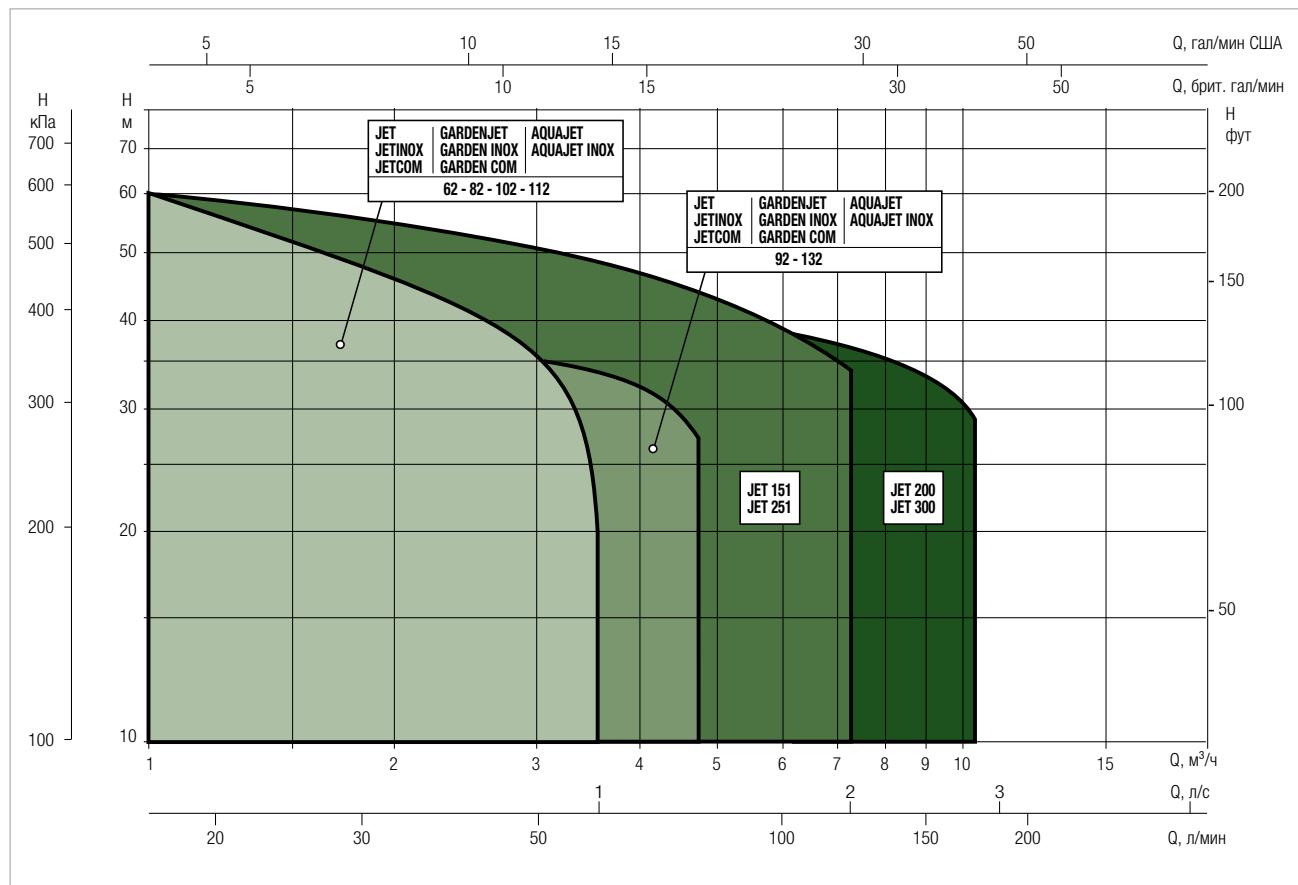
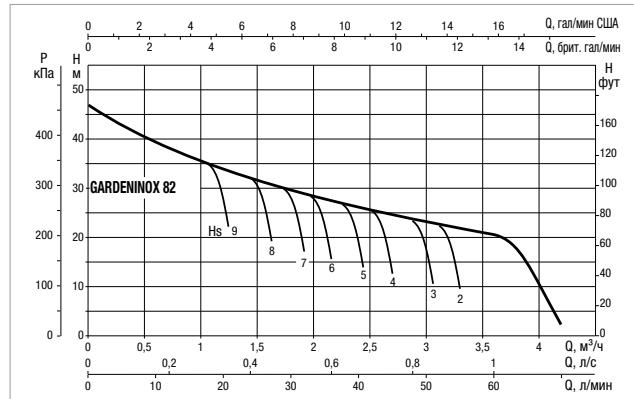


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ GARDEN INOX

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 |
|------------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| GARDEN INOX 82 M | | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| GARDEN INOX 102M | Высота (м) | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |
| GARDEN INOX 132M | | 48,3 | 45,6 | 42,8 | 40 | 37,6 | 35 | 32,5 | 30 | 27,2 |

GARDEN INOX – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C





ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 5,4 м³/ч с напором до 54 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41);
для прочих применений: от 0 °C до +40 °C .

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C .

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа);
6 бар (600 кПа) только для моделей из технополимера (JETCOM).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение:

однофазное 220/240 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Электрический самовсасывающий центробежный насос для сада, огорода, моек и иного индивидуального применения. Оснащен ручкой для удобной переноски и 2-метровым кабелем питания типа H07RN-F со штепселью и выключателем. Отличается компактностью, удобной установкой, имеет функцию самовсасывания для обеспечения водоснабжения из резервуаров, колодцев, водоемов даже при наличии в воде пузырьков воздуха. Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: технополимер; опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури: технополимер.

Регулировочное кольцо и держатель уплотнения: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродрафит/керамика.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением.

Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой.

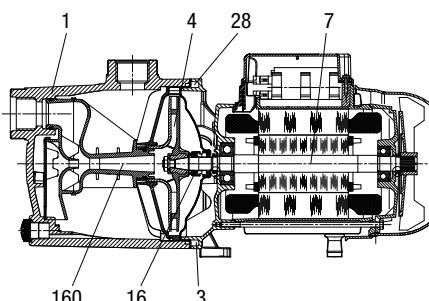
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

Изготовлено в соответствии с нормами CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

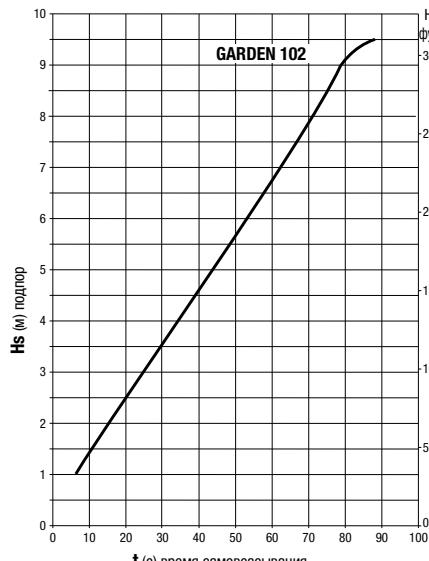
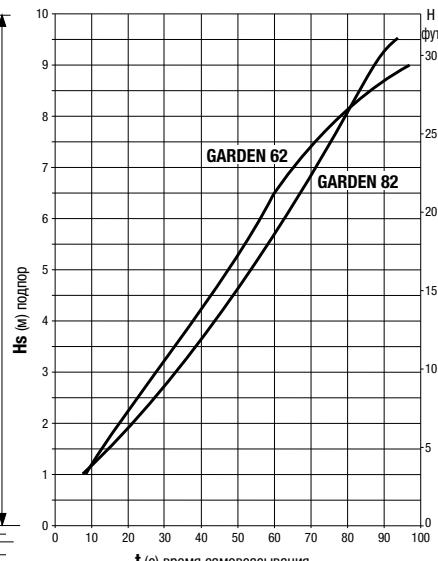
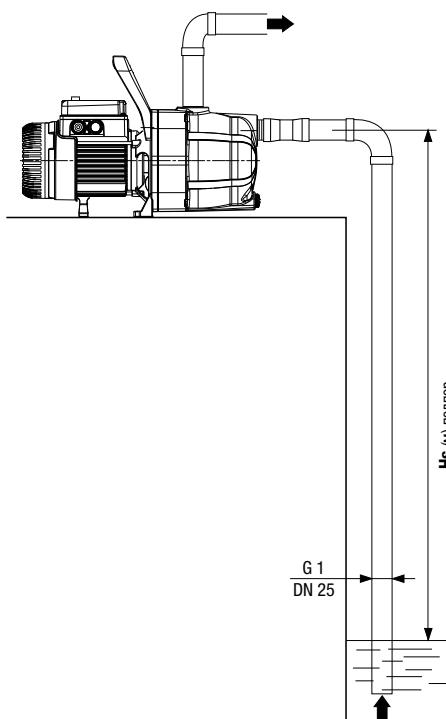
МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|---|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН GJL 200 UNI EN 1561 |
| 3 | РАМА | ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | PPO-GF 20 (Noryl™) |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12Cr13 UNI EN 10088 (UNI 6900: 71) |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | PPO-GF 20 (Noryl™) |

* В контакте с жидкостью



МОЩНОСТЬ САМОВСАСЫВАНИЯ



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

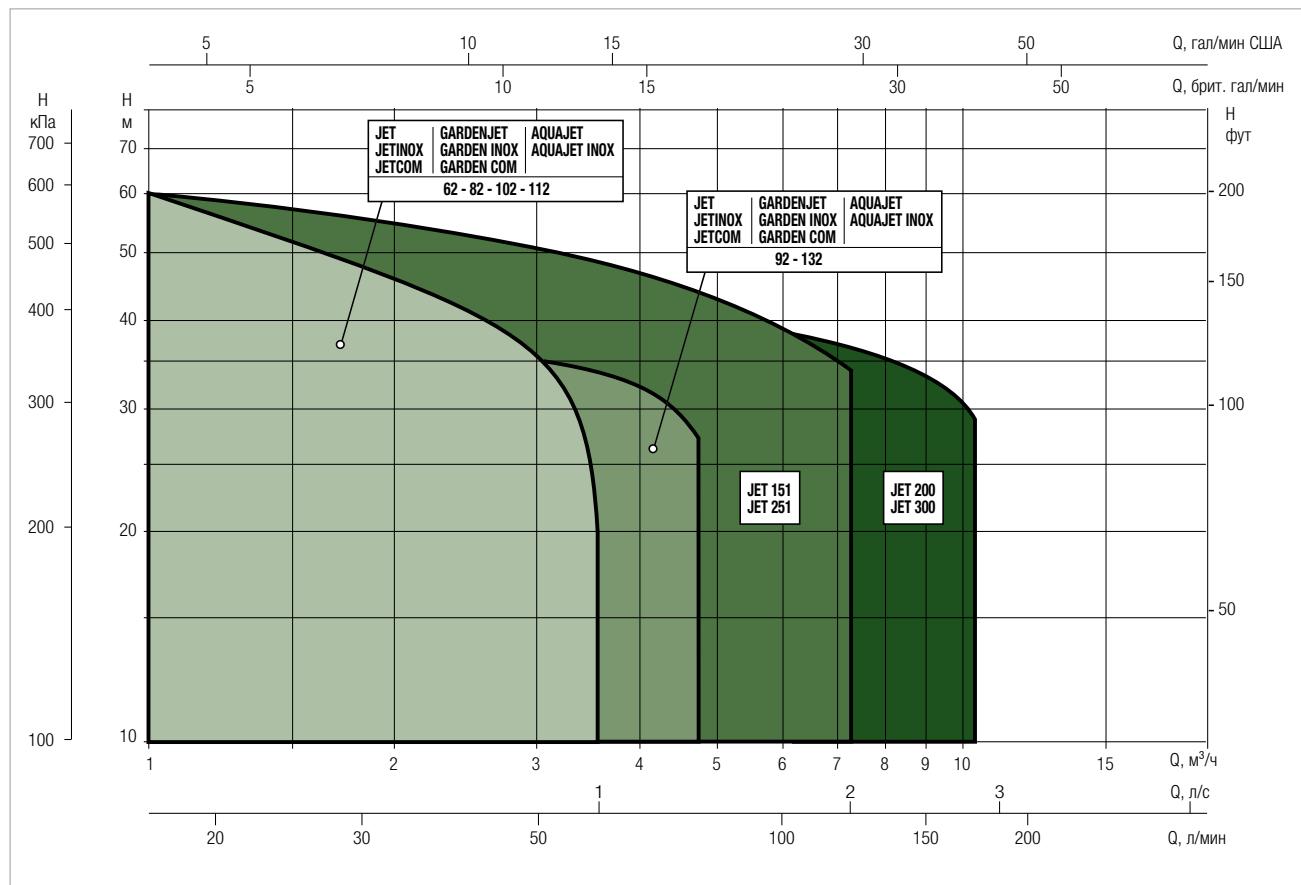
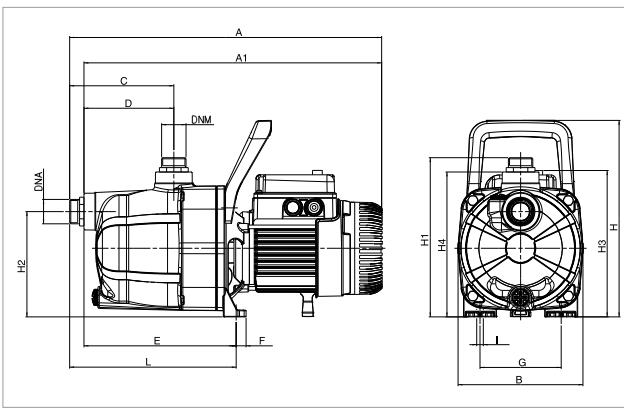
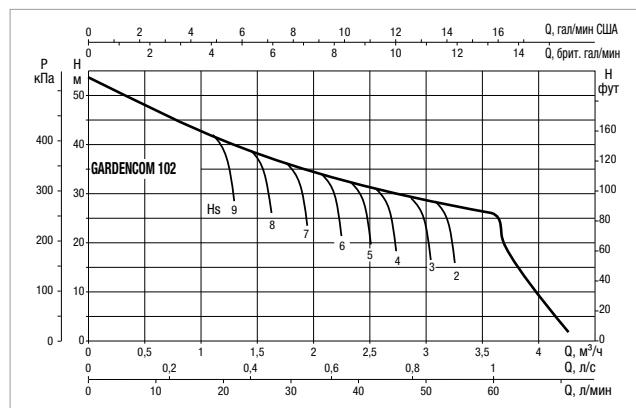
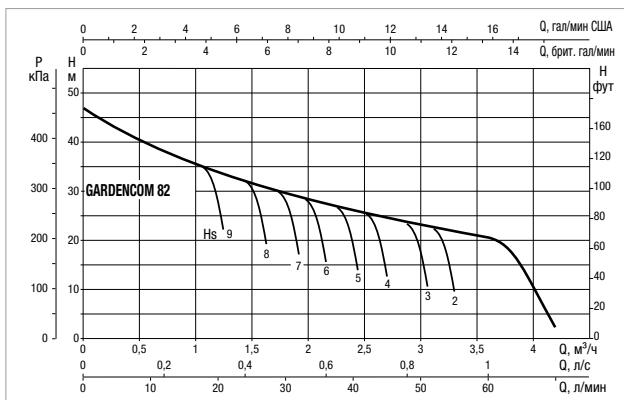
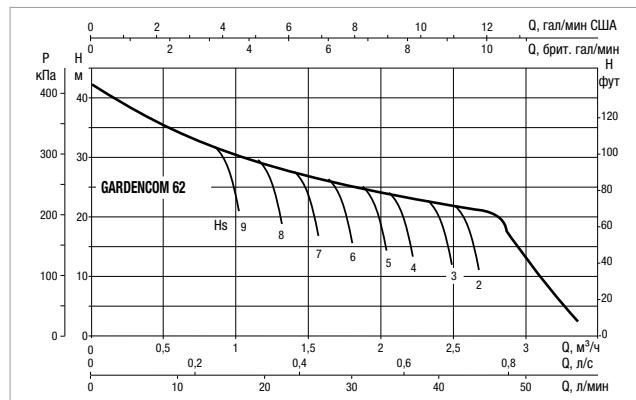


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ GARDEN COM

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 |
|------------------|---------------------------|------|-----|------|------|------|------|------|-----|-----|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 |
| GARDEN COM 62 M | | 42,7 | 35 | 29,2 | 25,6 | 22,9 | 13 | | | |
| GARDEN COM 82 M | Высота (м) | 47 | 40 | 34 | 30 | 26,2 | 23,5 | 20,3 | | |
| GARDEN COM 102 M | | 53,8 | 47 | 41 | 36,3 | 32,4 | 28,8 | 25,8 | | |

GARDEN COM – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МODEЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | |
|------------------|------------------------------|-------|------------------|-------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 МАКС., кВт | | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| GARDEN COM 62 M | 0,72 | | 0,44 | | 0,6 | | 3,12 | 12,5 | 450 |
| GARDEN COM 82 M | 0,85 | | 0,6 | | 0,8 | | 3,8 | 12,5 | 450 |
| GARDEN COM 102 M | 1,13 | | 0,75 | | 1 | | 5,1 | 16 | 450 |

| МODEЛЬ | A | A1 | A2 | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | H3 | H4 | I1 | L | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------------|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| GARDEN COM 62 M | 425 | 406 | — | 170 | 142 | 122 | 208 | 14 | 111 | 268 | 217 | 144 | 199 | 198 | 9 | 227 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 8,0 |
| GARDEN COM 82 M | 425 | 406 | — | 170 | 142 | 122 | 208 | 14 | 111 | 268 | 217 | 144 | 199 | 198 | 9 | 227 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 8,2 |
| GARDEN COM 102 M | 444 | 425 | — | 170 | 142 | 122 | 208 | 14 | 111 | 268 | 217 | 144 | 209 | 203 | 9 | 227 | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 10,0 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 10 до 120 литров/мин с напором до 72 м.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °C до +35 °C (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F

Стандартное входное напряжение: однофазное 220–240 В – 50 Гц – 2 полюса;

трехфазное 230/400 В – 50 Гц – 2 полюса.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: чугун 200 UNI ISO 185. Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий; крышка держателя уплотнения: нержавеющая сталь AISI 304. Торцевое уплотнение: углеррафит/керамика. Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304. Корпус рабочего колеса и диффузора, а также диффузор: технополимер. Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию.

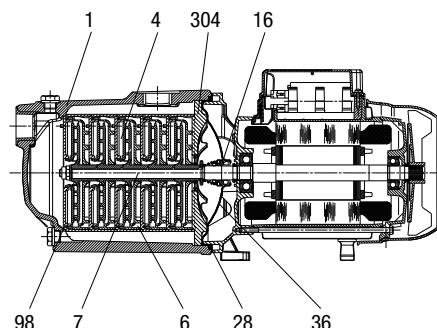
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазной модификации пользователь должен обеспечить защиту от перегрузки.

МАТЕРИАЛЫ

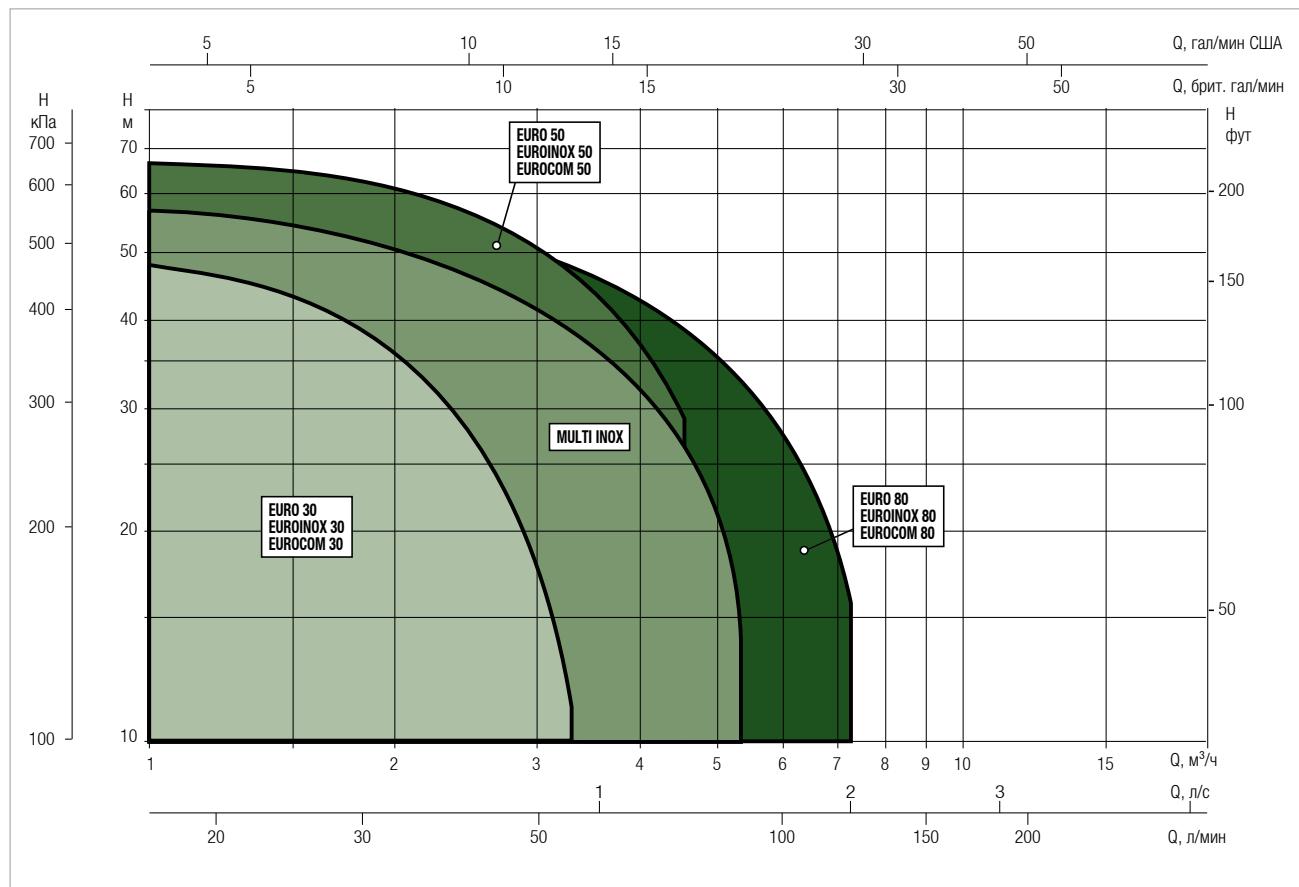
| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН 200 UNI ISO 185 |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 6 | ДИФФУЗОР | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | NBR |
| 36 | КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 98 | КОРПУС ДИФФУЗОРА | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 304 | ЗАДНИЙ ДИСК | ТЕХНОПОЛИМЕР |

* В контакте с жидкостью



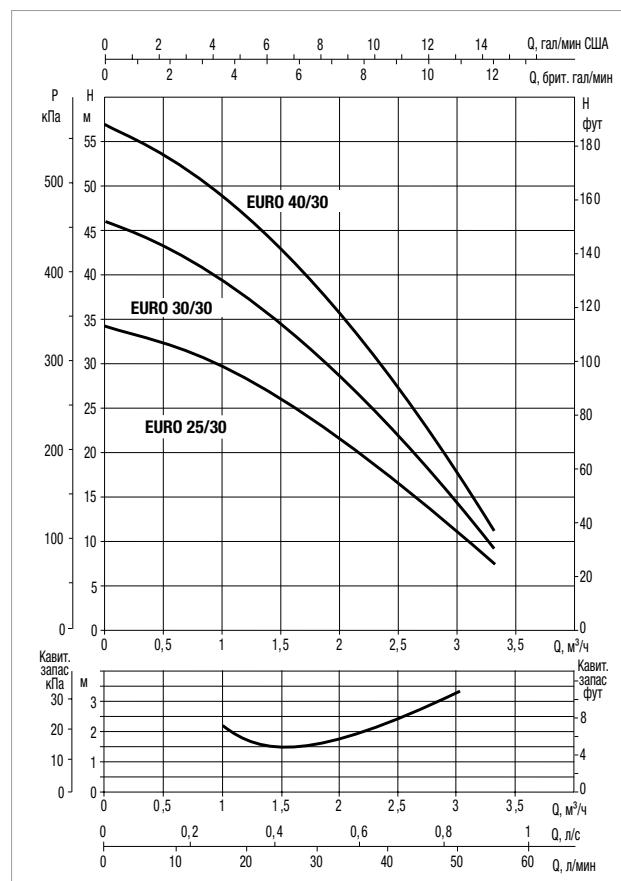
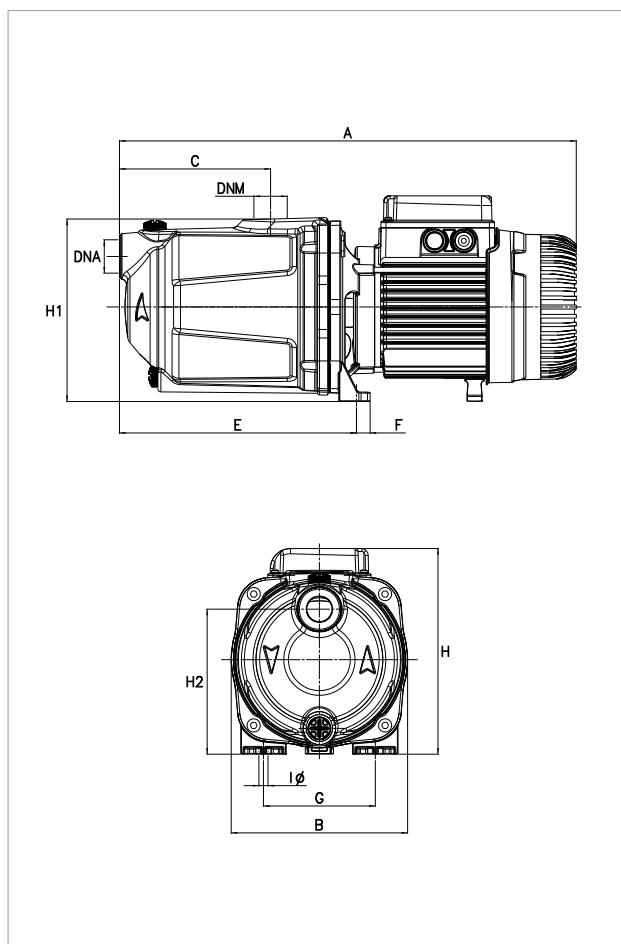
РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ**ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ EURO**

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 6 | 7,2 |
|--------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 |
| EURO 25/30 M | Высота (M) | 34,4 | 31,7 | 28,3 | 23,5 | 17,5 | 11 | | | | | |
| EURO 30/30 M | | 46 | 42,2 | 37,8 | 31,2 | 23,3 | 14,3 | | | | | |
| EURO 40/30 M | | 57 | 52,7 | 47 | 38,8 | 29 | 17,7 | | | | | |
| EURO 30/50 M | | 42,5 | 40,2 | 38,2 | 36,2 | 33,8 | 30 | 24,8 | 19,5 | 14 | | |
| EURO 40/50 M | | 57,5 | 55,3 | 52,8 | 50,1 | 47,1 | 42,7 | 35,8 | 28 | 19 | | |
| EURO 40/50 T | | 57,5 | 55,3 | 52,8 | 50,1 | 47,1 | 42,7 | 35,8 | 28 | 19 | | |
| EURO 50/50 M | | 72 | 68,5 | 65,5 | 62,1 | 58,2 | 52,2 | 43,6 | 34,5 | 26 | | |
| EURO 50/50 T | | 72 | 68,5 | 65,5 | 62,1 | 58,2 | 52,2 | 43,6 | 34,5 | 26 | | |
| EURO 30/80 M | | 47 | | 46,5 | 45 | 43,5 | 41 | 38 | 34,5 | 31 | 23 | 12 |
| EURO 30/80 T | | 47 | | 46,5 | 45 | 43,5 | 41 | 38 | 34,5 | 31 | 23 | 12 |
| EURO 40/80 M | | 59 | | 57 | 56 | 54 | 51 | 47 | 43,5 | 39 | 29,5 | 16,5 |
| EURO 40/80 T | | 59 | | 57 | 56 | 54 | 51 | 47 | 43,5 | 39 | 29,5 | 16,5 |

EURO 30 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
Temperaturnyj diapazon perekachivayemoy zhidkosti: ot 0 °C do +35 °C – maximal'naya temperaturnaya okruzhayushchey sredy: +40 °C



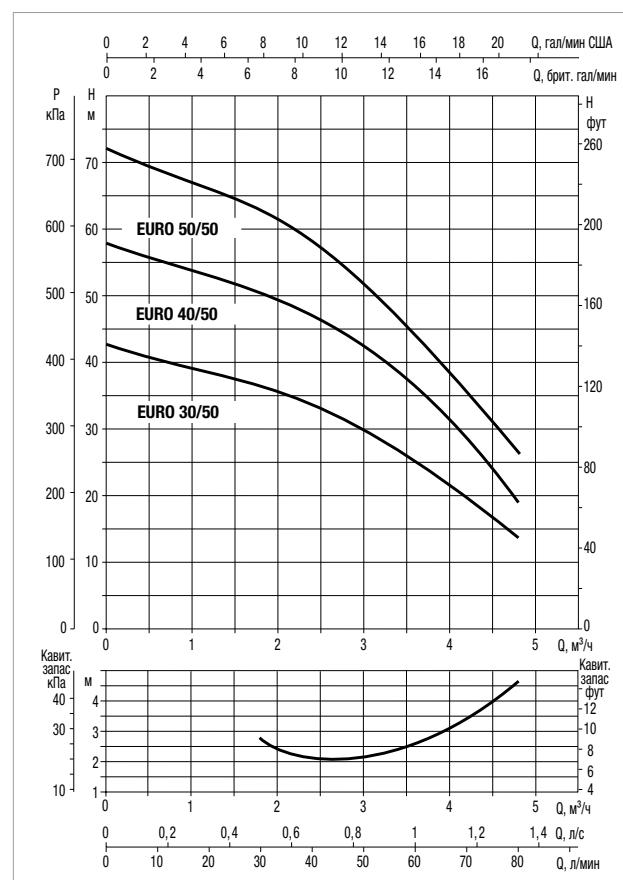
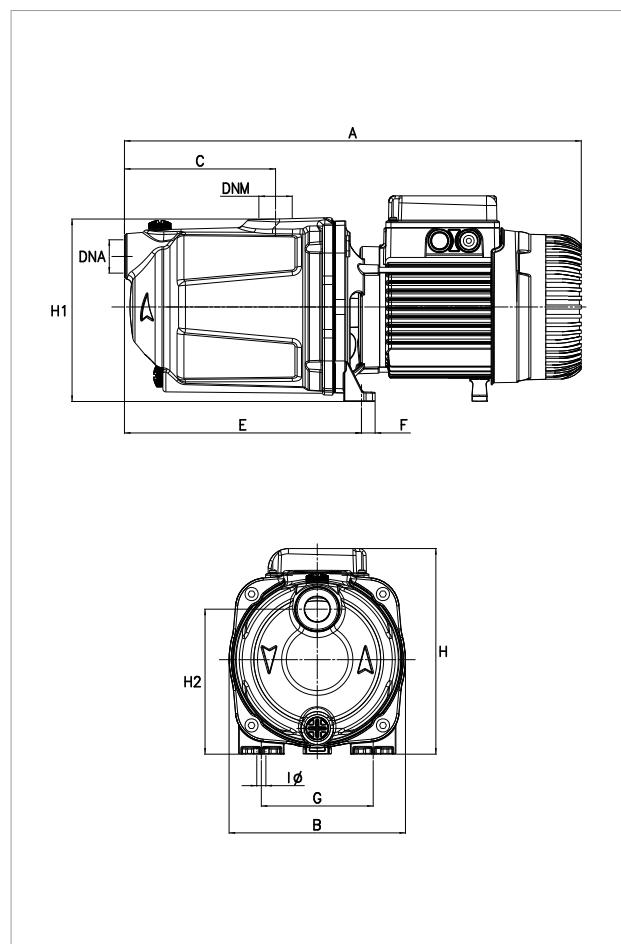
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|---------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| EURO 25/30 M | 3 | 1x220–240 В ~ | 0,510 | 0,37 | 0,5 | 2,4 | 10 | 450 |
| EURO 30/30 M | 4 | 1x220–240 В ~ | 0,74 | 0,45 | 0,6 | 3,2 | 12,5 | 450 |
| EURO 40/30 M | 5 | 1x220–240 В ~ | 0,870 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |

| МОДЕЛЬ | А | В | С | Е | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|---------------------|-----|-----|-------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EURO 25/30 M | 378 | 175 | 94,5 | 180 | 13,5 | 111 | 9 | 194 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 440 | 206 | 245 | 0,025 | 10,7 |
| EURO 30/30 M | 433 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 194 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 12,7 |
| EURO 40/30 M | 433 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 194 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 12,8 |

EURO 50 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



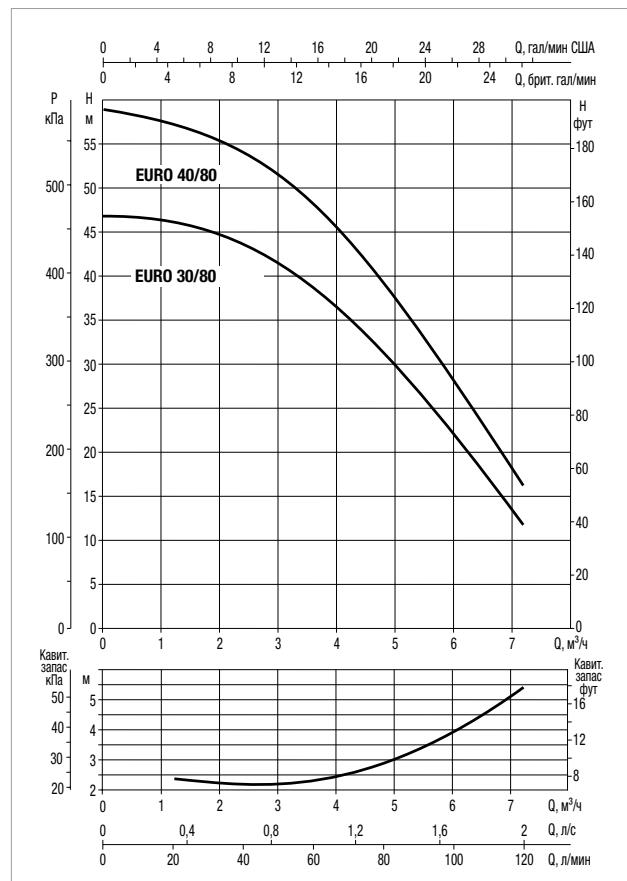
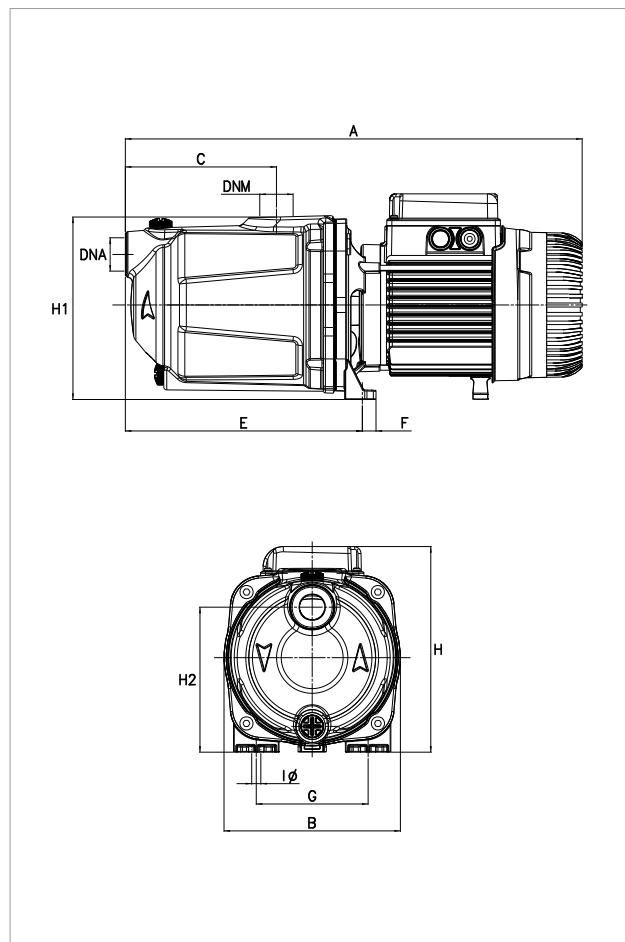
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------|--------------------|-------------|--------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| EURO 30/50 M | 3 | 1x220-240 В ~ | 0,880 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |
| EURO 40/50 M | 4 | 1x220-240 В ~ | 1,200 | 0,75 | 1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EURO 40/50 T | | 3x230-240 В ~ | 1,180 | 0,75 | 1 | 3,8-2,2 | – | – |
| EURO 50/50 M | 5 | 1x220-240 В ~ | 1,480 | 1 | 1,36 | 6,3 | 25 | 450 |
| EURO 50/50 T | | 3x230-400 В ~ | 1,440 | 1 | 1,36 | 4,4-2,5 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|--------------|-----|-----|-------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EURO 30/50 M | 378 | 175 | 94,5 | 180 | 13,5 | 111 | 9 | 194 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 440 | 206 | 245 | 0,025 | 11,7 |
| EURO 40/50 M | 452 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 15,6 |
| EURO 40/50 T | 468 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 18 |
| EURO 50/50 M | 452 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 16,2 |
| EURO 50/50 T | 468 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 18,5 |

EURO 80 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|--------------|------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------|--------------------|-------------|--------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| EURO 30/80 M | 4 | 1x220–240 В – | 1,2 | 0,8 | 1,1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EURO 30/80 T | | 3x230–400 В – | 1,18 | 0,8 | 1,1 | 3,8–2,2 | – | – |
| EURO 40/80 M | 5 | 1x220–240 В – | 1,48 | 1 | 1,36 | 6,3 | 25 | 450 |
| EURO 40/80 T | | 3x230–400 В – | 1,44 | 1 | 1,36 | 4,4–2,5 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|--------------|-----|-----|-------|-----|------|-----|-----|-----|-----|-------|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EURO 30/80 M | 452 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 440 | 212 | 265 | 0,031 | 15,6 |
| EURO 30/80 T | 468 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 18 |
| EURO 40/80 M | 452 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 16,3 |
| EURO 40/80 T | 468 | 175 | 149,5 | 235 | 13,5 | 111 | 9 | 204 | 179 | 143,5 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 18 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 10 до 120 литров/мин с напором до 72 м.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости: от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41).

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц; трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается высокой мощностью всасывания даже при наличии в воде воздушных пузырьков, исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: нержавеющая сталь. Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий; крышка держателя уплотнения: нержавеющая сталь AISI 304.

Торцевое уплотнение: углеррафит/керамика.

Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304.

Корпус рабочего колеса и диффузора, а также диффузор: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию.

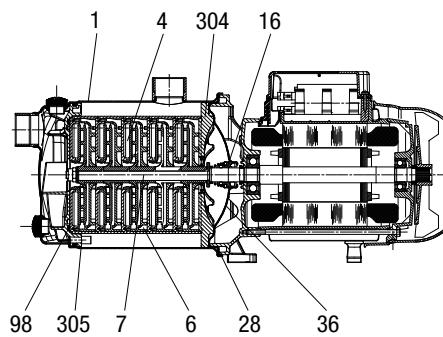
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазной модификации пользователь должен обеспечить защиту от перегрузки.

МАТЕРИАЛЫ

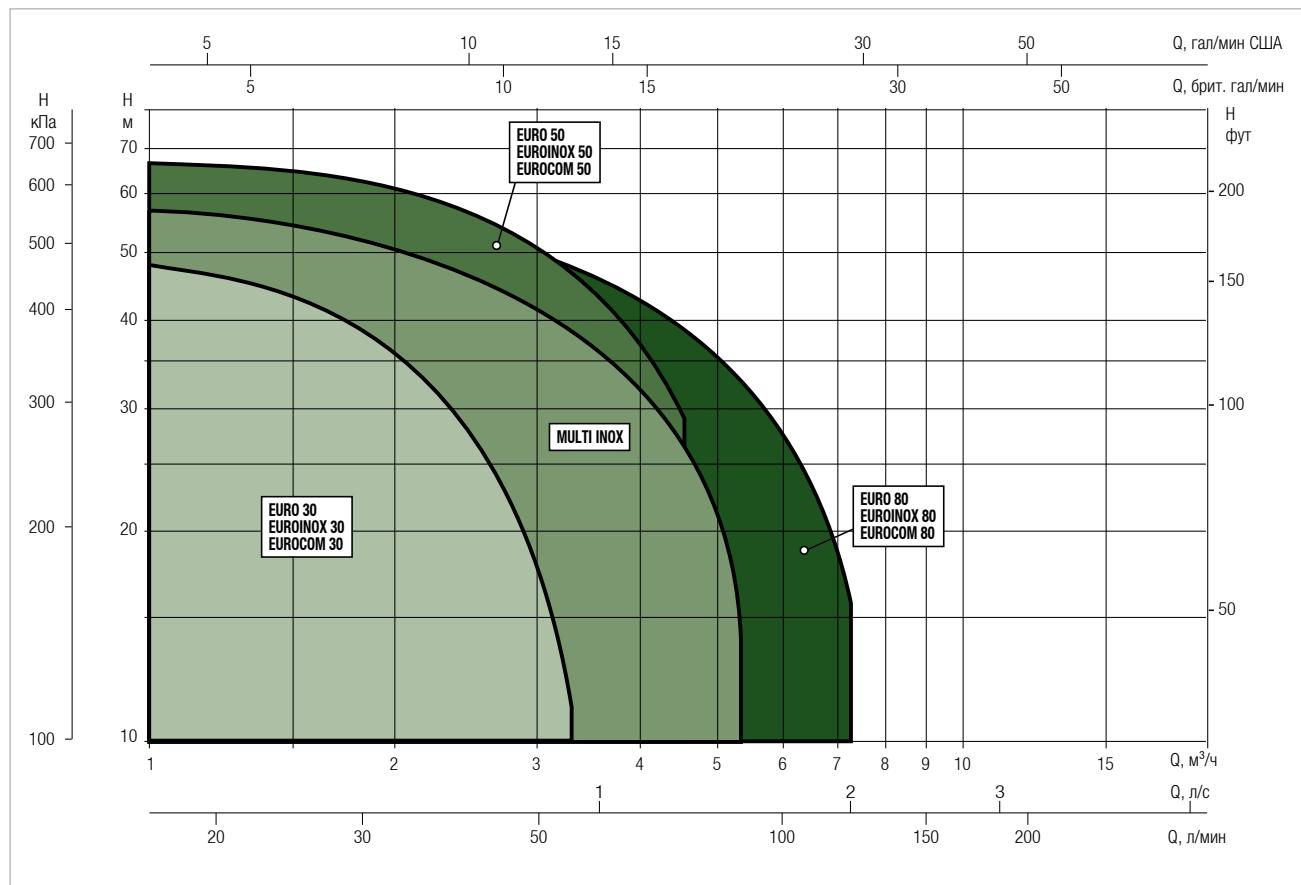
| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 6 | ДИФФУЗОР | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | NBR |
| 36 | КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 98 | КОРПУС ДИФФУЗОРА | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 304 | ЗАДНИЙ ДИСК | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 305 | ПЕРЕДНИЙ ДИСК | ТЕХНОПОЛИМЕР |

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

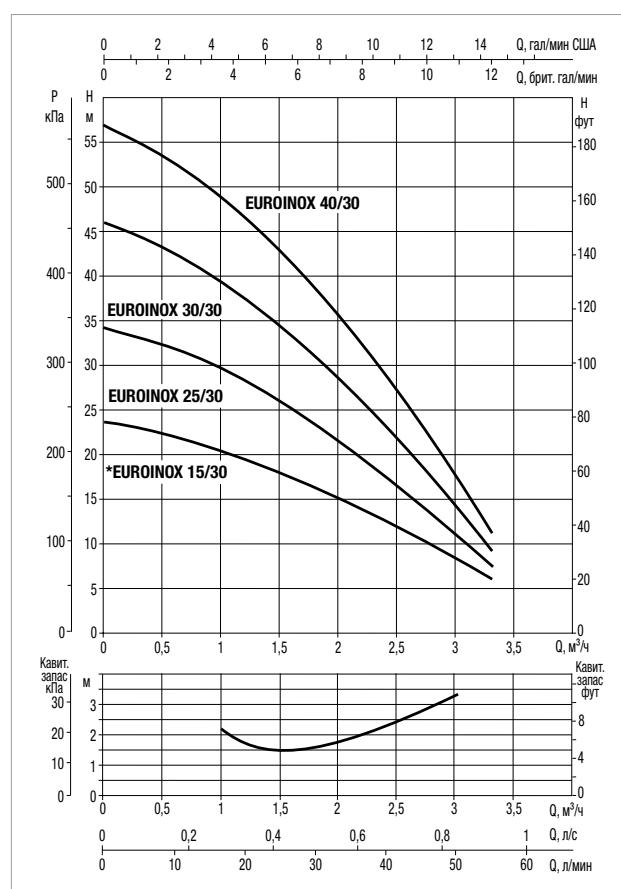
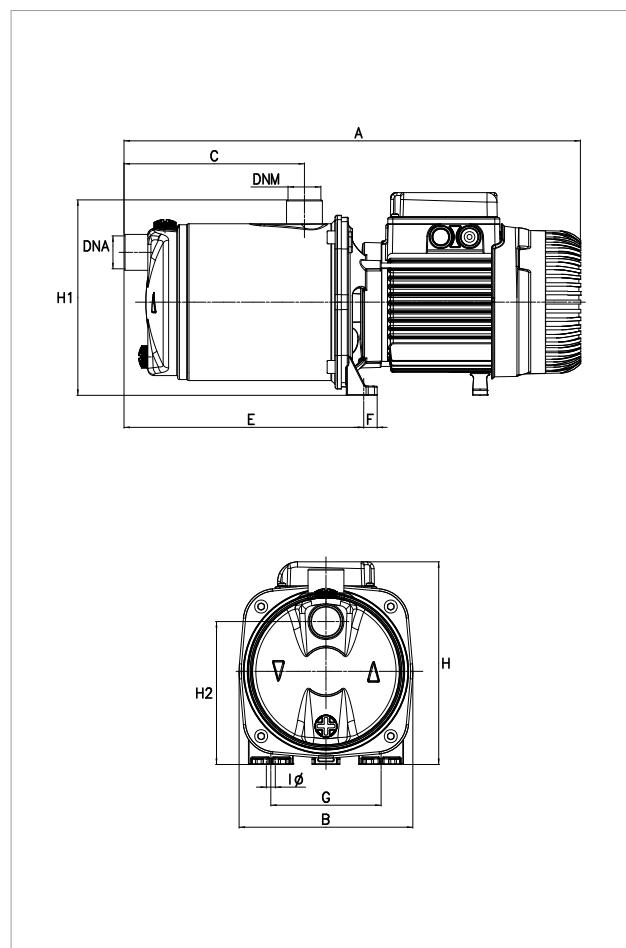
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ**ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ EUROINOX**

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 6 | 7,2 |
|------------------|---------------------------|----|------|------|------|------|------|------|------|-----|------|------|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 |
| EUROINOX 25/30 M | | 34 | 31,7 | 28,3 | 23,5 | 17,5 | 11 | | | | | |
| EUROINOX 30/30 M | | 46 | 42,2 | 37,8 | 31,2 | 23,3 | 14,3 | | | | | |
| EUROINOX 40/30 M | | 57 | 52,7 | 47 | 38,8 | 29 | 17,7 | | | | | |
| EUROINOX 30/50 M | | 42 | 40,2 | 38,2 | 36,2 | 33,8 | 30 | 24,8 | 19,5 | 14 | | |
| EUROINOX 30/50 T | | 42 | 40,2 | 38,2 | 36,2 | 33,8 | 30 | 24,8 | 19,5 | 14 | | |
| EUROINOX 40/50 M | | 58 | 55,3 | 52,8 | 50,1 | 47,1 | 42,7 | 35,8 | 28 | 19 | | |
| EUROINOX 40/50 T | | 58 | 55,3 | 52,8 | 50,1 | 47,1 | 42,7 | 35,8 | 28 | 19 | | |
| EUROINOX 50/50 M | | 72 | 68,5 | 65,5 | 62,1 | 58,2 | 52,2 | 43,6 | 34,5 | 26 | | |
| EUROINOX 50/50 T | | 72 | 68,5 | 65,5 | 62,1 | 58,2 | 52,2 | 43,6 | 34,5 | 26 | | |
| EUROINOX 30/80 M | | 47 | | 46,5 | 45 | 43,5 | 41 | 38 | 34,5 | 31 | 23 | 12 |
| EUROINOX 30/80 T | | 47 | | 46,5 | 45 | 43,5 | 41 | 38 | 34,5 | 31 | 23 | 12 |
| EUROINOX 40/80 M | | 59 | | 57 | 56 | 54 | 51 | 47 | 43,5 | 39 | 29,5 | 16,5 |
| EUROINOX 40/80 T | | 59 | | 57 | 56 | 54 | 51 | 47 | 43,5 | 39 | 29,5 | 16,5 |

EUROINOX 30 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



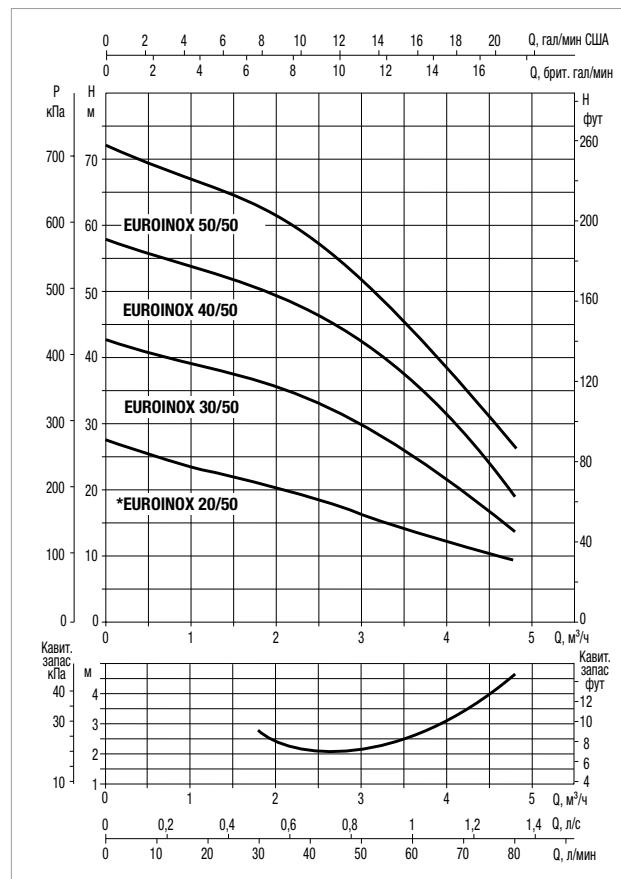
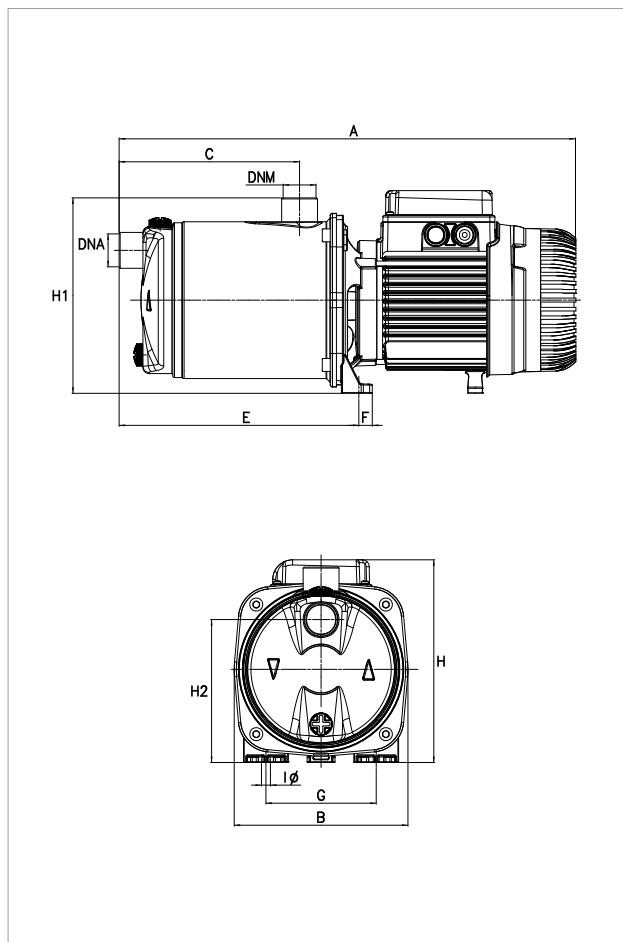
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|------------------|------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------|--------------------|-------------|--------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| EUROINOX 25/30 M | 3 | 1x220–240 В – | 0,520 | 0,37 | 0,5 | 2,4 | 10 | 450 |
| EUROINOX 30/30 M | 4 | 1x220–240 В – | 0,760 | 0,45 | 0,6 | 3,2 | 12,5 | 450 |
| EUROINOX 40/30 M | 5 | 1x220–240 В – | 0,880 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EUROINOX 25/30 M | 384 | 174 | 108 | 186 | 13,5 | 111 | 9 | 193 | 196 | 143 | 1" | 1" | 440 | 206 | 245 | 0,025 | 9,7 |
| EUROINOX 30/30 M | 439 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 193 | 196 | 143 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 11,7 |
| EUROINOX 40/30 M | 439 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 193 | 196 | 143 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 11,9 |

* Доступно по запросу.

EUROINOX 50 – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
Temperaturnyj diapazon perekachivayemoy zhidkosti: ot 0 °C do +35 °C – maximal'naya temperatura okruzhayushchey sredy: +40 °C



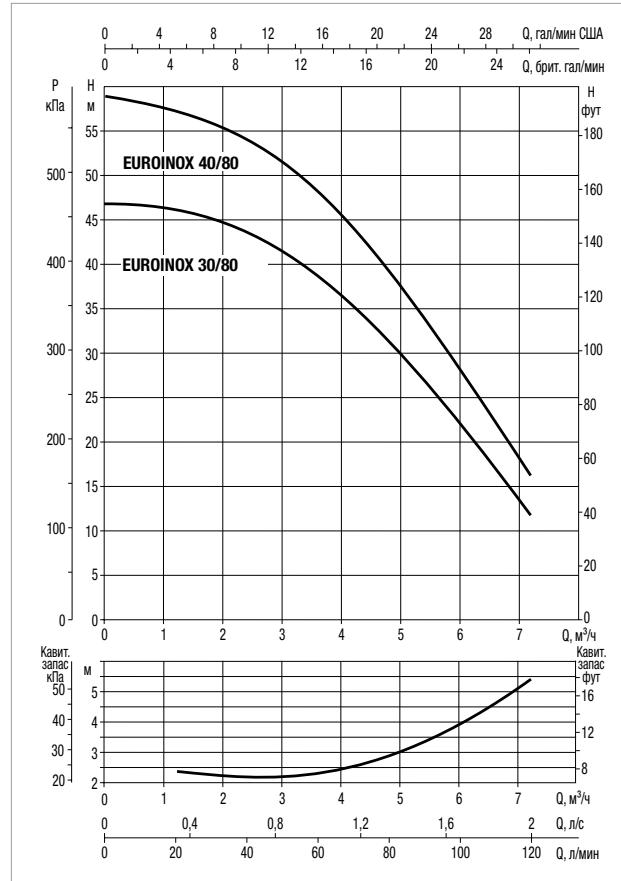
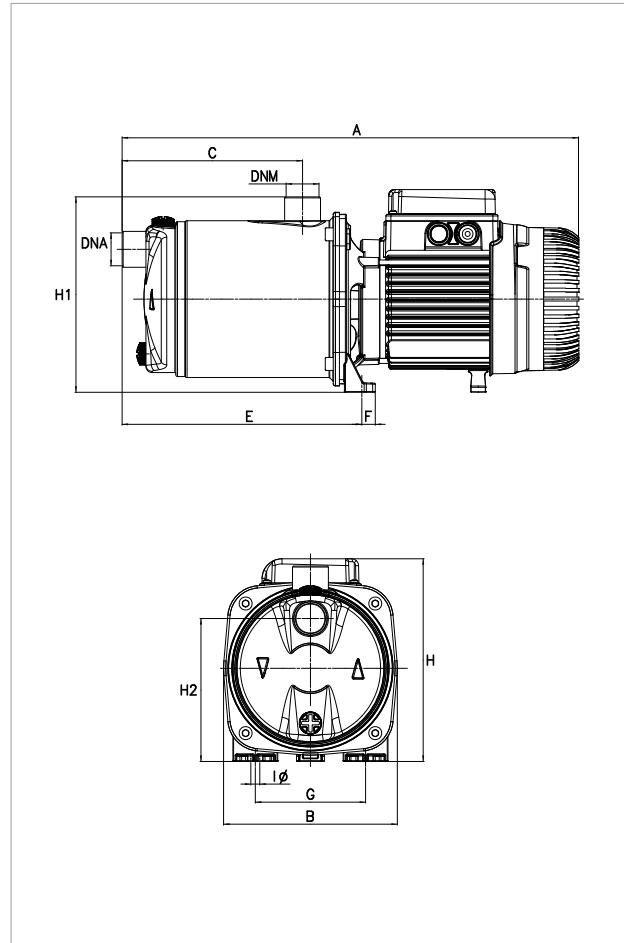
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | мкФ | Объем конденсатора |
| EUROINOX 30/50 M | 3 | 1x220–240 В ~ | 0,880 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |
| EUROINOX 30/50 T | | 3x230–400 В ~ | 0,870 | 0,55 | 0,75 | 2,8–1,6 | – | – |
| EUROINOX 40/50 M | 4 | 1x220–240 В ~ | 1,200 | 0,75 | 1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EUROINOX 40/50 T | | 3x230–400 В ~ | 1,180 | 0,75 | 1 | 3,8–2,2 | – | – |
| EUROINOX 50/50 M | 5 | 1x220–240 В ~ | 1,480 | 1 | 1,36 | 6,3 | 25 | 450 |
| EUROINOX 50/50 T | | 3x230–400 В ~ | 1,440 | 1 | 1,36 | 4,4–2,5 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EUROINOX 30/50 MT | 384 | 174 | 108 | 186 | 13,5 | 111 | 9 | 193 | 196 | 143 | 1" | 1" | 440 | 206 | 245 | 0,025 | 10,7 |
| EUROINOX 40/50 M | 458 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 14,8 |
| EUROINOX 40/50 T | 474 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 14,8 |
| EUROINOX 50/50 M | 458 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 15,5 |
| EUROINOX 50/50 T | 474 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 15,5 |

EUROINOX 80 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ**

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|------------------|------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------|--------------------|-------------|--------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| EUROINOX 30/80 M | 4 | 1x220–240 В ~ | 1,200 | 0,8 | 1,1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EUROINOX 30/80 T | | 3x230–400 В ~ | 1,180 | 0,8 | 1,1 | 3,8–2,2 | – | – |
| EUROINOX 40/80 M | 5 | 1x220–240 В ~ | 1,480 | 1 | 1,36 | 6,5 | 25 | 450 |
| EUROINOX 40/80 T | | 3x230–400 В ~ | 1,440 | 1 | 1,36 | 4,4–2,5 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EUROINOX 30/80 M | 458 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 14,8 |
| EUROINOX 30/80 T | 474 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 14,8 |
| EUROINOX 40/80 M | 458 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 480 | 212 | 265 | 0,031 | 15,5 |
| EUROINOX 40/80 T | 474 | 174 | 166 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 203 | 196 | 143 | 1" | 1" | 560 | 240 | 227 | 0,031 | 15,5 |



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 10 до 120 литров/мин с напором до 72 м.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от 0 °C до +35 °C (EN 60335-2-41);

для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 6 бар (600 кПа).

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц; трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: технополимер. Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий; крышка держателя уплотнения: нержавеющая сталь AISI 304. Торцевое уплотнение: углеррафит/керамика. Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304. Корпус рабочего колеса и диффузора, а также диффузор: технополимер. Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию.

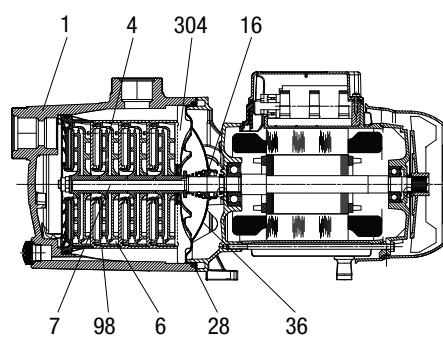
Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении.

Для защиты трехфазной модификации пользователь должен обеспечить защиту от перегрузки.

МАТЕРИАЛЫ

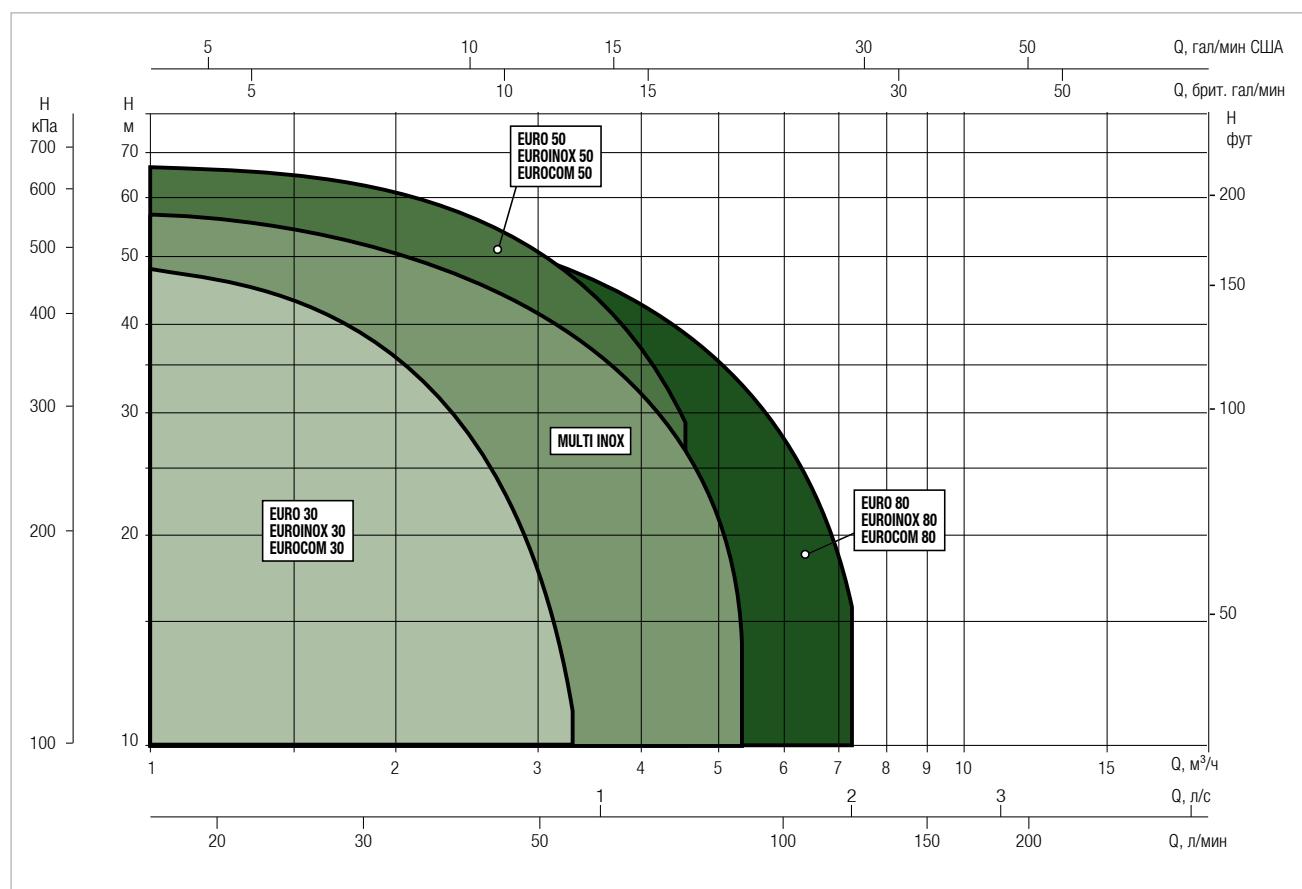
| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 6 | ДИФФУЗОР | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | NBR |
| 36 | КРЫШКА ДЕРЖАТЕЛЯ УПЛОТНЕНИЯ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 X5CrNi 1810 UNI 6900/71 |
| 98 | КОРПУС ДИФФУЗОРА | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 304 | ЗАДНИЙ ДИСК | ТЕХНОПОЛИМЕР |

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

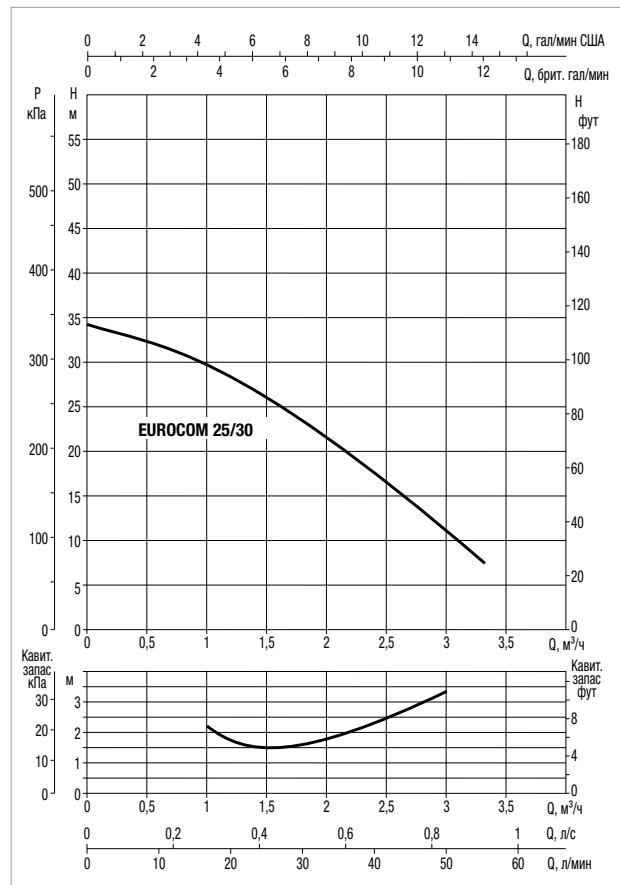
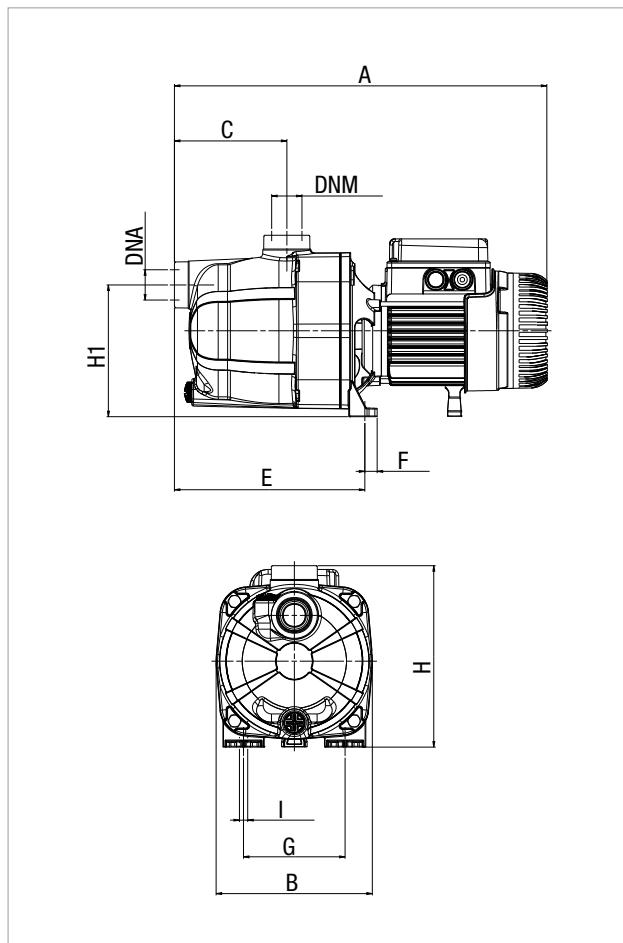
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ**ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ EUROCOM**

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 6 | 7,2 |
|-----------------|---------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|-----|-----|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 100 | 120 |
| EUROCOM 25/30 M | Высота (M) | 34,4 | 31,7 | 28,3 | 23,5 | 17,5 | 11 | | | | | |
| EUROCOM 30/50 M | | 42,2 | 40,2 | 38,2 | 36,2 | 33,8 | 30 | 24,8 | 19,5 | 14 | | |
| EUROCOM 40/50 M | | 57,7 | 55,3 | 52,8 | 50,1 | 47,1 | 42,7 | 35,8 | 28 | 19,2 | | |
| EUROCOM 40/50 T | | 57,7 | 55,3 | 52,8 | 50,1 | 47,1 | 42,7 | 35,8 | 28 | 19,2 | | |
| EUROCOM 30/80 T | | 47 | | 46,5 | 45 | 43,5 | 41 | 38 | 34,5 | 31 | 23 | 12 |

EUROCOM 30 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



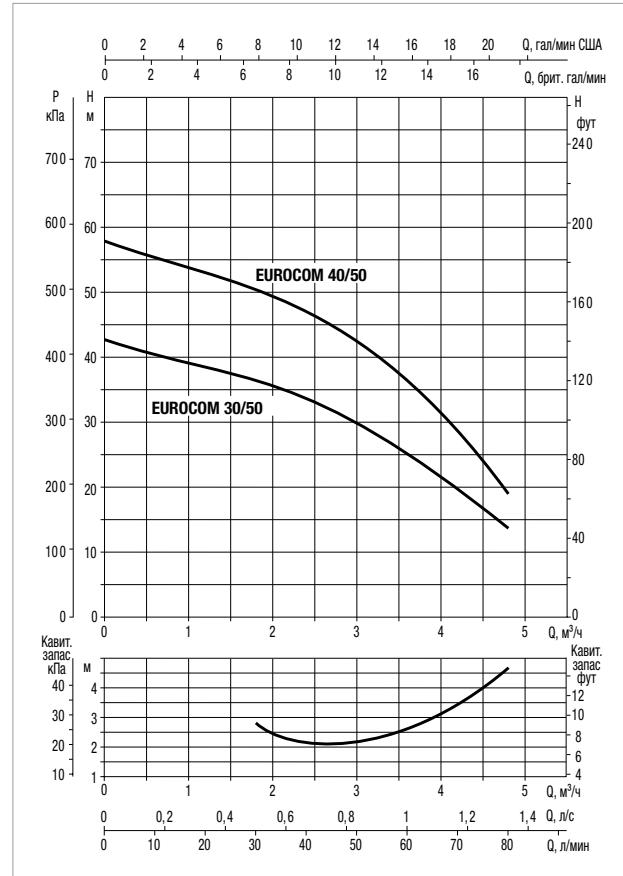
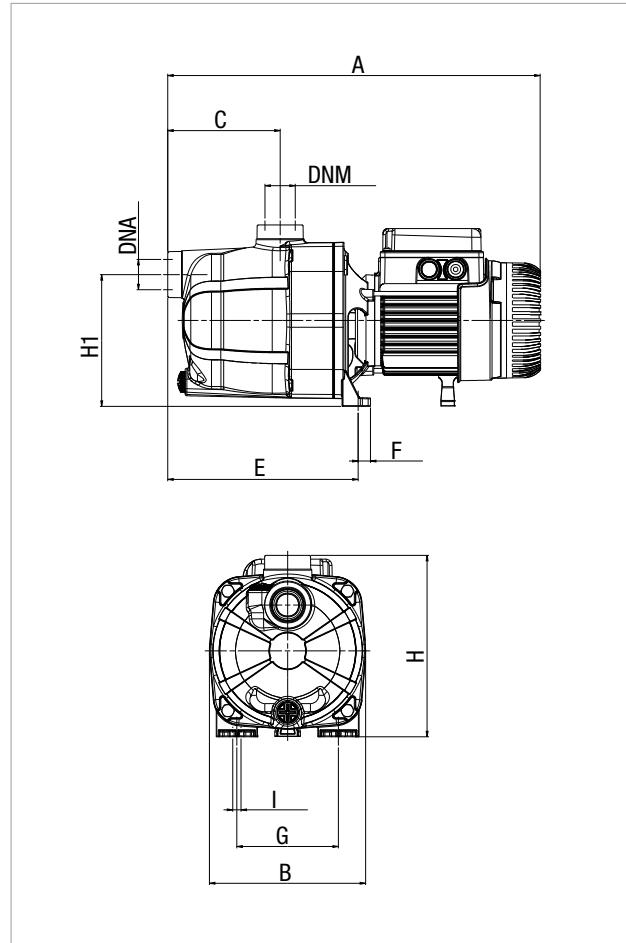
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| EUROCOM 25/30 M | 3 | 1x220–240 В ~ | 0,52 | 0,37 | 0,5 | 2,4 | 10 | 450 |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг | |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------|---|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | M | T |
| EUROCOM 25/30 M | 406 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 9 | 198 | 144 | - | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 8 | 8 |

EUROCOM 50 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ**

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



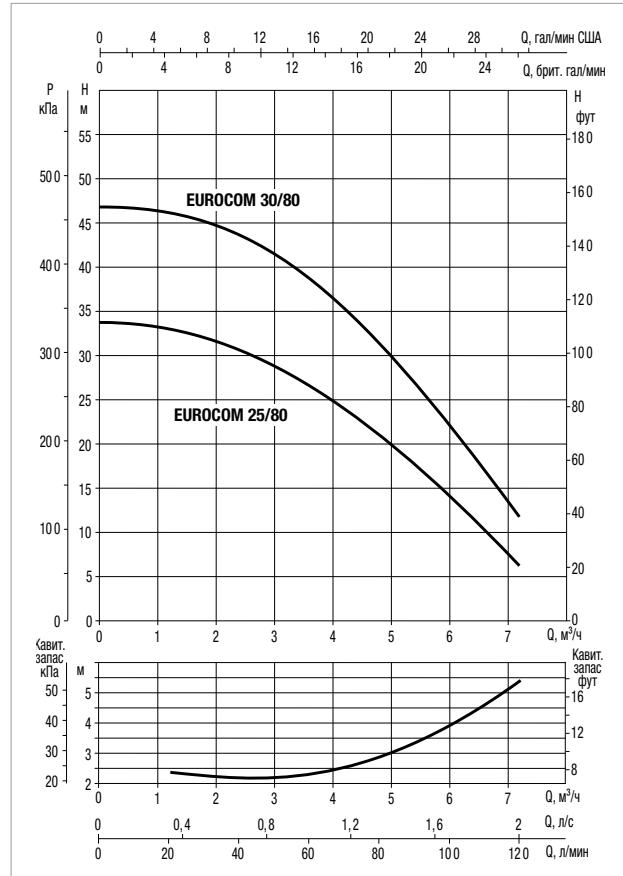
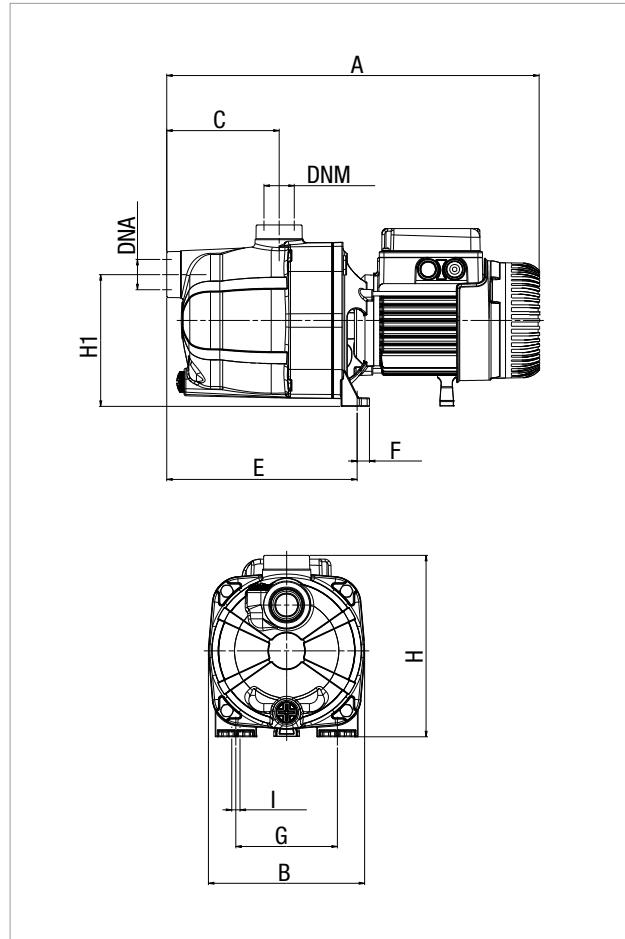
Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|-----------------|------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------|--------------------|-------------|--------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| EUROCOM 30/50 M | 3 | 1x220–240 В ~ | 0,88 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |
| EUROCOM 40/50 M | 4 | 1x220–240 В ~ | 1,2 | 0,75 | 1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EUROCOM 40/50 T | | 3x230–400 В ~ | 1,18 | 0,75 | 1 | 3,8–2,2 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNM GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|-----------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|---------|---------|------------------|--------|--------|---------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| EUROCOM 30/50 M | 406 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 9 | 198 | 144 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 8,8 |
| EUROCOM 40/50 M | 406 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 9 | 203 | 144 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 11 |
| EUROCOM 40/50 T | 422 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 9 | 203 | 144 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 12,5 |

EUROCOM 80 – САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ, ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ**ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ**

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|------------------------|------------------------------|-------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|-----------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| EUROCOM 30/80 T | 4 | 3x230–400 В ~ | 1,04 | 0,8 | 1,1 | 3,3–1,9 | – | – |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг | |
|------------------------|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | M | T |
| EUROCOM 30/80 T | 425 | 170 | 122 | 208 | 14 | 111 | 9 | 203 | 144 | – | 1" | 1" | 470 | 240 | 240 | 0,027 | 11 | 11,3 |

MULTI INOX

ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

производительность: 90 л/мин; напор: до 59 м.

Температурный диапазон жидкости:

для бытового применения: от +35 °C до +35 °C;

для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной.

Максимальная глубина всасывания: 8 метров.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Класс защиты: IPX4.

Класс изоляции: F.

Монтаж: стационарный или портативное использование, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: другие значения напряжения и/или частоты.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Многоступенчатый самовсасывающий центробежный насос с горизонтально расположенным валом; отличается высокой мощностью всасывания даже при наличии в воде воздушных пузырьков, исключительно низким уровнем шума, подходит для бытового водоснабжения и повышения давления, орошения садов, а также простой перекачки воды.

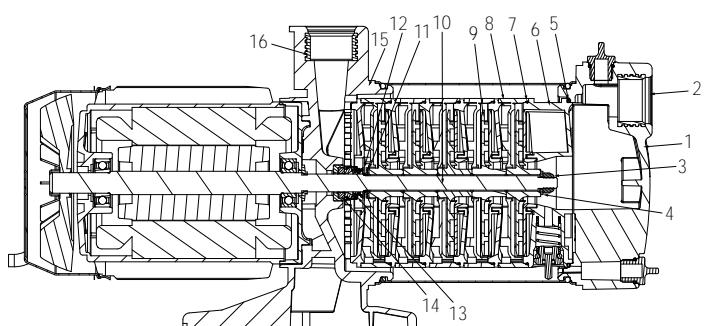
ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпус насоса: нержавеющая сталь. Напорная и всасывающая часть, а также опора электродвигателя: технополимер. Рабочее колесо: нержавеющая сталь AISI 304; корпус диффузора и диффузор: технополимер. Торцевое уплотнение: углеграфит/керамика. Вал ротора: нержавеющая сталь AISI 304. Однофазный асинхронный электродвигатель, рассчитанный на длительную эксплуатацию. Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен.

МАТЕРИАЛЫ

| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|----|-------------------------------------|---|
| 1 | ВСАСЫВАЮЩИЙ ФЛАНЦ | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 2 | ВКЛАДЫШ | НИКЕЛИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ |
| 3 | ГАЙКА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2 – UNI7474 |
| 4 | ПРОКЛАДКА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2 |
| 5 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | NBR |
| 6 | ОТВЕТНЫЙ ФЛАНЦ | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 7 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | NBR |
| 8 | ДИФФУЗОР | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 9 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 10 | ВАЛ РОТОРА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 UNI EN 10088-1 X12CrS13 |
| 11 | ПРОКЛАДКА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ A2 |
| 12 | УПОРНОЕ КОЛЬЦО ЗЕГЕРА | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 316 |
| 13 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | СИЛИКОН И ВИТОН |
| 14 | СОПРЯЖЕННАЯ ПОВЕРХНОСТЬ | STEAM/NBR |
| 15 | КОРПУС | ТЕХНОПОЛИМЕР |
| 16 | ВКЛАДЫШ | НИКЕЛИРОВАННАЯ ЛАТУНЬ |

* В контакте с жидкостью



РАБОЧИЙ ДИАПАЗОН

Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГРАФИКОВ

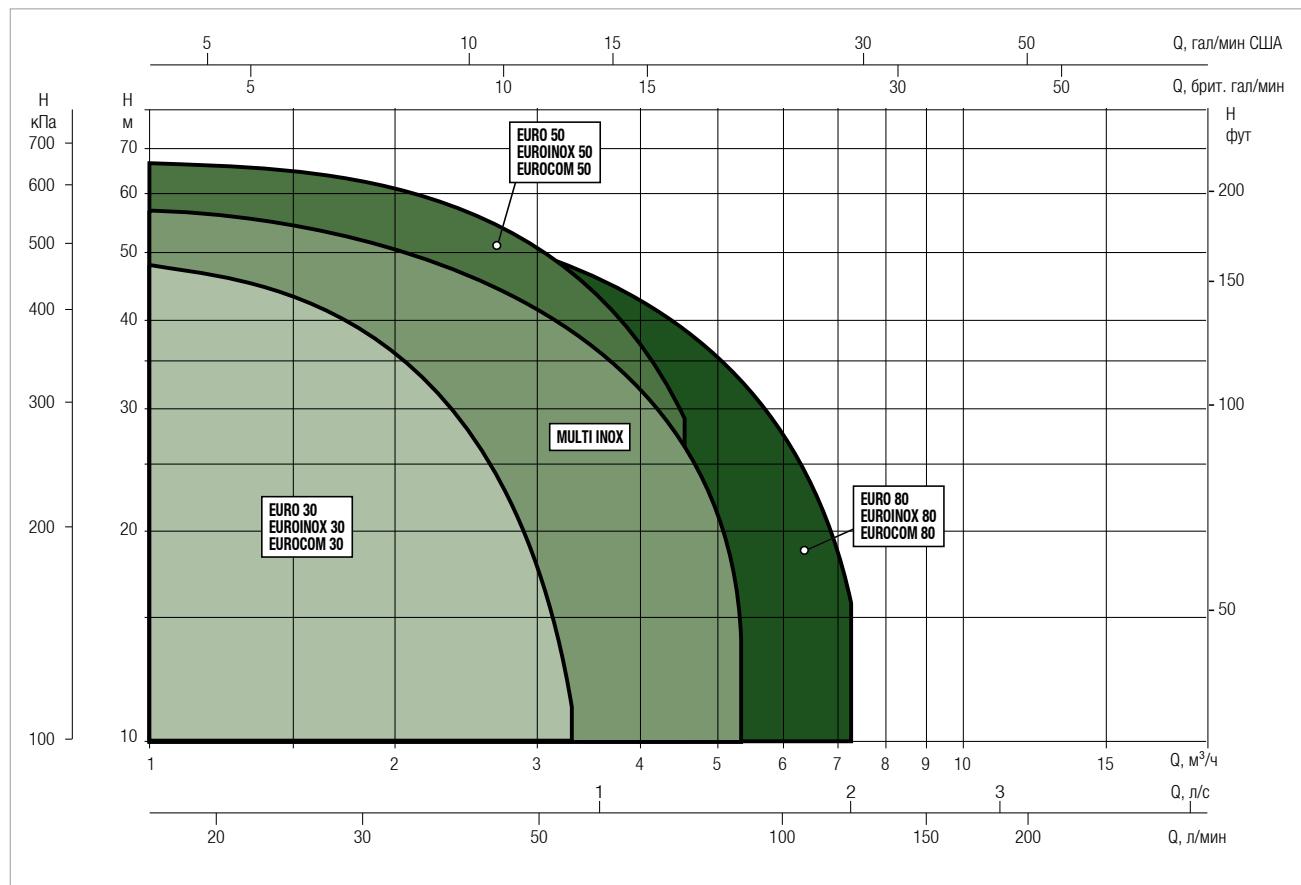
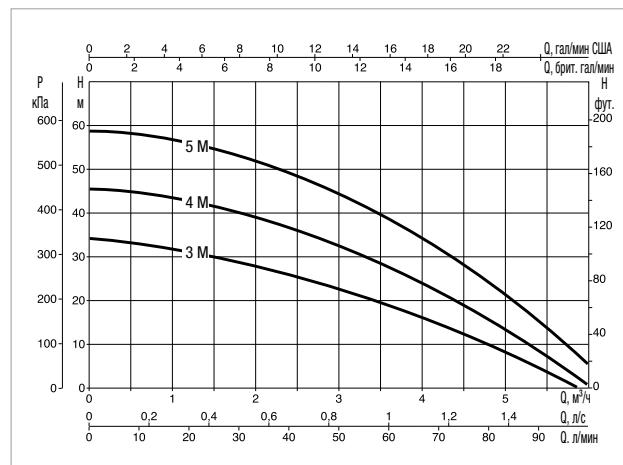
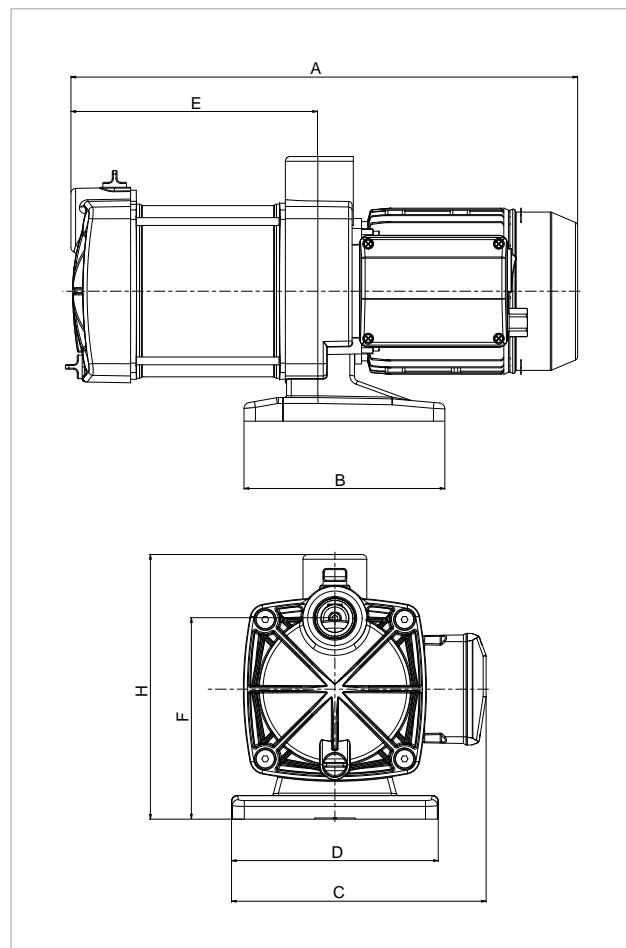


ТАБЛИЦА ВЫБОРА МОДЕЛЕЙ MULTI INOX

| МОДЕЛЬ | $Q = \text{м}^3/\text{ч}$ | 0 | 0,6 | 1,2 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 3,6 | 4,2 | 4,8 | 5,4 |
|-----------------------|---------------------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | $Q = \text{л}/\text{мин}$ | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 |
| MULTI INOX 3 M | | 33 | 32 | 30 | 29 | 27 | 22 | 19 | 14 | 10 | 5 |
| MULTI INOX 4 M | Высота (м) | 46 | 45 | 43 | 40 | 38 | 33 | 28 | 22 | 16 | 9 |
| MULTI INOX 5 M | | 59 | 58 | 56 | 53 | 49 | 45 | 38 | 32 | 25 | 13 |

MULTI INOX – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | |
|----------------|------------------------------|----------------------|---------------|-------------------------|-------|--------------------|-------------|--------------------|
| | № РАБОЧЕГО КОЛЕСА | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| MULTI INOX 3 M | 3 | 1x220–240 В ~ | 0,80 | 0,55 | 0,75 | 3,7 | 12,5 | 450 |
| MULTI INOX 4 M | 4 | 1x220–240 В ~ | 1,00 | 0,75 | 1 | 4,5 | 16 | 450 |
| MULTI INOX 5 M | 5 | 1x220–240 В ~ | 1,25 | 1 | 1,36 | 5,5 | 20 | 450 |

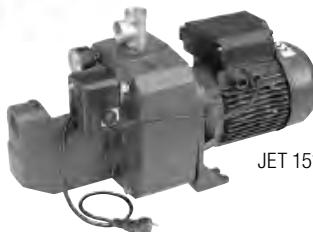
| МОДЕЛЬ | A | B | C | D | E | F | H | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | БРУТТО, кг |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|------------------|--------|--------|------------|
| | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | |
| MULTI INOX 3 M | 380 | 170 | 215 | 175 | 184 | 170 | 220 | 1" | 1" | 460 | 230 | 270 | 8,8 |
| MULTI INOX 4 M | 430 | 170 | 215 | 175 | 209 | 170 | 220 | 1" | 1" | 460 | 230 | 270 | 11,3 |
| MULTI INOX 5 M | 455 | 170 | 215 | 175 | 234 | 170 | 220 | 1" | 1" | 460 | 230 | 270 | 12,5 |

JET – JET INOX – EUROINOX M-P

ПОДГОТОВЛЕННЫЕ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ



JET M-P



JET 151-251 T-P

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рабочий диапазон:

от 0,4 до 10,5 м³/ч с напором до 62 метров.

Требования к качеству жидкости: жидкость должна быть чистой, свободной от твердых или абразивных загрязнений, невязкой, неагрессивной, некристаллизованной и химически нейтральной, иметь свойства, близкие к свойствам воды.

Температурный диапазон жидкости: от 0 °C до +35 °C для бытового применения (EN 60335-2-41). Для прочих применений: от 0 °C до +40 °C.

Максимальная температура окружающей среды: +40 °C.

Максимальное рабочее давление: 8 бар (800 кПа).

Монтаж: стационарный, в горизонтальном положении.

Специальные варианты исполнения по запросу: отличающиеся значения частоты и/или напряжения.

Класс защиты электродвигателя: IP 44.

Класс защиты контактной группы: IP 55.

Класс изоляции: F.

Стандартное входное напряжение: однофазное 220/240 В – 50 Гц; трехфазное 230/400 В – 50 Гц.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Самовсасывающий центробежный насос, обладающий высокой мощностью всасывания даже при наличии пузырьков воздуха.

Подходит для перекачивания воды с низким уровнем песчаных примесей. В основном используется в бытовых установках водоснабжения. Подходит для небольших ферм и садовых хозяйств, мелких промышленных предприятий, а также для систем, требующих самовсасывания.

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ НАСОСА

Корпус насоса: чугун (для насосов серии jet) и нержавеющая сталь (для насосов серий jetinox и euroinox).

Опора электродвигателя: литой под давлением алюминий.

Рабочее колесо, диффузор, трубка Вентури и защита от песка: технополимер.

Регулировочное кольцо: нержавеющая сталь.

Торцевое уплотнение: углеродрафит/керамика.

ОДНОФАЗНАЯ МОДИФИКАЦИЯ: электрический насос оснащен манометром, реле давления, кабелем питания со штепсelem и латунным тройником для использования при подключении к резервуару.

ТРЕХФАЗНАЯ МОДИФИКАЦИЯ: электрический насос оснащен датчиком давления, реле давления, дистанционной защитой от перегрузки и латунным тройником для использования при подключении к резервуару.

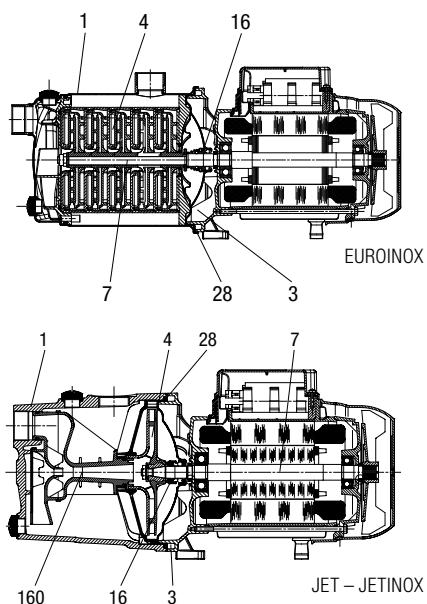
КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЯ

Асинхронного типа, закрытый, с внешним воздушным охлаждением. Для обеспечения низкого уровня шума и длительного срока эксплуатации ротор установлен на шарикоподшипниках увеличенного размера с постоянной консистентной смазкой. Встроенный тепловой выключатель и защита от перегрузки по току, конденсатор постоянно включен в однофазном исполнении. Для защиты трехфазного электродвигателя следует обеспечить защиту от перегрузки, соответствующую действующим нормам. Изготовлено в соответствии с CEI 2-3 и CEI 61-69 (EN 60335-2-41).

МАТЕРИАЛЫ

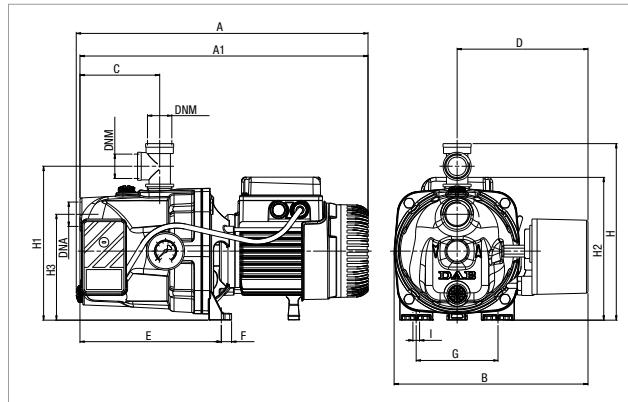
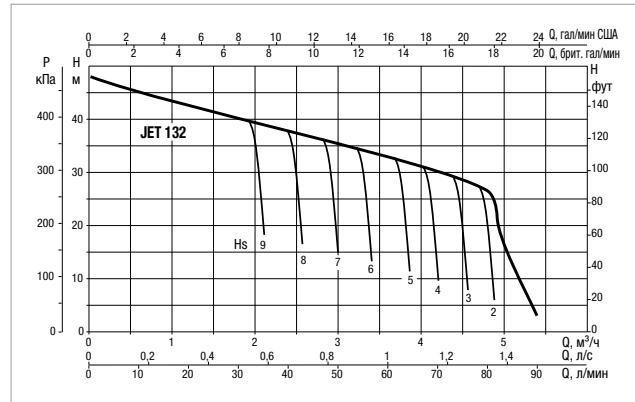
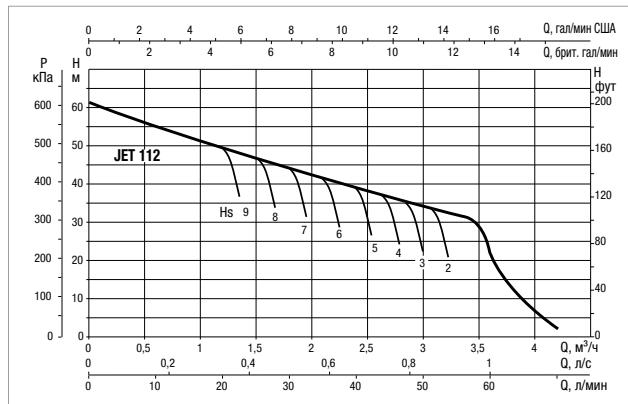
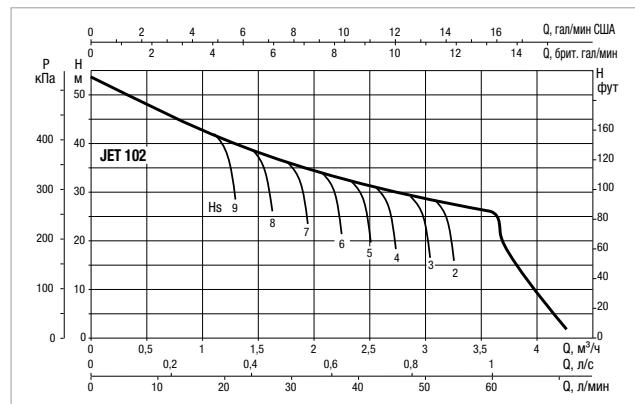
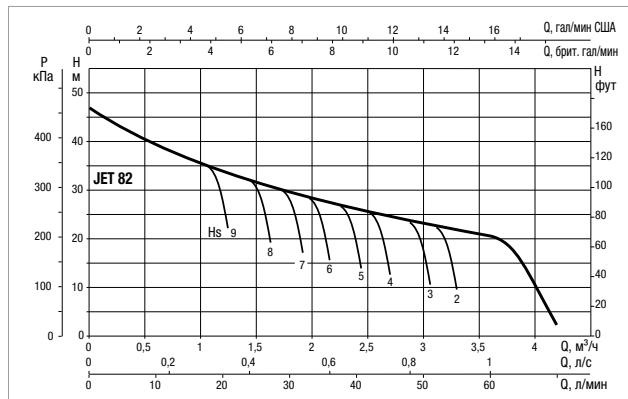
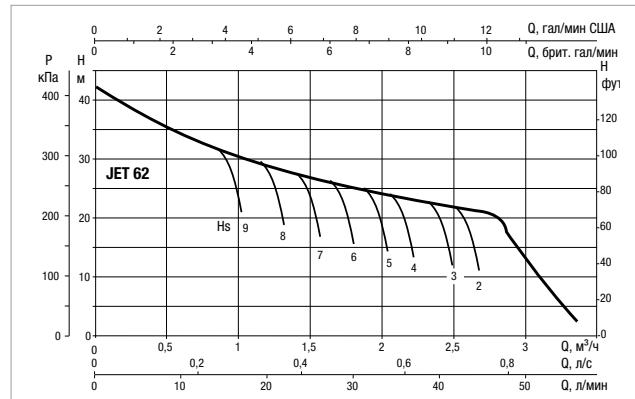
| № | КОМПОНЕНТЫ* | МАТЕРИАЛЫ |
|-----|-------------------------------------|--|
| 1 | КОРПУС НАСОСА | ЧУГУН 200 UNI ISO 185 (ДЛЯ JET) |
| | | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 304 (ДЛЯ JETINOX И EUROINOX) |
| 3 | PAMA | ЛИТОЙ ПОД ДАВЛЕНИЕМ АЛЮМИНИЙ |
| 4 | РАБОЧЕЕ КОЛЕСО | ТЕХНОПОЛИМЕР А |
| 7 | ВАЛ С РОТОРОМ | НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AISI 416 X12 CrSi13 – UNI 6900/71 |
| 16 | ТОРЦЕВОЕ УПЛОТНЕНИЕ | УГЛЕГРАФИТ/КЕРАМИКА |
| 28 | О-ОБРАЗНАЯ УПЛОТНИТЕЛЬНАЯ ПРОКЛАДКА | РЕЗИНОВАЯ СМЕСЬ НА ОСНОВЕ БУТАДИЕН-НИТРИЛЬНОГО КАУЧУКА |
| 160 | СОПЛОВАЯ ГРУППА ВЕНТУРИ | ТЕХНОПОЛИМЕР А |

* В контакте с жидкостью



JET 62-82-102-112-132-MР – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C

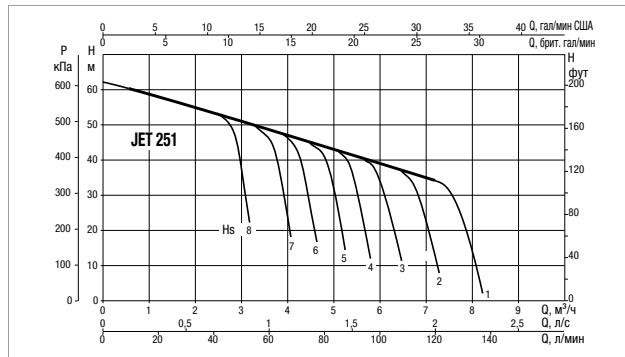
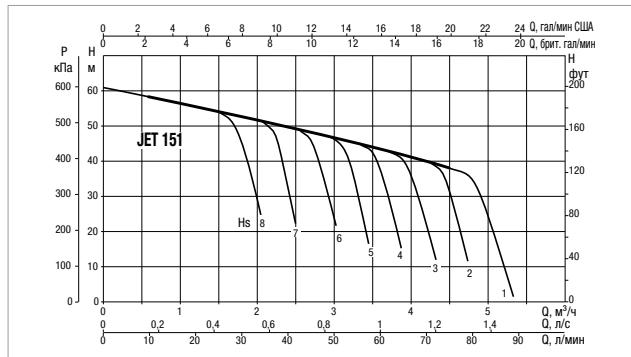
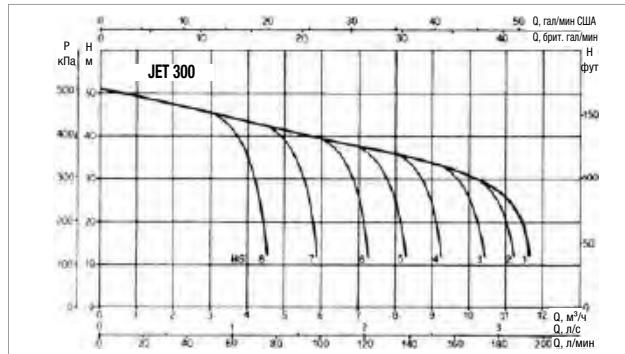
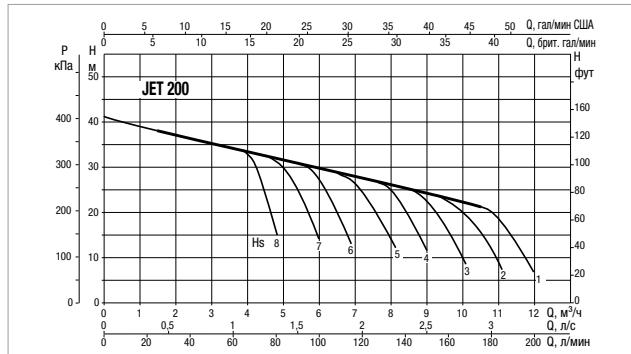


Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

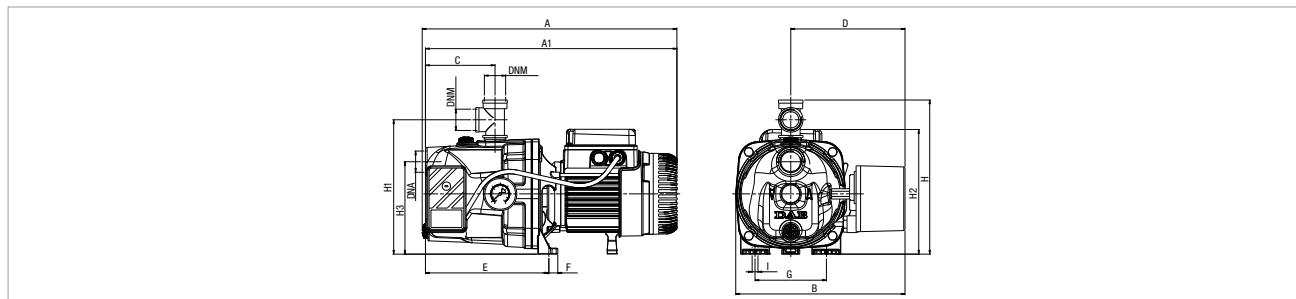
| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | | | | |
|-------------------|------------------------------|-------|-------------------------|-------|------|--------------------|--------------------|-------------|--|--|--|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | МкФ | Объем конденсатора | | | | | | |
| | кВт | л. с. | кВт | л. с. | | | | | | | | |
| JET 62 MP | 1x220-400 B~ | 0,72 | 0,44 | 0,6 | 3,12 | 12,5 | 450 | | | | | |
| JET 82 MP | 1x220-400 B~ | 0,85 | 0,6 | 0,8 | 3,8 | 12,5 | 450 | | | | | |
| JET 102 MP | 1x220-400 B~ | 1,13 | 0,75 | 1 | 5,1 | 16 | 450 | | | | | |
| JET 112 MP | 1x220-400 B~ | 1,4 | 1 | 1,36 | 6,2 | 25 | 450 | | | | | |
| JET 132 MP | 1x220-400 B~ | 1,49 | 1 | 1,36 | 6,6 | 25 | 450 | | | | | |

| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | D | E | F | G | I Ø | H | H1 | H2 | H3 | I Ø | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ВЕС БРУТТО, кг | |
|-------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------|---------|------------------|--------|--------|----------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 62 MP | 395 | 390 | 263 | 108 | 177 | 192 | 14 | 111 | – | 239 | 209 | 193 | 144 | 9 | 1" | 1" | 440 | 295 | 235 | 0,031 | 11,9 |
| JET 82 MP | 395 | 390 | 263 | 108 | 177 | 192 | 14 | 111 | – | 239 | 209 | 193 | 144 | 9 | 1" | 1" | 440 | 295 | 235 | 0,031 | 12,1 |
| JET 102 MP | 414 | 390 | 263 | 108 | 177 | 192 | 14 | 111 | – | 239 | 209 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 440 | 295 | 235 | 0,031 | 13,9 |
| JET 112 MP | 414 | 390 | 263 | 108 | 177 | 192 | 14 | 111 | – | 239 | 209 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 440 | 295 | 235 | 0,031 | 14,9 |
| JET 132 MP | 414 | 390 | 263 | 108 | 177 | 192 | 14 | 111 | – | 239 | 209 | 203 | 144 | 9 | 1" | 1" | 440 | 295 | 235 | 0,031 | 14,9 |

JET 200-300-151-251-MP – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ
 Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

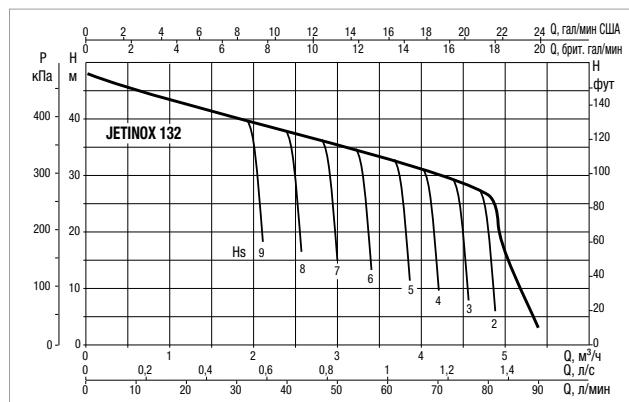
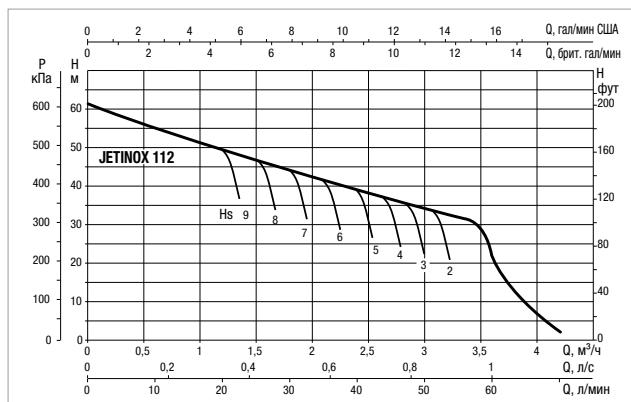
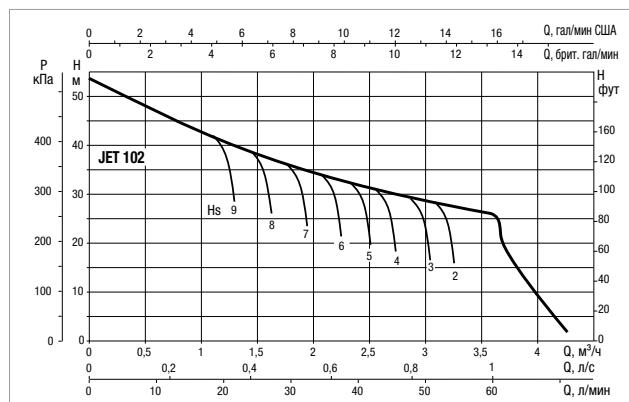
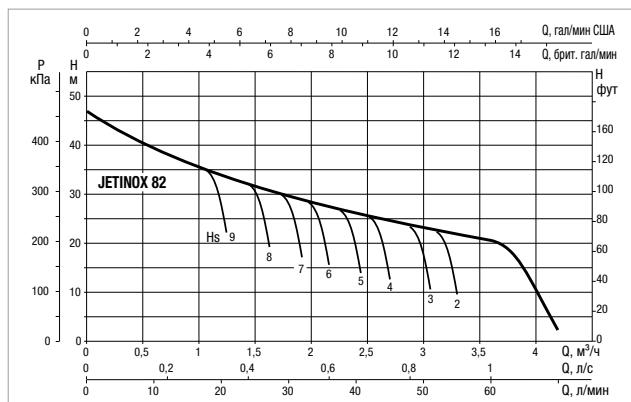


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | | | | | КОНДЕНСАТОР | |
|------------|------------------------------|--|------------------|-------|-------------------------|--------------------|-----------------------|-------------|--|--|-------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | Р1 МАКС., кВт | | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | | | | |
| | | | кВт | л. с. | мкФ | Объем конденсатора | | | | | | |
| JET 200 MP | 1x220–240 В ~ | | 2 | 1,5 | 2 | 9 | 31,5 | 450 | | | | |
| JET 200 TP | 3x400 В ~ | | 2 | 1,5 | 2 | 3,9 | – | – | | | | |
| JET 300 MP | 1x220–240 В ~ | | 2,7 | 2,2 | 3 | 12 | 40 | 450 | | | | |
| JET 300 TP | 3x400 В ~ | | 2,7 | 2,2 | 3 | 8,5–4,9 | – | – | | | | |
| JET 151 MP | 1x220–240 В ~ | | 1,6 | 1,1 | 1,5 | 7,2 | 31,5 | 450 | | | | |
| JET 151 TP | 3x400 В ~ | | 1,6 | 1,1 | 1,5 | 5,2–3 | – | – | | | | |
| JET 251 MP | 1x220–240 В ~ | | 2,2 | 1,85 | 2,5 | 10 | 40 | 450 | | | | |
| JET 251 TP | 3x400 В ~ | | 2,2 | 1,85 | 2,5 | 6,9–4 | – | – | | | | |

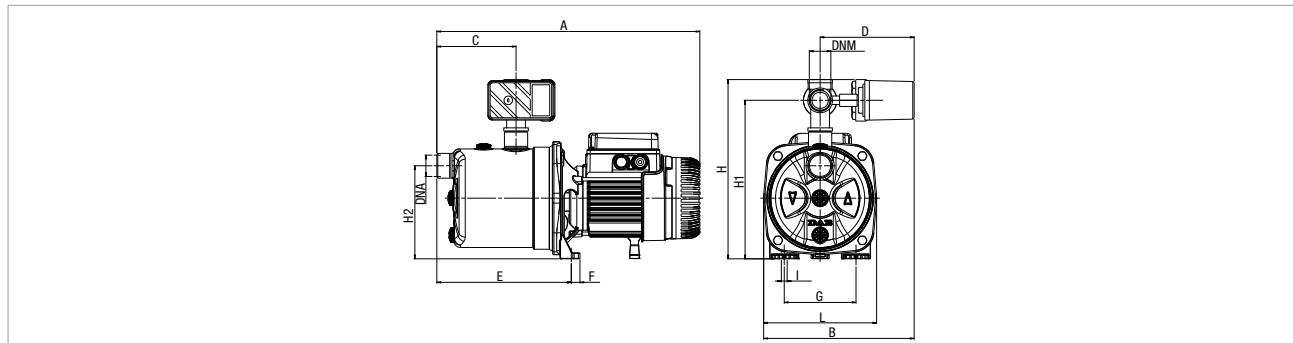
| МОДЕЛЬ | A | A1 | B | C | D | E | F | G | I0 | H | H1 | H2 | H3 | I | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, куб. м | ВЕС БРУТТО, кг |
|------------|-----|----|-----|-----|---|-----|----|-----|----|-----|-----|----|----|----|---------|---------|------------------|--------|--------|------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JET 200 MP | 521 | – | 294 | 151 | – | 282 | 20 | 160 | 11 | 275 | 175 | – | – | 11 | 1 1/2" | 1 1/4" | 600 | 236 | 267 | 0,038 | 27,5 |
| JET 200 TP | 521 | – | 294 | 151 | – | 282 | 20 | 160 | 11 | 275 | 175 | – | – | 11 | 1 1/2" | 1 1/4" | 600 | 236 | 267 | 0,038 | 28 |
| JET 300 MP | 595 | – | 294 | 151 | – | 282 | 20 | 160 | 11 | 275 | 175 | – | – | 11 | 1 1/2" | 1 1/4" | 660 | 236 | 267 | 0,042 | 31,5 |
| JET 300 TP | 521 | – | 294 | 151 | – | 282 | 20 | 160 | 11 | 275 | 175 | – | – | 11 | 1 1/2" | 1 1/4" | 600 | 236 | 267 | 0,038 | 30 |
| JET 151 MP | 558 | – | 290 | 220 | – | 367 | 15 | 145 | 11 | 305 | 165 | – | – | 11 | 1 1/4" | 1" | 600 | 236 | 267 | 0,038 | 31,5 |
| JET 151 TP | 558 | – | 290 | 220 | – | 367 | 15 | 145 | 11 | 305 | 165 | – | – | 11 | 1 1/4" | 1" | 600 | 236 | 267 | 0,038 | 33 |
| JET 251 MP | 632 | – | 290 | 220 | – | 367 | 15 | 145 | 11 | 305 | 165 | – | – | 11 | 1 1/4" | 1" | 645 | 236 | 267 | 0,040 | 36 |
| JET 251 TP | 558 | – | 290 | 220 | – | 367 | 15 | 145 | 11 | 305 | 165 | – | – | 11 | 1 1/4" | 1" | 600 | 236 | 267 | 0,038 | 34 |

JETINOX 82-102-112-132-MР – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +50 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

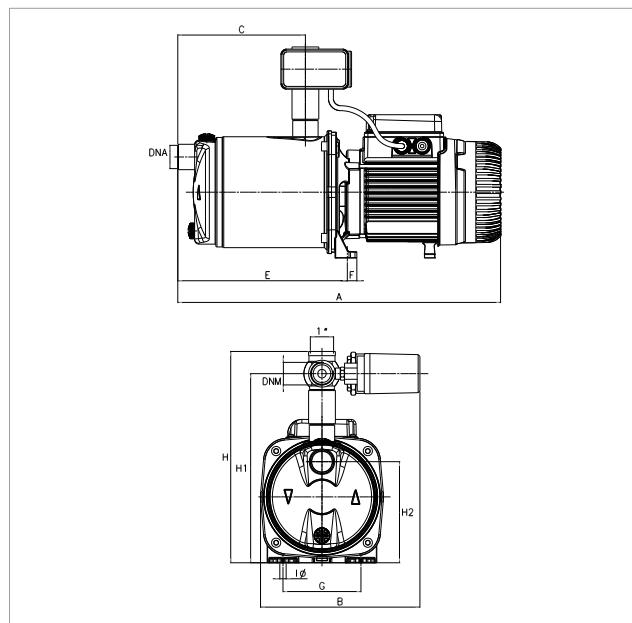
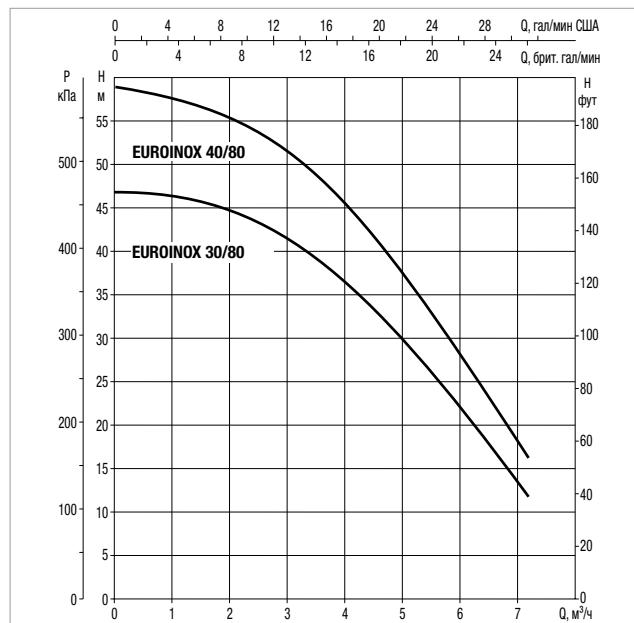
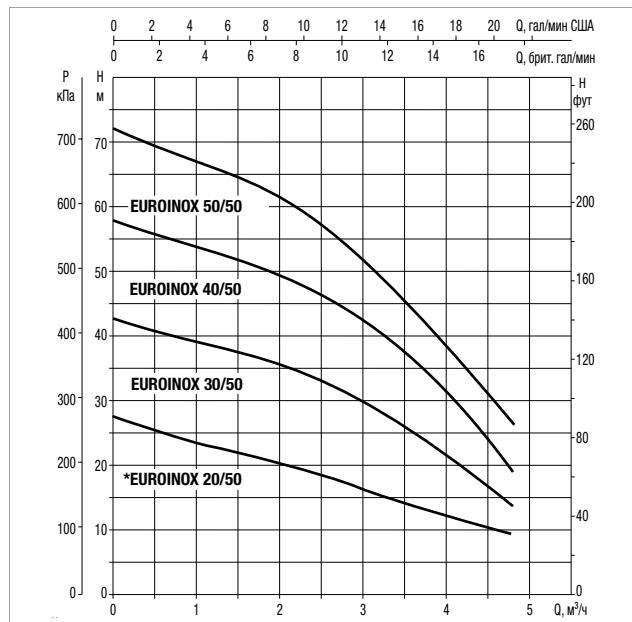
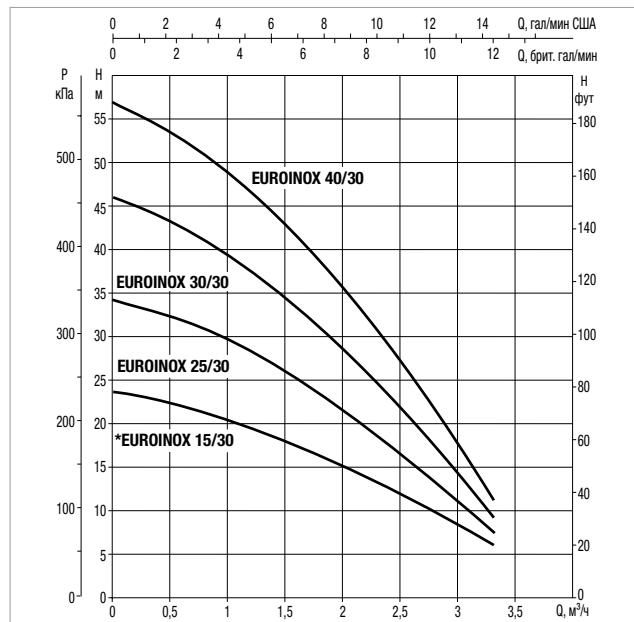


| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
|----------------|------------------------------|------|---------------|-------------------------|-----|------|--------------------|--------------------|--|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | | P1 МАКС., кВт | P2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | мкФ | | Объем конденсатора | |
| JETINOX 82 MP | 1x220–240 В ~ | 0,85 | 0,6 | 0,8 | 3,8 | 12,5 | 450 | | |
| JETINOX 102 MP | 1x220–240 В ~ | 1,13 | 0,75 | 1 | 5,1 | 16 | 450 | | |
| JETINOX 112 MP | 1x220–240 В ~ | 1,4 | 1 | 1,36 | 6,2 | 25 | 450 | | |
| JETINOX 132 MP | 1x220–240 В ~ | 1,49 | 1 | 1,36 | 6,6 | 25 | 450 | | |

| МОДЕЛЬ | A | B | C | D | E | F | G | H | H1 | H2 | I | L | DNA GAS | DNM GAS | РАЗМЕРЫ УПАКОВКИ | | | ОБЪЕМ, (м ³) | ВЕС БРУТТО, кг |
|----------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|---|-----|---------|---------|------------------|--------|--------|--------------------------|----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | | ДЛИНА | ШИРИНА | ВЫСОТА | | |
| JETINOX 82 MP | 406 | 232 | 122 | 145 | 207 | 14 | 111 | 276 | 244 | 144 | 9 | 174 | 1" | 1" | 450 | 276 | 320 | 0,031 | 13,6 |
| JETINOX 102 MP | 424 | 232 | 122 | 145 | 207 | 14 | 111 | 276 | 244 | 144 | 9 | 174 | 1" | 1" | 450 | 276 | 320 | 0,031 | 14,8 |
| JETINOX 112 MP | 424 | 232 | 122 | 145 | 207 | 14 | 111 | 276 | 244 | 144 | 9 | 174 | 1" | 1" | 450 | 276 | 320 | 0,031 | 15,8 |
| JETINOX 132 MP | 424 | 232 | 122 | 145 | 207 | 14 | 111 | 276 | 244 | 144 | 9 | 174 | 1" | 1" | 450 | 276 | 320 | 0,031 | 15,8 |

EUROINOX 30-50-80-MP – ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ ДЛЯ БЫТОВОГО ВОДОСНАБЖЕНИЯ

Температурный диапазон перекачиваемой жидкости: от 0 °C до +35 °C – максимальная температура окружающей среды: +40 °C



Кривые рабочих характеристик зависят от значений кинематической вязкости = 1 мм²/с и плотности, эквивалентной 1000 кг/м³. Допуск кривой соответствует ISO 9906.

| МОДЕЛЬ | ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ | | | | | | |
|--------------------------|------------------------------|------------------|-------------------------|-------|-----------------------|-------------|--------------------|
| | ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ 50 Гц | Р1 МАКС., кВт | Р2 НОМИНАЛЬНАЯ МОЩНОСТЬ | | Номинальный ток, А | КОНДЕНСАТОР | |
| | | | кВт | л. с. | | МКФ | Объем конденсатора |
| EUROINOX 40/30 MP | 1x220–240 В | 0,88 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |
| EUROINOX 30/50 MP | 1x220–240 В | 0,88 | 0,55 | 0,75 | 3,9 | 12,5 | 450 |
| EUROINOX 40/50 MP | 1x220–240 В | 1,2 | 0,8 | 1,1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EUROINOX 30/80 MP | 1x220–240 В | 1,2 | 0,75 | 1 | 5,3 | 25 | 450 |
| EUROINOX 40/80 MP | 1x220–240 В | 1,48 | 1 | 1,36 | 6,3 | 25 | 450 |

| МОДЕЛЬ | А | В | С | Е | Ф | Г | І Ø | Н | Н1 | Н2 | DNA GAS | DNM GAS | ВЕС БРУТТО, КГ |
|--------------------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|------------|------------|----------------------|
| EUROINOX 40/30 MP | 439 | 226 | 108 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 300 | 268 | 143 | 1" | 1" | 15,5 |
| EUROINOX 30/50 MP | 384 | 226 | 108 | 186 | 13,5 | 111 | 9 | 300 | 268 | 143 | 1" | 1" | 11,4 |
| EUROINOX 40/50 MP | 458 | 226 | 108 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 300 | 268 | 143 | 1" | 1" | 14,5 |
| EUROINOX 30/80 MP | 458 | 226 | 108 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 300 | 268 | 143 | 1" | 1" | 14,5 |
| EUROINOX 40/80 MP | 458 | 226 | 108 | 241 | 13,5 | 111 | 9 | 300 | 268 | 143 | 1" | 1" | 17,5 |

АКСЕССУАРЫ

АКСЕССУАРЫ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

| РАСШИРИТЕЛЬНЫЕ БАКИ | ОПИСАНИЕ |
|---|--------------------------------|
|  | БАК, 2 ЛИТРА, 10 БАР, V – G |
|  | БАК, 8 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G |
|  | БАК, 18 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G |
| | БАК, 18 ЛИТРОВ, 16 БАР, V – G |
| | БАК, 20 ЛИТРОВ, 10 БАР, Н – G |
| | БАК, 60 ЛИТРОВ, 10 БАР, Н – G |
| | БАК, 100 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G |
| | БАК, 310 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G |
| | БАК, 450 ЛИТРОВ, 10 БАР, V – G |

| МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ AQUABOX | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|---------------------------------------|-----------------------|
|  | AQUABOX ИЛИ МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ 25/20 | 1 |
| | МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ AQUABOX «Н» 60 | 1 |

| МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ AQUABOX | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|--|-----------------------|
|  | МЕМБРАНА ДЛЯ AQUABOX ОБЪЕМОМ 8 ЛИТРОВ, БУТИЛКАУЧУК | 1 |
| | МЕМБРАНА ДЛЯ AQUABOX ОБЪЕМОМ 20 ЛИТРОВ /16 БАР | 1 |
| | МЕМБРАНА ДЛЯ AQUABOX ОБЪЕМОМ 19–20 ЛИТРОВ, БУТИЛКАУЧУК | 1 |

| ДАТЧИКИ ДАВЛЕНИЯ | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|---|-----------------------|
|  | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ASS. 6 БАР D.50 ATT.1/4" | 100 |
| | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ ASS. 12 БАР D.63 ATT.1/4" | 100 |
|  | ДАТЧИК ДАВЛЕНИЯ RAD. 12 БАР D.63 ATT.1/4" | 100 |

| РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|--|-----------------------|
|  | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, 6 БАР | 10 |
| | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, 6 БАР – XMP | 10 |
| | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ, 12 БАР – XMP | 10 |
|  | РЕЛЕ ДАВЛЕНИЯ ДЛЯ ПРЕДОТВРАЩЕНИЯ СУХОГО ХОДА | – |

АКСЕССУАРЫ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

| ПЕРЕХОДНИКИ | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|----------------------------------|-----------------------|
|  | 3-ХОДОВОЙ ЛАТУННЫЙ ПЕРЕХОДНИК 1" | 125 |
|  | 5-ХОДОВОЙ ЛАТУННЫЙ ПЕРЕХОДНИК 1" | 100 |

| ДОННЫЙ КЛАПАН | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|--------------------|-----------------------|
|  | ДОННЫЙ КЛАПАН ¼" | 10 |
|  | ДОННЫЙ КЛАПАН 1" | 10 |
|  | ДОННЫЙ КЛАПАН 1 ¼" | 5 |

| ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|----------------------|-----------------------|
|  | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН ¼" | 14 |
| | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1" | 10 |
| | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1 ¼" | 8 |
| | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 1 ½" | - |
| | ОБРАТНЫЙ КЛАПАН 2" | - |

| КОНТРОЛЛЕР | ОПИСАНИЕ | КОЛИЧЕСТВО В УПАКОВКЕ |
|---|---------------------------|-----------------------|
|  | КОНТРОЛЛЕР 1,5 БЕЗ КАБЕЛЯ | 1,2 |
| | КОНТРОЛЛЕР 1,5 БЕЗ КАБЕЛЯ | 1,5 |
| | КОНТРОЛЛЕР 1,5 БЕЗ КАБЕЛЯ | 2,2 |
| | КОНТРОЛЛЕР 1,5 С КАБЕЛЕМ | 1,2 |
| | КОНТРОЛЛЕР 1,5 С КАБЕЛЕМ | 1,5 |
| | КОНТРОЛЛЕР 1,5 С КАБЕЛЕМ | 2,2 |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

ОСНОВНЫЕ ТЕРМИНЫ, ИСПЛЬЗУЕМЫЕ ДЛЯ НАСОСНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Ниже представлены пояснения к основным терминам, используемым при обсуждении вопросов, связанных с работой гидравлического насосного оборудования, на выбранном языке. Показатели будут выражены в технических единицах, международные и британские эквиваленты которых приведены в таблице пересчета единиц измерения.

НАПОР

Напор означает высоту, разность уровней или перепад высот. Если насос обладает производительностью Q л/с и напором 30 м, это означает, что насос способен поднимать Q л жидкости на высоту 30 метров каждую секунду (тем самым достигая перепада в 30 м). Для каждого отдельного насоса напор определяется его конструктивными особенностями, такими как внешний диаметр рабочего колеса и скорость вращения, но не зависит от перекачиваемой жидкости. Это означает, что насос может с равной эффективностью поднять Q литров воды, бензина или ртути за секунду; единственным различием в данных трех случаях будет необходимая мощность двигателя.

УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ЖИДКОСТИ ИЛИ ТЕКУЧЕЙ СРЕДЫ

Под удельным весом жидкости понимается удельный объем этой жидкости/текущей среды. Удельный вес обычно выражается в кг/дм³ или кг/л, с учетом того, что один дм³ равен 1 литру.

ДАВЛЕНИЕ

Давление означает вес на единицу площади (например, кг/см²); этот термин не следует путать с напором. Действительно, в случае с жидкостями давление, оказываемое жидкостью на поверхность, является произведением напора (или высоты) жидкости на ее удельный вес. По этой причине столб воздуха высотой в несколько километров на поверхности земли создает давление около 1 кг/см² (равное прибл. 1 атмосфере). Но если бы столб состоял из воды, а не из воздуха, давление на поверхности земли было бы в 700–800 раз выше. Причина этого в том, что удельный вес воды приблизительно в 700–800 раз больше, чем удельный вес воздуха.

Принимая во внимание, что давление столба воды высотой в 10 м равно прибл. 1 кг/см², и основываясь на вышеизложенном, можно предположить, что при расположении манометра на нагнетательном патрубке насоса будет зафиксировано следующее увеличение давления:

| | | |
|------------------------------|---|---|
| a) при перекачивании бензина | (удельный вес 0,7 кг/дм ³) | = 0,7 x 0,001 x 30 x 100 = 02,1 кг/см ² |
| a) при перекачивании воды | (удельный вес 1,0 кг/дм ³) | = 0,1 x 0,001 x 30 x 100 = 03,0 кг/см ² |
| a) при перекачивании ртути | (удельный вес 13,6 кг/дм ³) | = 13,6 x 0,001 x 30 x 100 = 40,8 кг/см ² |

РАСХОД

Под расходом понимается количество жидкости или текущей среды, проходящее по поверхности, например, через нагнетательный патрубок насоса, поперечное сечение трубы и т. д., в заданную единицу времени.

В зависимости от используемых величин, он может быть выражен в литрах в минуту (л/мин), литрах в секунду (л/с), кубических метрах в час (м³/ч) и т. д.

Необходимо понимать, что существует полная аналогия между электричеством и гидравликой. Достаточно лишь вспомнить, что гидравлический напор эквивалентен параметрам, выражающим разницу потенциалов или напряжение в электричестве, а гидравлический поток аналогичен силе тока или числу ампер. Данные параметры даже имеют сходное поведение. Действительно, слишком тонкий провод не способствует движению электрического тока, так же, как и труба слишком малого диаметра замедляет поток жидкости. Подобно тому, как для прохождения электрического тока через провод к кабелю требуется разность потенциалов, для протекания жидкости или текущей среды через трубу необходим определенный напор.

Между двумя точками идеально горизонтальной трубы и при одинаковом давлении в обеих точках движение жидкости будет невозможно. Это связано с тем, что, подобно определенному сопротивлению кабеля прохождению электрического тока (электрическое сопротивление), труба также оказывает известное сопротивление прохождению жидкости. Степень сопротивления зависит от качества трубы (материала, формы, наличия отложений) и ее сечения или, в большей мере, скорости течения жидкости по трубе. Это сопротивление называется потерей напора.

ПОТЕРЯ НАПОРА

Под потерей напора понимается та часть напора жидкости, которая теряется при прохождении через трубу, клапан, фильтр и т. д. Потерю напора невозможно компенсировать, так как она происходит за счет трения. Возвращаясь к аналогии между электрическими и гидравлическими явлениями, можно сравнить увеличение потерь в кабеле в случае повышения силы электрического тока с ростом потери напора при повышении скорости потока жидкости а, следовательно, и при уменьшении диаметра трубы, увеличении ограничивающего действия клапана или при загрязнении фильтра.

НАСОС

Насос представляет собой механизм, обеспечивающий проходящую через него жидкость определенным напором. Напор может применяться для подъема жидкости на более высокий уровень либо для ее перемещения на определенную дистанцию в трубе или на открытом воздухе. Насос имеет следующие характеристики:

- а) **расход** (количество жидкости, перемещаемой в единицу времени)
- б) **напор** (высота, на которую механизм может поднять жидкость при данном расходе)

В зависимости от соотношения между расходом и напором насосы можно подразделить на следующие категории:

- а) насосы с большим напором и малым расходом (поршневые насосы, роторные насосы, небольшие центробежные насосы);
- б) насосы со средним напором и расходом (центробежные насосы в целом);
- в) насосы с большим расходом и малым напором (аксиально-центробежные насосы и лопастные насосы).

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

Центробежные, аксиально-центробежные и лопастные насосы имеют вращательный привод, а их скорость обычно измеряется в оборотах в минуту (об/мин). Эти механизмы, работающие с определенной скоростью, обеспечивают только одно значение напора для каждого значения расхода. Это означает, что для увеличения или уменьшения производительности насосов этого типа необходимо увеличить или уменьшить рабочую скорость. Фактически жидкость, проходящая через насос, уже обладает энергией благодаря напору и скорости самой жидкости. Эта энергия, производимая в единицу времени, известна как полезная мощность.

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ

Полезная мощность — это мощность, сообщаемая жидкости самим насосом. Уровень полезной мощности зависит от трех величин: расхода, напора и удельного веса перекачиваемой жидкости. Чем больше значения этих трех факторов, тем выше будет полезная мощность насоса. Например, при перекачивании бензина насос выполняет меньше работы, чем при перекачивании серной кислоты именно из-за различия в удельном весе или плотности этих двух жидкостей.

Для перекачивания жидкости насос должен приводиться в движение двигателем; это может быть электродвигатель или двигатель внутреннего сгорания. Питание электродвигателей осуществляется с помощью электрической энергии. Для двигателей внутреннего сгорания используются нефтепродукты или газ. Мощность, необходимая для работы насоса, называется потребляемой мощностью.

ВЫЧИСЛЕНИЕ ПОЛЕЗНОЙ МОЩНОСТИ

Полезная мощность насоса обычно выражается в кВт или л. с., с указанием:

Q = расхода

H = напора, выраженного в высоте столба жидкости (м. ст. ж. [метры столба жидкости])

γ = удельного веса (плотности)

Полезная мощность (Р3) выражается формулой:

$$P_3 = \frac{\gamma (\text{кг}/\text{дм}^3) \times Q (\text{л}/\text{с}) \times H (\text{м. ст. ж.})}{75} \text{ в л. с.}$$

$$P_3 = \frac{\gamma (\text{кг}/\text{дм}^3) \times Q (\text{м}^3/\text{ч}) \times H (\text{м. ст. ж.})}{270} \text{ в л. с.}$$

$$P_3 = \frac{\gamma (\text{кг}/\text{дм}^3) \times Q (\text{л}/\text{с}) \times H (\text{м. ст. ж.})}{102} \text{ в кВт}$$

$$P_3 = \frac{\gamma (\text{кг}/\text{дм}^3) \times Q (\text{л}/\text{мин}) \times H (\text{м. ст. ж.})}{4500} \text{ в л. с.}$$

$$P_3 = \frac{\gamma (\text{кг}/\text{дм}^3) \times Q (\text{м}^3/\text{ч}) \times H (\text{м. ст. ж.})}{367} \text{ в кВт}$$

$$P_3 = \frac{\gamma (\text{кг}/\text{дм}^3) \times Q (\text{л}/\text{мин}) \times H (\text{м. ст. ж.})}{6120} \text{ в кВт}$$

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Потребляемая мощность — это мощность, используемая двигателем для придачи жидкости полезной мощности, описанной выше.

Не вся потребляемая мощность превращается в полезную, так как одна ее часть расходуется на трение, а другая, более существенная часть, растратчивается внутри насоса из-за гидравлических потерь. Таким образом, очевидно, что полезная мощность всегда будет ниже потребляемой, и соотношение между ними всегда будет выражаться числом меньше 1. Это число известно как эффективность.

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

Эффективность определяется путем деления полезной мощности на потребляемую и, как правило, выражается в процентах. Например, эффективность насоса, равная 75 %, означает, что только 75 % потребляемой мощности преобразуется в полезную, а остальные 25 % теряются, расходуясь на трение.

Очевидно, что чем выше эффективность насоса, тем меньше потери потребляемой мощности. И если кто-то придерживается мнения, что стоимость энергии связана с потребляемой мощностью, то теперь сразу становится очевидно, насколько важна эффективность. Если сравнить два насоса с одинаковой полезной мощностью, равной 1 л. с., и с эффективностью, равной 50 % для первого насоса и 60 % для второго, можно сделать вывод, что первому насосу будет необходимо 2 л. с. для производства 1 л. с., в то время, как второму понадобится лишь 1,67 л. с. Это означает, что эффективность насоса выражает качество его работы и соответствующую экономию с точки зрения эксплуатационных расходов лучше, чем любой другой параметр.

ВЫЧИСЛЕНИЕ ЭФФЕКТИВНОСТИ

P1: мощность, потребляемая двигателем в кВт (обычно отображается ваттметром).

P2: полезная мощность двигателя в кВт. Она измеряется при постановке на тормоз (собственно говоря, это мощность, потребляемая насосом).

P3: мощность, потребляемая насосом в кВт.

$$\text{Эффективность двигателя } \eta = \frac{P_2}{P_1}$$

$$\text{Эффективность двигателя } \eta = \frac{P_3}{P_2}$$

$$\text{Эффективность двигателя } \eta = \frac{P_3}{P_1}$$

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

НАПОР НАСОСА И ЕГО ИЗМЕРЕНИЕ

Под напором насоса всегда и безусловно понимается перепад, созданный этим насосом, обычно выраженный в метрах. Для определения напора наземного насоса необходимо во время его работы измерить значение напора на выходе, убедившись, что значения показаний относятся к одному уровню, называемому нулевой плоскостью. Далее в зависимости от вида монтажа можно получить один из следующих двух вариантов:

- 1) Значение, полученное на всасывающем патрубке, является отрицательным (то есть меньше нуля на датчике давления). Это случай, когда уровень всасываемой жидкости находится ниже всасывающего патрубка.
- 2) Значение, полученное на всасывающем патрубке, больше нуля на датчике давления. Это случай, когда уровень всасываемой жидкости находится выше всасывающего патрубка.

В первом случае напор насоса выражен суммой двух показаний. Во втором случае он выражен значением напора на нагнетательном патрубке за вычетом значения на всасывающем патрубке.

Затем необходимо убедиться, что значения, полученные на входе и выходе насоса, относятся к одному и тому же диаметру, чтобы различные значения скорости не были искажены на участке замера. Любое исправление должно выполняться через вычисление динамического напора, который является частью напора, связанной со скоростью жидкости, т. е. той частью напора, которой обладает жидкость на участке замера благодаря своему движению. Значение динамического напора H_d здесь, выраженное в метрах, рассчитывается по формуле:

$$H_d = \frac{v^2}{2g}$$

где:
 v = скорость жидкости в точке замера, выраженная в м/с
 g = ускорение свободного падения (9,81), выраженное в м/с²
 $2g = 2 \times 9,81 = 19,62 \text{ м/с}^2$

Поправочный коэффициент напора представляет собой разность между динамическим напором в нагнетательном патрубке и динамическим напором во всасывающем патрубке. Очевидно, что в случае выполнения измерений на входе и выходе насоса в трубах одинакового диаметра, т. е. с жидкостью, движущейся с одинаковой скоростью, поправочный коэффициент будет равен нулю.

Для замера напора насоса с погружным рабочим колесом достаточно во время работы насоса измерить напор в нагнетательном патрубке. В этом случае значение напора насоса выражается суммой значений, полученных при замере динамического напора (в нагнетательном патрубке) и с учетом разницы между уровнем открытой поверхности всасываемой жидкости и уровнем датчика давления.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ НАСОСА ПРИ РАЗНОМ КОЛИЧЕСТВЕ ОБ/МИН

Количество оборотов насоса n существенно влияет на его производительность. Без учета кавитационных явлений применяется закон подобия, выражаемый следующим образом:

$$Q_x = Q \times \frac{n_x}{n} \quad H_x = H \times \left(\frac{n_x}{n} \right)^2 \quad P_{2-x} = P_2 \times \left(\frac{n_x}{n} \right)^3$$

Например, при удвоении количества оборотов (n_x) получаем:

Q_x = увеличение значения расхода в два раза

Q_x = увеличение значения напора в четыре раза

P_{2-x} = увеличение мощности, потребляемой насосом, в восемь раз

$Q - H - P_2$ все значения соответствуют скорости n

$Q_x - H_x - P_{2-x}$ все значения соответствуют скорости n_x .

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ОБОЗНАЧЕНИЯ НА ДВИГАТЕЛЯХ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ НАСОСОВ

| ОПИСАНИЕ СИМВОЛОВ | |
|--------------------|--|
| P ₁ | = МОЩНОСТЬ, ПОТРЕБЛЯЕМАЯ ДВИГАТЕЛЕМ, В кВт |
| P ₂ | = ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ ДВИГАТЕЛЯ В кВт ИЛИ л. с. |
| V ~ | = ИСТОЧНИК ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ ПЕРЕМЕННОГО ТОКА |
| Hz | = ЧАСТОТА В ПЕРИОДАХ/В ЗАВИСИМОСТИ ОТ НАПРЯЖЕНИЯ ЭЛЕКТРОПИТАНИЯ |
| I | = ТОК В АМПЕРАХ, ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ДВИГАТЕЛЕМ |
| Cosφ | = КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ |
| n ^{1/min} | = СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ В ОБ/МИН |
| η | = ЭФФЕКТИВНОСТЬ (СООТНОШЕНИЕ ПОЛЕЗНОЙ И ПОТРЕБЛЯЕМОЙ МОЩНОСТИ P ₂ /P ₁) |
| p | = КОЛИЧЕСТВО ПОЛЮСОВ ДВИГАТЕЛЯ |
| Cn | = НОМИНАЛЬНЫЙ КРУТИЩИЙ МОМЕНТ ДВИГАТЕЛЯ |

СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ С БЕЗ НАГРУЗКИ

Скорость вращения однофазных или трехфазных асинхронных электродвигателей без нагрузки вычисляется следующим образом:

$$n^{1/min} = \frac{120 \times f}{p}$$

Скорость вращения без нагрузки n^{1/min}

| ЧАСТОТА, Гц | 2 ПОЛЮСА | 4 ПОЛЮСА |
|-------------|----------|----------|
| 50 | 3000 | 1500 |
| 60 | 3600 | 1800 |

Скорость при полной нагрузке на 2–7 % ниже скорости без нагрузки (проскальзывание 2 % ÷ 7 %).

ПОТРЕБЛЯЕМЫЙ ТОК

Однофазный: I = $\frac{1000 \times P_2 (\text{kBt})}{V \times \cos\varphi \times \eta}$ или: I = $\frac{736 \times P_2 (\text{л. с.})}{V \times \cos\varphi \times \eta}$

Трехфазный: I = $\frac{1000 \times P_2 (\text{kBt})}{1,73 \times V \times \cos\varphi \times \eta}$ или: I = $\frac{736 \times P_2 (\text{л. с.})}{1,73 \times V \times \cos\varphi \times \eta}$

ПОТРЕБЛЯЕМАЯ МОЩНОСТЬ

Однофазный: P₁ (kBt) = $\frac{V \times I \times \cos\varphi}{1000}$

Трехфазный: P₁ (kBt) = $\frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi}{1000}$

ПОЛЕЗНАЯ МОЩНОСТЬ НА ВАЛУ ДВИГАТЕЛЯ

Однофазный: P₂ (kBt) = $\frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000}$ или: P₂ (л. с.) = $\frac{V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$

Трехфазный: P₂ (kBt) = $\frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{1000}$ или: P₂ (л. с.) = $\frac{1,73 \times V \times I \times \cos\varphi \times \eta}{736}$

ЭФФЕКТИВНОСТЬ

$$\eta = \frac{P_2 (\text{kBt})}{P_1 (\text{kBt})}$$

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

КОЭФФИЦИЕНТ МОЩНОСТИ

$$\text{Однофазный: } \cos\varphi = \frac{P_2(\text{kBt}) \times 1000}{V \times I \times \eta}$$

$$\text{или: } \cos\varphi = \frac{P_1(\text{kBt}) \times 1000}{V \times I}$$

$$\text{Трехфазный: } \cos\varphi = \frac{P_2(\text{kBt}) \times 1000}{1,73 \times V \times I \times \eta}$$

$$\text{или: } \cos\varphi = \frac{P_1(\text{kBt}) \times 1000}{1,73 \times V \times I}$$

НОМИНАЛЬНЫЙ КРУТИЯЩИЙ МОМЕНТ

$$C_n = \frac{P_2(\text{kBt}) \times 1000}{1,027 \times n^{1/\text{ном}}}$$

$$C_n = \frac{P_2(\text{л. с.}) \times 736}{1,027 \times n^{1/\text{ном}}}$$

$$C_n = \frac{702 \times \text{л. с.}}{n^{1/\text{ном}}}$$

в деканьютон-метрах

СООТНОШЕНИЕ МЕЖДУ КВТ И Л. С.

$$1 \text{ л. с.} = 0,736 \text{ кВт}$$

$$1 \text{ кВт} = 1,36 \text{ л. с.}$$

$$\frac{\text{л. с.}}{1,36} = \text{кВт}$$

$$\text{кВт} \times 1,36 = \text{л. с.}$$

ПИКОВЫЙ ТОК (I_P)

Пиковый ток при пуске превышает номинальный ток на значение от 4 до 8 В в зависимости от мощности двигателя

$$I_{sp} = I_n \times 4 \div 8$$

ПРИМЕЧАНИЯ, КАСАЮЩИЕСЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ КОНДЕНСАТОРОВ

Приблизительное количество тока, потребляемое конденсатором составляет:

$$I = \frac{6,28 \times F \times C \times V}{1 \ 000 \ 000}$$

Где:

| | | |
|---|---|---|
| I | = | ток в амперах, потребленный конденсатором |
| F | = | частота в Гц от номинального напряжения |
| C | = | емкость конденсатора в мкФ |
| V | = | номинальное напряжение |

Пример:

Приблизительное количество тока, поглощенное конденсатором емкостью 14 мкФ, подключенным к источнику электропитания 220 В – 50 Гц, будет следующим:

$$I = \frac{6,28 \times 50 \times 14 \times 220}{1 \ 000 \ 000} = 0,96 \text{ ампер}$$

Приблизительная емкость конденсатора определяется следующим образом:

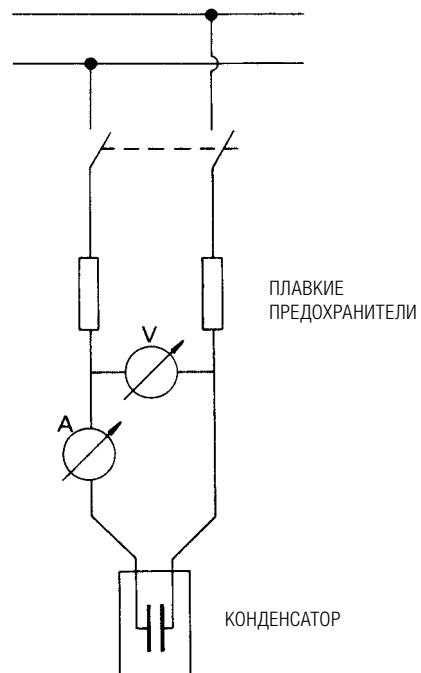
$$C = \frac{I}{6,28 \times F \times V} \times 1 \ 000 \ 000$$

Пример:

Емкость конденсатора, поглащающего 1,4 ампер

и подключенного к источнику электропитания 220 В – 50 Гц, будет следующей:

$$C = \frac{1,4}{6,28 \times 50 \times 220} \times 1 \ 000 \ 000 = 20,2 \text{ мкФ}$$



ПУСКАТЕЛЬ СО СХЕМОЙ «ЗВЕЗДА-ТРЕУГОЛЬНИК»

Двигатель, обычно подключенный к треугольнику Δ, подключается к сети с помощью соединения «звезда». Значения тока и пускового врачающего момента уменьшаются на 1/3 по сравнению с их уровнем при использовании только подключения типа Δ «треугольник».

ЗАЩИТА

Двигатели в сети рекомендуется подключать к термомагнитным автоматическим выключателям в цепи предохранителей согласно нормам, действующим на территории соответствующей страны.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ И ПОТЕРИ НАПОРА

Используйте эту таблицу для точного вычисления **потерь напора и скорости**:

| РАСХОД | | | НОВЫЕ ТРУБЫ С ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ | | | | | | | | | |
|--------|-------|-------------------|--|-------|--------|--------|--------|-------|--------|-------|--------|------|
| | | | НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ: ДЮЙМЫ И ММ | | | | | | | | | |
| л/с | л/мин | м ³ /ч | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4" | 1"1/2" | 2" | 2"1/2" | 3" | 3"1/2" | 4" |
| | | | 15,75 | 21,25 | 27 | 35,75 | 41,25 | 52,5 | 68 | 80,25 | 92,5 | 105 |
| 0,17 | 10 | 0,6 | 0,856 | 0,47 | 0,291 | | | | | | | |
| | | | | 9,01 | 20,9 | 0,65 | | | | | | |
| 0,25 | 15 | 0,9 | 1,284 | 0,705 | 0,4387 | 0,249 | | | | | | |
| | | | | 19,07 | 4,43 | 1,38 | 0,35 | | | | | |
| 0,33 | 20 | 1,2 | 1,712 | 0,94 | 0,582 | 0,332 | 0,25 | | | | | |
| | | | | 32,47 | 7,55 | 2,35 | 0,6 | 0,3 | | | | |
| 0,42 | 25 | 1,5 | 2,14 | 1,175 | 0,728 | 0,415 | 0,31 | | | | | |
| | | | | 49,06 | 11,41 | 3,55 | 0,91 | 0,45 | | | | |
| 0,5 | 30 | 1,8 | 2,568 | 1,411 | 0,874 | 0,498 | 0,37 | 0,23 | | | | |
| | | | | 68,74 | 15,98 | 4,98 | 1,27 | 0,63 | 0,2 | | | |
| 0,58 | 35 | 2,1 | 2,996 | 1,646 | 1,019 | 0,581 | 0,44 | 0,27 | | | | |
| | | | | 91,42 | 21,26 | 6,62 | 1,69 | 0,84 | 0,26 | | | |
| 0,67 | 40 | 2,4 | | 1,881 | 1,165 | 0,664 | 0,5 | 0,31 | | | | |
| | | | | | 27,22 | 8,48 | 2,16 | 1,08 | 0,33 | | | |
| 0,83 | 50 | 3 | | 2,351 | 1,456 | 0,831 | 0,62 | 0,39 | 0,23 | | | |
| | | | | | 41,13 | 12,81 | 3,27 | 1,63 | 0,5 | 0,14 | | |
| 1 | 60 | 3,6 | | 2,821 | 1,747 | 0,997 | 0,75 | 0,46 | 0,28 | | | |
| | | | | | 57,63 | 17,95 | 4,58 | 2,28 | 0,7 | 0,2 | | |
| 1,17 | 70 | 4,2 | | 3,291 | 2,039 | 1,163 | 0,87 | 0,54 | 0,32 | 0,23 | | |
| | | | | | 76,64 | 23,88 | 6,08 | 3,03 | 0,94 | 0,27 | 0,12 | |
| 1,33 | 80 | 4,8 | | | 2,33 | 1,329 | 1 | 0,62 | 0,37 | 0,26 | | |
| | | | | | | 30,57 | 7,79 | 3,88 | 1,2 | 34 | 0,15 | |
| 1,5 | 90 | 5,4 | | | 2,621 | 1,495 | 1,12 | 0,69 | 0,41 | 0,3 | | |
| | | | | | | 38,01 | 9,69 | 4,83 | 1,49 | 0,42 | 0,19 | |
| 1,67 | 100 | 6 | | | 2,912 | 1,661 | 1,25 | 0,77 | 0,46 | 0,33 | 0,25 | |
| | | | | | | 46,19 | 11,77 | 5,86 | 1,81 | 0,51 | 0,23 | 0,11 |
| 2,08 | 125 | 7,5 | | | 3,641 | 2,077 | 1,56 | 0,96 | 0,57 | 0,41 | 0,31 | 0,24 |
| | | | | | | 69,79 | 17,79 | 8,86 | 2,74 | 0,78 | 0,35 | 0,17 |
| 2,5 | 150 | 9 | | | | 2,492 | 1,87 | 1,16 | 0,69 | 0,49 | 0,37 | 0,29 |
| | | | | | | | 24,92 | 12,41 | 3,84 | 1,09 | 0,49 | 0,24 |
| 2,92 | 175 | 10,5 | | | | 2,907 | 2,18 | 1,35 | 0,8 | 0,58 | 0,43 | 0,34 |
| | | | | | | | 33,15 | 16,51 | 5,1 | 1,45 | 0,65 | 0,32 |
| | | | | | | | | | | | | 0,17 |

Цифры, указанные белым цветом: потеря напора в м на каждые 100 м трубопровода

Цифры, указанные зеленым цветом: скорость воды в м/с

Данные в таблице приведены для трубы с гальваническим покрытием.

Для других материалов значения необходимо умножить на:

- 0,6 для ПВХ-труб;
- 0,7 для алюминиевой трубы;
- 0,8 для трубы из плакированной и нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА СКОРОСТИ И ПОТЕРИ НАПОРА

Используйте эту таблицу для точного вычисления **потерь напора и скорости**:

| РАСХОД | | | НОВЫЕ ТРУБЫ С ГАЛЬВАНИЧЕСКИМ ПОКРЫТИЕМ НОМИНАЛЬНЫЕ ДИАМЕТРЫ: дюймы и мм | | | | | | | | | | | | | | |
|--------|-------|-------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|------|------|--|--|--|--|--|
| л/с | л/мин | м ³ /ч | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 3"1/2 | 4" | 5" | 6" | 8" | | | | | |
| | | | 35,75 | 41,25 | 52,5 | 68 | 80,25 | 92,5 | 105 | 130 | 155 | 206 | | | | | |
| 3,33 | 200 | 12 | 3,322 | 2,5 | 1,54 | 0,92 | 0,66 | 0,5 | 0,39 | 0,25 | | | | | | | |
| | | | | 42,43 | 21,14 | 6,53 | 1,85 | 0,83 | 0,41 | 0,22 | 0,08 | | | | | | |
| 4,17 | 250 | 15 | 4,156 | 3,12 | 1,93 | 1,15 | 0,82 | 0,62 | 0,48 | 0,31 | | | | | | | |
| | | | | 64,12 | 31,94 | 9,87 | 2,8 | 1,25 | 1,63 | 0,34 | 0,12 | | | | | | |
| 5 | 300 | 18 | | 3,74 | 2,31 | 1,38 | 0,99 | 0,74 | 0,58 | 0,38 | 0,27 | | | | | | |
| | | | | 44,75 | 13,83 | 3,92 | 1,75 | 0,88 | 0,47 | 0,17 | 0,07 | | | | | | |
| 6,67 | 400 | 24 | | 4,99 | 3,08 | 1,84 | 1,32 | 0,99 | 0,77 | 0,5 | 0,35 | | | | | | |
| | | | | | 76,2 | 23,55 | 6,68 | 2,98 | 1,49 | 0,8 | 0,28 | 0,12 | | | | | |
| 8,33 | 500 | 30 | | | 3,85 | 2,3 | 1,65 | 1,24 | 0,96 | 0,63 | 0,44 | | | | | | |
| | | | | | 35,58 | 10,09 | 4,51 | 2,26 | 1,22 | 0,43 | 0,18 | | | | | | |
| 10 | 600 | 36 | | | 4,62 | 2,75 | 1,98 | 1,49 | 1,16 | 0,75 | 0,53 | 0,3 | | | | | |
| | | | | | 49,85 | 14,14 | 6,31 | 3,16 | 1,7 | 0,6 | 0,26 | 0,06 | | | | | |
| 11,67 | 700 | 42 | | | | 3,21 | 2,31 | 1,74 | 1,35 | 0,88 | 0,62 | 0,35 | | | | | |
| | | | | | | 18,81 | 8,4 | 4,2 | 2,27 | 0,8 | 0,34 | 0,09 | | | | | |
| 13,33 | 800 | 48 | | | | 3,67 | 2,64 | 1,99 | 1,54 | 1,01 | 0,71 | 0,4 | | | | | |
| | | | | | | 24,08 | 10,75 | 5,38 | 2,9 | 1,03 | 0,44 | 0,11 | | | | | |
| 15 | 900 | 54 | | | | 4,13 | 2,97 | 2,23 | 1,73 | 1,13 | 0,8 | 0,45 | | | | | |
| | | | | | | 29,94 | 13,37 | 6,69 | 3,61 | 1,28 | 0,54 | 0,14 | | | | | |
| 16,67 | 1000 | 60 | | | | 4,59 | 3,3 | 2,48 | 1,93 | 1,26 | 0,88 | 0,5 | | | | | |
| | | | | | | 36,39 | 16,24 | 8,13 | 4,39 | 1,55 | 0,66 | 0,16 | | | | | |
| 20,83 | 1250 | 75 | | | | 4,12 | 3,1 | 2,41 | 1,57 | 1,1 | 0,63 | | | | | | |
| | | | | | | 24,54 | 12,29 | 6,63 | 2,34 | 0,99 | 0,25 | | | | | | |
| 25 | 1500 | 90 | | | | 4,95 | 3,72 | 2,89 | 1,88 | 1,33 | 0,75 | | | | | | |
| | | | | | | 34,39 | 17,22 | 9,29 | 3,28 | 1,39 | 0,35 | | | | | | |
| 29,17 | 1750 | 105 | | | | | 4,34 | 3,37 | 2,2 | 1,55 | 0,88 | | | | | | |
| | | | | | | | | 22,9 | 12,35 | 4,37 | 1,85 | 0,46 | | | | | |
| 33,33 | 2000 | 120 | | | | | 4,96 | 3,85 | 2,5 | 1,77 | 1 | | | | | | |
| | | | | | | | | 29,31 | 15,81 | 5,59 | 2,37 | 0,59 | | | | | |
| 41,67 | 2500 | 150 | | | | | | 4,81 | 3,14 | 2,21 | 1,25 | | | | | | |
| | | | | | | | | | 23,89 | 8,44 | 3,59 | 0,9 | | | | | |
| 50 | 3000 | 180 | ФОРМУЛА ХАЗЕНА-ВИЛЬЯМСА (UNI 9489 13.3.6) | | | | | | 3,77 | 2,65 | 1,5 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 11,83 | 5,02 | 1,26 | | | | | |
| 66,67 | 4000 | 240 | | | | | | | 5,03 | 3,53 | 2 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 20,15 | 8,55 | 2,14 | | | | | |
| 83,33 | 5000 | 300 | | | | | | | | 4,42 | 2,5 | | | | | | |
| | | | | | | | | | | 12,93 | 3,23 | | | | | | |

Цифры, указанные белым цветом: потеря напора в м на каждые 100 м трубопровода

Цифры, указанные зеленым цветом: скорость воды в м/с

Данные в таблице приведены для трубы с гальваническим покрытием.

Для других материалов значения необходимо умножить на:

- 0,6 для ПВХ-трубы;
- 0,7 для алюминиевой трубы;
- 0,8 для трубы из плакированной и нержавеющей стали.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ПОТЕРИ НАПОРА

в сантиметрах водяного столба в изгиба трубопроводов, затворах и клапанах

| СКОРОСТЬ ВОДЫ В м/с | ИЗГИБЫ ТРУБ ПОД ОСТРЫМ УГЛОМ | | | | | ИЗГИБЫ ТРУБ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ | | | | | СТАНДАРТНЫЕ ЗАТВОРЫ | ДОННЫЕ КЛАПАНЫ | ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ | ПОТЕРЯ ЭНЕРГИИ НА ВЫХОДЕ ИЗ ДРЕНАЖНЫХ ТРУБ V ² /2G | | | | | |
|---------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|------------------------------|---------------------|---------------------|-------------------|---------------------|---------------------|----------------|------------------|---|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | $\alpha = 30^\circ$ | $\alpha = 40^\circ$ | $\alpha = 60^\circ$ | $\alpha = 80^\circ$ | $\alpha = 90^\circ$ | $\frac{d}{R} = 0,4$ | $\frac{d}{R} = 0,6$ | $\frac{d}{R} = 0,8$ | $\frac{d}{R} = 1$ | $\frac{d}{R} = 1,5$ | | | | | | | | | |
| 0,10 | 0,03 | 0,04 | 0,05 | 0,07 | 0,08 | 0,07 | 0,08 | 0,01 | 0,0155 | 0,027 | 0,03 | 30 | 30 | 0,05 | | | | | |
| 0,15 | 0,06 | 0,73 | 0,1 | 0,14 | 0,17 | 0,016 | 0,019 | 0,024 | 0,033 | 0,06 | 0,033 | 31 | 31 | 0,12 | | | | | |
| 0,2 | 0,11 | 0,13 | 0,18 | 0,26 | 0,31 | 0,028 | 0,033 | 0,04 | 0,059 | 0,11 | 0,058 | 31 | 31 | 0,21 | | | | | |
| 0,25 | 0,17 | 0,21 | 0,28 | 0,4 | 0,48 | 0,044 | 0,052 | 0,063 | 0,091 | 0,17 | 0,09 | 31 | 31 | 0,32 | | | | | |
| 0,3 | 0,25 | 0,3 | 0,41 | 0,6 | 0,7 | 0,063 | 0,074 | 0,09 | 0,13 | 0,25 | 0,13 | 31 | 31 | 0,46 | | | | | |
| 0,35 | 0,33 | 0,4 | 0,54 | 0,8 | 0,93 | 0,085 | 0,10 | 0,12 | 0,18 | 0,33 | 0,18 | 31 | 31 | 0,62 | | | | | |
| 0,4 | 0,43 | 0,52 | 0,71 | 1,0 | 1,2 | 0,11 | 0,13 | 0,16 | 0,23 | 0,43 | 0,23 | 32 | 31 | 0,82 | | | | | |
| 0,5 | 0,67 | 0,81 | 1,1 | 1,6 | 1,9 | 0,18 | 0,21 | 0,26 | 0,37 | 0,67 | 0,37 | 33 | 32 | 1,27 | | | | | |
| 0,6 | 0,97 | 1,2 | 1,6 | 2,3 | 2,8 | 0,25 | 0,29 | 0,36 | 0,52 | 0,97 | 0,52 | 34 | 32 | 1,84 | | | | | |
| 0,7 | 1,35 | 1,65 | 2,2 | 3,2 | 3,9 | 0,34 | 0,40 | 0,48 | 0,70 | 1,35 | 0,7 | 35 | 32 | 2,5 | | | | | |
| 0,8 | 1,7 | 2,1 | 2,8 | 4,0 | 4,8 | 0,45 | 0,53 | 0,64 | 0,93 | 1,7 | 0,95 | 36 | 33 | 3,3 | | | | | |
| 0,9 | 2,2 | 2,7 | 6 | 5,2 | 6,2 | 0,57 | 0,67 | 0,82 | 1,18 | 2,2 | 1,2 | 37 | 34 | 4,2 | | | | | |
| 1,0 | 2,7 | 3,3 | 4,5 | 6,4 | 7,6 | 0,7 | 0,82 | 1,0 | 1,45 | 2,7 | 1,45 | 38 | 35 | 5,1 | | | | | |
| 1,5 | 6,0 | 7,3 | 10,0 | 14,0 | 17,0 | 1,6 | 1,9 | 2,3 | 3,3 | 6,0 | 3,3 | 47 | 40 | 11,5 | | | | | |
| 2,0 | 11,0 | 14,0 | 18,0 | 26,0 | 31,0 | 2,8 | 3,3 | 4,0 | 5,8 | 11,0 | 5,8 | 61 | 48 | 20,4 | | | | | |
| 2,5 | 17,0 | 21,0 | 28,0 | 40,0 | 48,0 | 4,4 | 5,2 | 6,3 | 9,1 | 17,0 | 9,1 | 78 | 58 | 32,0 | | | | | |
| 3,0 | 25,0 | 30,0 | 41,0 | 60,0 | 70,0 | 6,3 | 7,4 | 9,0 | 13,0 | 25,0 | 13,0 | 100 | 71 | 46,0 | | | | | |
| 3,5 | 33,0 | 40,0 | 55,0 | 78,0 | 93,0 | 8,5 | 10,0 | 12,0 | 18,0 | 33,0 | 18,0 | 123 | 85 | 62,0 | | | | | |
| 4,0 | 43,0 | 52,0 | 70,0 | 100,0 | 120,0 | 11,0 | 13,0 | 16,0 | 23,0 | 42,0 | 23,0 | 150 | 100 | 82,0 | | | | | |
| 4,5 | 55,0 | 67,0 | 90,0 | 130,0 | 160,0 | 14,0 | 21,0 | 26,0 | 37,0 | 55,0 | 37,0 | 190 | 120 | 103,0 | | | | | |
| 5,0 | 67,0 | 82,0 | 110,0 | 160,0 | 190,0 | 18,0 | 29,0 | 36,0 | 52,0 | 67,0 | 52,0 | 220 | 140 | 127,0 | | | | | |

v = скорость воды в метрах в секунду

d = диаметр трубы в метрах

h = потеря напора в сантиметрах водяного столба на каждый метр трубы, вычисленная по формуле Ланга:

$$h = \lambda \times \frac{100}{d} \times \frac{v^2}{2g} \quad \lambda = 0,02 + \frac{0,0018}{\sqrt{v \times d}}$$

Потеря давления в изгиба обусловлена только ограничением потока жидкости из-за изменения его направления (фактическая длина изгиба должна быть включена в длину трубы), в то время как потеря напора в клапанах и затворах определялась с помощью технических испытаний.

Потеря давления из-за затворов и изгибов под прямым углом соответствует потере давления на 5 м прямой трубы, а из-за обратных клапанов — на 15 метрах.

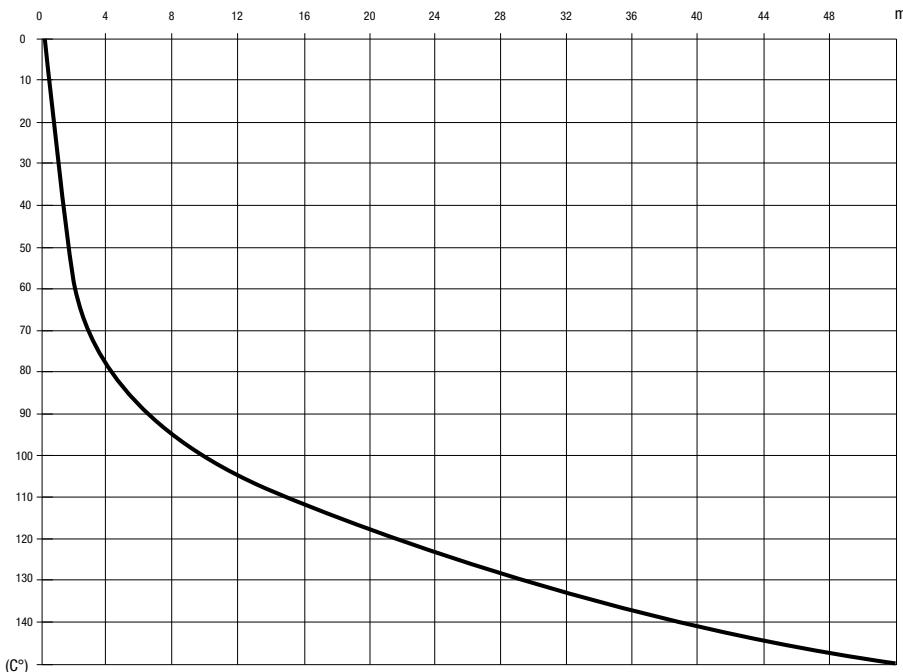
Указанные значения приведены для идеально гладких внутренних стенок трубы. В случае наличия отложений необходимо учитывать повышающие коэффициенты.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ДАВЛЕНИЕ ПАРА И УДЕЛЬНЫЙ ВЕС ВОДЫ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ТЕМПЕРАТУРЫ

ДАВЛЕНИЕ ПАРА (pV)

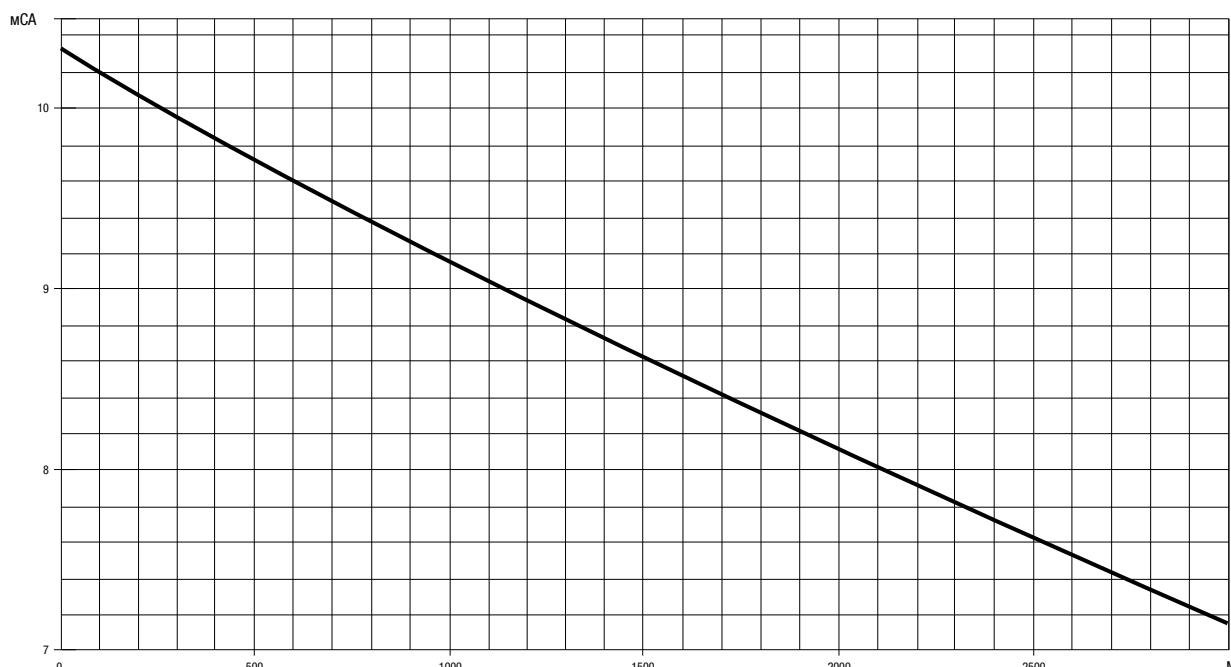


| C° | M |
|-----|--------|
| 10 | 0,121 |
| 20 | 0,22 |
| 30 | 0,387 |
| 40 | 0,675 |
| 50 | 1,147 |
| 60 | 1,888 |
| 70 | 3,014 |
| 80 | 4,67 |
| 90 | 7,035 |
| 100 | 10,33 |
| 110 | 14,83 |
| 120 | 20,85 |
| 130 | 28,744 |
| 140 | 38,97 |
| 150 | 52 |

$$\frac{Pb}{Y 4^\circ} - \frac{(Pb-Pv)}{Y t}$$

Pb e Pv в мCa

БАРОМЕТРИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ (pb)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ

САМОВСАСЫВАЮЩИЕ МНОГОСТУПЕНЧАТЫЕ ЦЕНТРОБЕЖНЫЕ НАСОСЫ

ТАБЛИЦА ПЕРЕСЧЕТА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ

| РАЗМЕР | СИСТЕМА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ | ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ | ОБОЗНАЧЕНИЕ | РЕЗУЛЬТАТЫ ПЕРЕСЧЕТА | | |
|---|-----------------------------|--|--|---|--|---|
| | | | | ТЕХНИЧЕСКАЯ СИСТЕМА | МЕЖДУНАРОДНАЯ СИСТЕМА (СИ) | БРИТАНСКАЯ СИСТЕМА |
| ДЛИНА | Техническая и международная | метр десиметр сантиметр миллиметр | м дм см мм | 1 дм = 0,1 м 1 см = 0,01 м 1 мм = 0,001 м | | 1 м = 3,28 фут. 1 дм = 3,937 дойм. 1 см = 0,3937 дойм. |
| | Британская | дойм фут ядр | 1", дойм 1', фут ядр | 1" = 25,4 мм 1" фут = 0,3048 м 1 ядр = 0,9144 м | | 1 фут = 12" 1 ядр = 3 фута = 26" |
| ПЛОЩАДЬ ПОВЕРХНОСТИ | Техническая и международная | квадратный метр квадратный сантиметр квадратный миллиметр | м ² см ² мм ² | 1 см ² = 0,0001 м ² 1 мм ² = 0,01 см ² | | 1 м ² = 1,196 кв. ярд. 1 м ² = 10,764 кв. м. 1 см ² = 0,155 кв. дойм. |
| | Британская | квадратный дойм квадратный фут квадратный ядр | кв. дойм кв. фут кв. ядр | 1 кв. дойм = 6,45 см ² 1 кв. фут = 0,0929 м ² 1 кв. ядр = 0,836 м ² | | 1 кв. фут = 144 кв. доймам 1 кв. ядр = 1,296 кв. доймам 1 кв. ядр = 9 кв. футам |
| ОБЪЕМ | Техническая и международная | кубический метр кубический десиметр кубический сантиметр литр | м ³ см ³ мм ³ л | 1 м ³ = 1000 дм ³ 1 см ³ = 0,001 м = 1000 см ³ 1 мм ³ = 0,001 дм ³ 1 л = дм ³ | | 1 дм ³ = 0,22 британского галлона 1 дм ³ = 0,264 галлона США 1 дм ³ = 61,0 куб. дойма |
| | Британская | кубический дойм кубический фут Британский галлон галлон США | кубический дойм кубический фут британский галлон галлон США | 1 кв. дойм = 16,39 см ³ 1 кубический фут = 28,34 м ³ 1 британский галлон = 4,546 м ³ 1 галлон США = 3,785 дм ³ | | 1 британский галлон = 1,201 галлона США 1 галлон США = 0,833 британского галлона |
| ТЕМПЕРАТУРА | Техническая и международная | градусы по шкале Цельсия градусы по шкале Кельвина | °C °K | °C = °K - 273 °K = °C + 273 | | °C = 9/5 x (°F - 32) °K = 5/9 x (°F - 32) + 273 |
| | Британская | градусы по шкале Фаренгейта | °F | °F = 9/5 x °C + 32 | | — |
| Точка замерзания воды при атмосферном давлении: Точка кипения воды при атмосферном давлении: | | | | 000 °C = 273 °K = 032 °F 100 °C = 373 °K = 212 °F | | |
| ВЕС и СИЛА | Техническая | килограмм | кг | — | 1 кг = 9,81 Н | 1 кг = 2,203 фунта |
| | Международная | ニュтоны | Н | 1 Н = 0,102 кг | — | 1 Н = 0,22546 фунта |
| | Британская | фунт | фунт | 1 фунт = 0,454 кг | 1 фунт = 4,452 Н | — |
| ВЕС УДЕЛЬНЫЙ | Техническая | килограмм на кубический десиметр | кг/дм ³ | — | 1 кг/дм ³ = 9,807 Н/дм ³ | 1 кг/дм ³ = 62,46 фун./куб. фут |
| | Международная | ニュтоны на кубический десиметр | Н/дм ³ | 1 Н/дм ³ = 0,102 кг/дм ³ | — | 1 Н/дм ³ = 6,36 фун./куб. фут |
| | Британская | фунт на кубический фут | фунт/дм ³ | 1 фунт/куб. фут = 0,01600 кг/дм ³ | 1 фунт/куб. фут = 0160 Н/дм ³ | — |
| ДАВЛЕНИЕ | Техническая | техническая атмосфера | кг/см ² | — | 1 кг/см ² = 98,067 кПа 1 кг/см ² = 0,9807 бар | 1 кг/см ² = 14,22 фун./кв. дойм |
| | Международная | Паскаль килопаскаль бар | Па кПа бар | 1 кПа = 0,0102 кг/см ² 1 бар = 1,02 кг/см ² | 1 кПа = 1000 Па 1 бар = 100000 Па | 1 кПа = 0,145 фун./кв. дойм 1 бар = 14,50 фун./кв. дойм |
| | Британская | фунт на квадратный дойм | фунт/кв. дойм | 1 фунт/кв. дойм = 0,0703 кг/см ² | 1 фунт/кв. дойм = 0,06895 бар 1 фунт/кв. дойм = 6,894 кПа | — |
| РАСХОД | Техническая | литры в минуту литры в секунду кубические метры в час | л/мин л/с м ³ /ч | 1 л/мин = 0,0167 л/с 1 л/с = 3,6 м ³ /ч 1 м ³ /ч = 16,667 л/мин | 1 л/с = 0,001 м ³ /с | 1 л/мин = 0,22 брит. гал./мин. 1 л/мин = 0,264 гал. США/мин. 1 м ³ /ч = 3,666 брит. гал./мин. 1 м ³ /ч = 4,403 гал. США/мин. |
| | Международная | кубические метры в секунду | м ³ /с | 1 м ³ /с = 1000 л/с 1 м ³ /с = 3,600 м ³ /ч | — | 1 м ³ /с = 13,198 брит. гал./мин. 1 м ³ /с = 15,852 гал. США/мин. |
| | Британская | британский галлон в минуту галлон США в минуту | брит. гал./мин гал. США/мин. | 1 брит. гал./мин. = 4,546 л/мин 1 брит. гал./мин. = 0,273 м ³ /ч 1 гал. США/мин. = 3,785 л/мин 1 гал. США/мин. = 0,227 м ³ /ч | — | 1 брит. гал./мин. = 1,201 гал. США/мин. 1 гал. США/мин. = 0,833 брит. гал./мин. |
| КРУТИЯЩИЙ МОМЕНТ | Техническая | килограмм на метр | килограммометр | — | 1 кг = 9,807 Нм | 1 кгм = 7,233 футо-фунта |
| | Международная | ニュтоны на метр | Нм | 1 Нм = 0,102 кг | — | 1 Нм = 0,7376 футо-фунта |
| | Британская | футо-фунт | футо-фунт | 1 футо-фунт = 0,138 кг | 1 футо-фунт = 1,358 Нм | — |
| ВЫРАБОТАННАЯ ЭНЕРГИЯ | Техническая | килограмм на метр лощадиных сил в час | килограммометр СИ/ч | | 1 кг = 9,807 Дж 1 CV/ч = 0,736 кВт/ч | 1 кгм = 7,233 футо-фунта 1 Нм = 0,986 л. с./ч |
| | Международная | джоуль киловатт-час | Дж кВт/ч | 1 Дж = 0,102 кг кВт/ч = 1,36 СИ/ч | — | 1 Нм = 0,7376 футо-фунта 1 Нм = 0,7376 футо-фунта |
| | Британская | футо-фунт лощадиных сил-час | футо-фунт л. с.-ч | 1 футо-фунт = 0,138 кг 1 л. с.-ч = 1,014 СИ/ч | 1 футо-фунт = 0,358 Нм 1 л. с.-ч = 0,746 кВт/ч | — |
| МОЩНОСТЬ | Техническая | лошадиная сила | л. с. | 1 л. с. = 0,736 кВт | 1 л. с. = 736 Вт | — |
| | Международная | ватты киловатты | Вт кВт | 1 Вт = 0,00136 л. с. 1 кВт = 1,36 л. с. | 1 кВт = 1000 Вт | — |
| КИНЕМАТИЧЕСКАЯ ВЯЗКОСТЬ | Техническая | стокс сантистокс | 1 Ст 1 сСт | 1 Ст = 1 см ² /с 1 сСт = 0,01 Ст | 1 Ст = 0,0001 м ² /с | 1 Ст = 0,00107 фут ² /с |
| | Международная | м ² /с | м ² /с | 1 м ² /с = 10000 Ст | 1 м ² /с = 10000 см ² /с | 1 м ² /с = 10,764 фут ² /с |
| | Британская | квадратных футов в секунду | фут ² /с | 1 фут ² /с = 929 Ст | 1 фут ² /с = 0,0929 м ² /с | — |

ПРИМЕЧАНИЯ

Office +38 044 2091823
KS +38 098 6909428
E-mail: kteppums@gmail.com
Skype: k-teppumps